

Опросный лист на заказ емкостного аппарата

Данные организации/заказчика		
Наименование организации		
Контактные данные	Тел:	e-mail:
Контактное лицо		
Адрес объекта		
Самовывоз	<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет

Условное обозначение необходимого аппарата: _____

Количество заказываемых аппаратов: 1 шт

Если условное обозначение аппарата неизвестно, необходимо заполнить таблицу для определения типа аппарата:

№ п/п	Наименование параметра	Значение
1.	Тип аппарата	<input type="checkbox"/> Вертикальный
		<input checked="" type="checkbox"/> Горизонтальный
2.	Верхнее днище	<input type="checkbox"/> Плоское
		<input type="checkbox"/> Коническое
	Нижнее днище	<input checked="" type="checkbox"/> Эллиптическое
		<input type="checkbox"/> Плоское
3.	Наличие разъема	<input type="checkbox"/> Да
		<input checked="" type="checkbox"/> Нет
4.	Наличие и наименование внутренних устройств и обогрева	<input type="checkbox"/> Трубный пучок
		<input type="checkbox"/> Рубашка
		<input type="checkbox"/> Змеевик
		<input type="checkbox"/> Погружной насос
		<input type="checkbox"/> Мешалка
5.	Номинальный объем аппарата, м3	20
6.	Условное давление в аппарате, МПа (кгс/см ²)	на лифт
7.	Условное давление в теплообменном элементе, МПа (в трубном пучке, рубашке или змеевике)	

Примечания

ФИО и подпись представителя Заказчика

дата заполнения

Необходимые сведения		в аппарате	в теплообменном элементе
Характеристика рабочей среды	Наименование		
	Состав, массовая концентрация всех компонентов, %	Вода 44%	-
		Азотная кислота 56%	-
	Вязкость, Па·с (сП)	0,7	-
	Плотность, кг /м ³	1350	-
	Склонность к кристаллизации	Нет	-
	Температура кипения при 0,07 МПа (0,7кгс/см ²), °С	85	-
	Горючесть, пожароопасность по ГОСТ 12.1.004-91 (да, нет)	Нет	-
	Вредность, токсичность по ГОСТ12.1.007-76 (да, нет)	Да	-
	Взрывоопасность (категория) по ГОСТ31610.20-1-2022 (да, нет)	Нет	-
Вызывает межкристаллитное растрескивание (да, нет)	Нет	-	
Необходимость испытаний на межкристаллитную коррозию по методу АМ ГОСТ 6032-2017 (да, нет) (МКК для нержавеющей стали)	Да	-	
Максимальная температура, °С	40	-	
Минимальная температура, °С	25	-	
Рабочие параметры процесса	Рабочее давление	избыточное, МПа (кгс/см ²)	налив
		остаточное, мм ртутного столба	-
	Расчетное давление, МПа (кгс/см ²)	-	-
Материал	Рабочая температура, °С	25	-
	Расчетная температура, °С	-	-
	корпуса аппарата	12X18H10T	
Тип опор (стойки, лапы, лапы увеличенные, цилиндрическая, кольцевая)	деталей, соприкасающихся с рабочей средой (мешалка, змеевик и т.п.)	-	
	деталей, не соприкасающихся с рабочей средой (рубашка т.п.)	-	
Тип уплотнительной поверхности фланцев	соприкасающейся с рабочей средой (гладкая, шип-паз)	шип-паз	
	соприкасающейся с теплоносителем (гладкая, шип-паз)	-	
Материал прокладок	фторопласт		
Исполнение электродвигателя привода (взрывозащищенное, невзрывозащищенное)	-		
Напряжение (В), частота тока (Гц)	-		
Пределы требуемого числа оборотов вала мешалки, об/мин	-		
Группа сосуда по ГОСТ 34347-2017	1		
Класс герметичности по ОСТ 26.260.14-2001	4		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	УХЛ4		
Класс помещения по ПУЭ	-		
Срок службы, лет	15		
Число циклов нагружения за весь срок службы, не более	-		
Минимально допустимая температура стенки аппарата в рабочих условиях, °С	-		
Средняя температура наиболее холодной пятидневки, °С	-44°С		
Место установки (отапливаемое помещение, неотапливаемое помещение, наружная установка)	отапливаемое помещение		
Прибавка для компенсации коррозии/эрозии, мм	2		

Сейсмичность (по 12 бальной шкале), балл	7
Необходимость приварки полос для площадок и лестниц (да, нет)	нет
Наличие теплоизоляции и необходимость приварки деталей для ее крепления (да, нет)	нет
Необходимость установки трубы передавливания (да, нет)	нет

Дополнительные требования	Изготовление, приемку, испытания, эксплуатацию и ремонт проводить по ГОСТ 34347-2017.
	Оборудование должно иметь подтверждение соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011) в форме декларирования соответствия. Технологические патрубки с ответными фланцами, прокладками и крепежом.

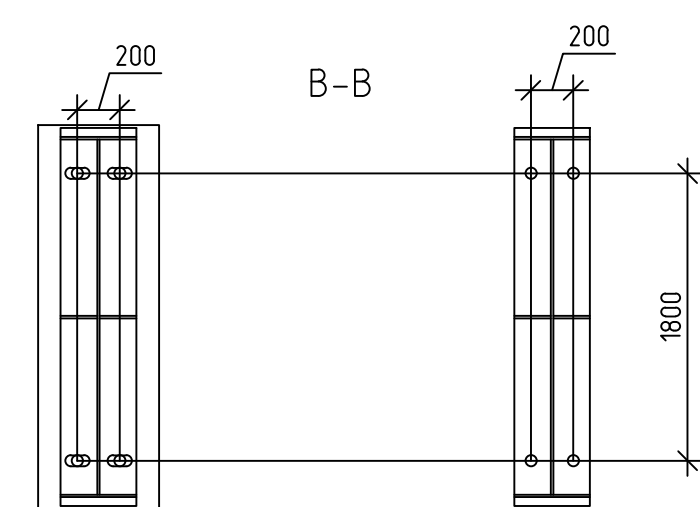
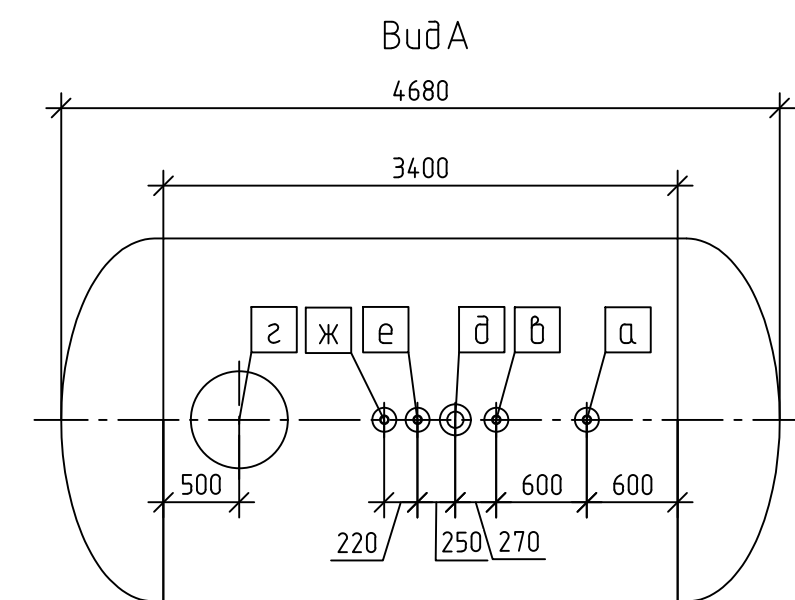
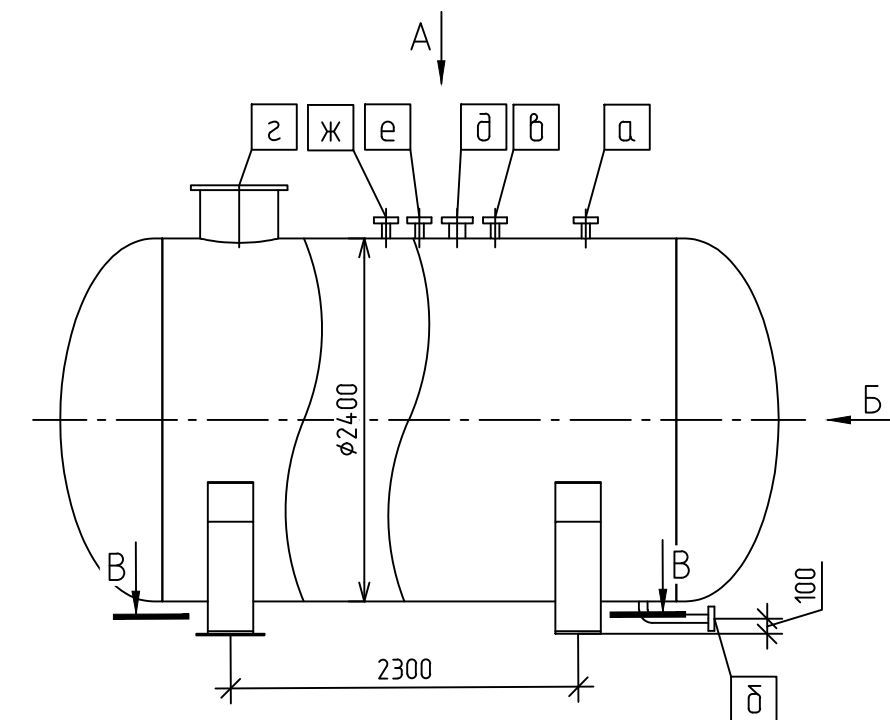
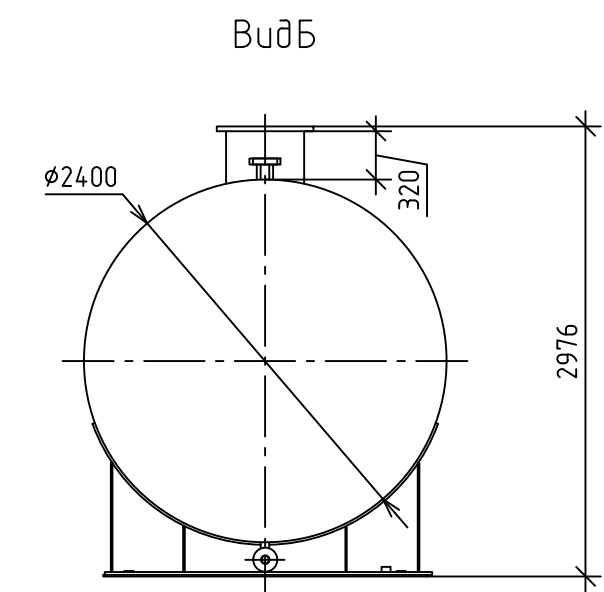
Наименование технологической линии, для которой заказывается аппарат _____

Технологический процесс, осуществляемый в аппарате _____

Наименование, почтовый адрес, телефон предприятия, для которого заказывается аппарат _____

Должность, Фамилия И.О. ответственного лица _____

Подпись (заверяется печатью) _____ Дата _____



Характеристика штуцеров		
Обозначение	Наименование	Ду
а	Вход азотной кислоты	50
б	Выход азотной кислоты	50
в	Кислотная эдубка	80
г	Люк	500
д	Уровнемер	100
е	Сигнализатор уровня	G3/4
ж	Концентрация	50

00667-012-508-ИОС 7.2.5.017					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Пилыпенко				
Проверил	Семенов				
Нач.МО	Шилкин				
Н.контр.	Ураков				
Мерник с азотной кислотой			Стация	Лист	Листов
Опросный лист			п	1	1
			АО«ЦПТИ», Сибирский филиал		