

**Опросный лист на заказ емкостного аппарата**

Данные организации/заказчика		
Наименование организации		
Контактные данные	Тел:	e-mail:
Контактное лицо		
Адрес объекта		
Самовывоз	<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет

Условное обозначение необходимого аппарата: \_\_\_\_\_

Количество заказываемых аппаратов: 1 шт

Если условное обозначение аппарата неизвестно, необходимо заполнить таблицу для определения типа аппарата:

№ п/п	Наименование параметра		Значение
1.	Тип аппарата		<input checked="" type="checkbox"/> Вертикальный <input type="checkbox"/> Горизонтальный
2.	Тип днищ	Верхнее днище	<input type="checkbox"/> Плоское <input type="checkbox"/> Коническое <input checked="" type="checkbox"/> Эллиптическое
		Нижнее днище	<input type="checkbox"/> Плоское <input type="checkbox"/> Коническое <input checked="" type="checkbox"/> Эллиптическое
3.	Наличие разъёма		<input type="checkbox"/> Да <input checked="" type="checkbox"/> Нет
4.	Наличие и наименование внутренних устройств и обогрева		<input type="checkbox"/> Трубный пучок <input type="checkbox"/> Рубашка <input type="checkbox"/> Змеевик <input type="checkbox"/> Погружной насос <input type="checkbox"/> Мешалка
5.	Номинальный объём аппарата, м3		10
6.	Условное давление в аппарате, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )		вакуум (-0,8 кгс/см <sup>2</sup> )
7.	Условное давление в теплообменном элементе, МПа (в трубном пучке, рубашке или змеевике)		

Примечания	

\_\_\_\_\_  
ФИО и подпись представителя Заказчика

\_\_\_\_\_  
дата заполнения

Необходимые сведения		в аппарате	в теплообменном элементе
Характеристика рабочей среды	Наименование		
	Состав, массовая концентрация всех компонентов, %	*	-
		Вода 60%	-
		Азотная кислота 8%	-
	Вязкость, Па·с (сП)	1,0	-
	Плотность, кг /м <sup>3</sup>	1600	-
	Склонность к кристаллизации	Нет	-
	Температура кипения при 0,07 МПа (0,7кгс/см <sup>2</sup> ), °С	105	-
	Горючесть, пожароопасность по ГОСТ 12.1.004-91 (да, нет)	Нет	-
	Вредность, токсичность по ГОСТ12.1.007-76 (да, нет)	Да	-
	Взрывоопасность (категория) по ГОСТ31610.20-1-2022 (да, нет)	Нет	-
	Вызывает межкристаллитное растрескивание (да, нет)	Нет	-
	Необходимость испытаний на межкристаллитную коррозию по методу АМ ГОСТ 6032-2017 (да, нет) (МКК для нержавеющей стали)	Да	-
	Максимальная температура, °С	100	-
	Минимальная температура, °С	20	-
Рабочие параметры процесса	Рабочее давление	избыточное, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	(-0,8кгс/см <sup>2</sup> )
		остаточное, мм ртутного столба	-
	Расчетное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	-	-
	Рабочая температура, °С	45	-
Расчетная температура, °С	-	-	
Материал	корпуса аппарата	12X18H10T	
	деталей, соприкасающихся с рабочей средой (мешалка, змеевик и т.п.)	-	
	деталей, не соприкасающихся с рабочей средой (рубашка т.п.)	-	
Тип опор (стойки, лапы, лапы увеличенные, цилиндрическая, кольцевая)		опора-стойка	
Тип уплотнительной поверхности фланцев	соприкасающейся с рабочей средой (гладкая, шип-паз)	шип-паз	
	соприкасающейся с теплоносителем (гладкая, шип-паз)	-	
Материал прокладок		фторопласт	
Исполнение электродвигателя привода (взрывозащищенное, невзрывозащищенное)		-	
Напряжение (В), частота тока (Гц)		-	
Пределы требуемого числа оборотов вала мешалки, об/мин		-	
Группа сосуда по ГОСТ 34347-2017		1	
Класс герметичности по ОСТ 26.260.14-2001		4	
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		УХЛ1 4	
Класс помещения по ПУЭ			
Срок службы, лет		15	
Число циклов нагружения за весь срок службы, не более		-	
Минимально допустимая температура стенки аппарата в рабочих условиях, °С		-	
Средняя температура наиболее холодной пятидневки, °С		-44°С	
Место установки (отапливаемое помещение, неотапливаемое помещение, наружная установка)		отапливаемое помещение	

Сейсмичность (по 12 бальной шкале), балл	7
Прибавка для компенсации коррозии/эрозии, мм	2
Наличие теплоизоляции и необходимость приварки деталей для ее крепления (да, нет)	нет
Необходимость установки трубы передавливания (да, нет)	нет
Дополнительные требования	Изготовление, приемку, испытания, эксплуатацию и ремонт проводить по ГОСТ 34347-2017.
	Оборудование должно иметь подтверждение соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011) в форме декларирования соответствия.
Технологические патрубки с ответными фланцами, прокладками и крепежом. По периметру стенки ёмкости установить анкерные крепления по ГОСТ 31385-2016.	

Наименование технологической линии, для которой заказывается аппарат \_\_\_\_\_

Технологический процесс, осуществляемый в аппарате \_\_\_\_\_

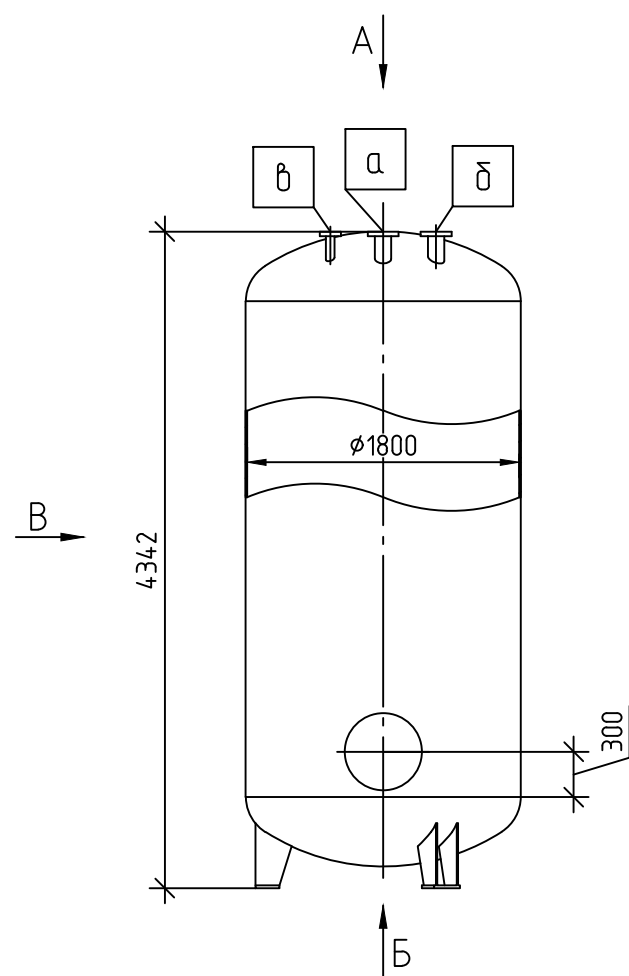
Наименование, почтовый адрес, телефон предприятия, для которого заказывается аппарат \_\_\_\_\_

Должность, Фамилия И.О. ответственного лица \_\_\_\_\_

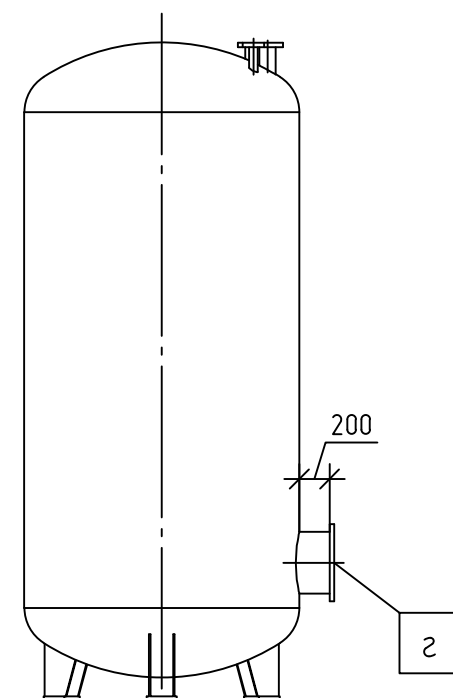
\_\_\_\_\_ Подпись \_\_\_\_\_ Дата \_\_\_\_\_  
(заверяется печатью)

\*

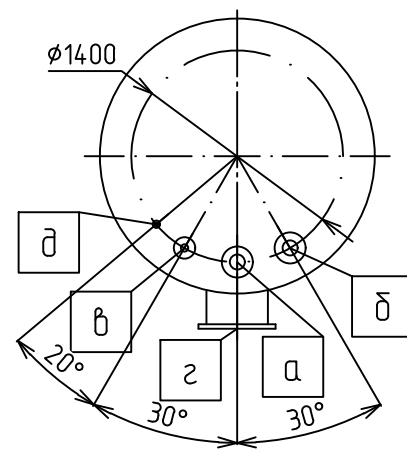
00667-012-508-ИОС7.2.5.0/27					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Пилпенко				
Проверил	Семенов				
Нач.МО	Шилкин				
Н.контр.	Ураков				
Ресивер				Стадия	Лист
Опросный лист				П	1
				Листов	2
АО«ЦПТИ», Сибирский филиал					



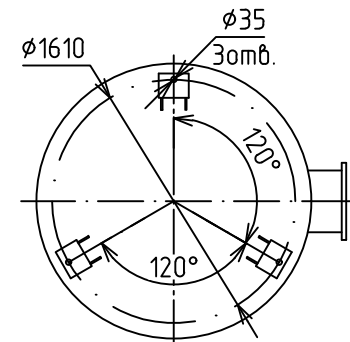
Вид В



Вид А



Вид Б



Характеристика штуцеров

Обозначение	Наименование	Ду
а	Вход вакуум	80
б	Выход вакуум	80
в	Сдупка	80
з	Люк	400
д	Манометр	M20x15

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

00667-012-508-ИОС7.2.5.0/27

Лист  
2