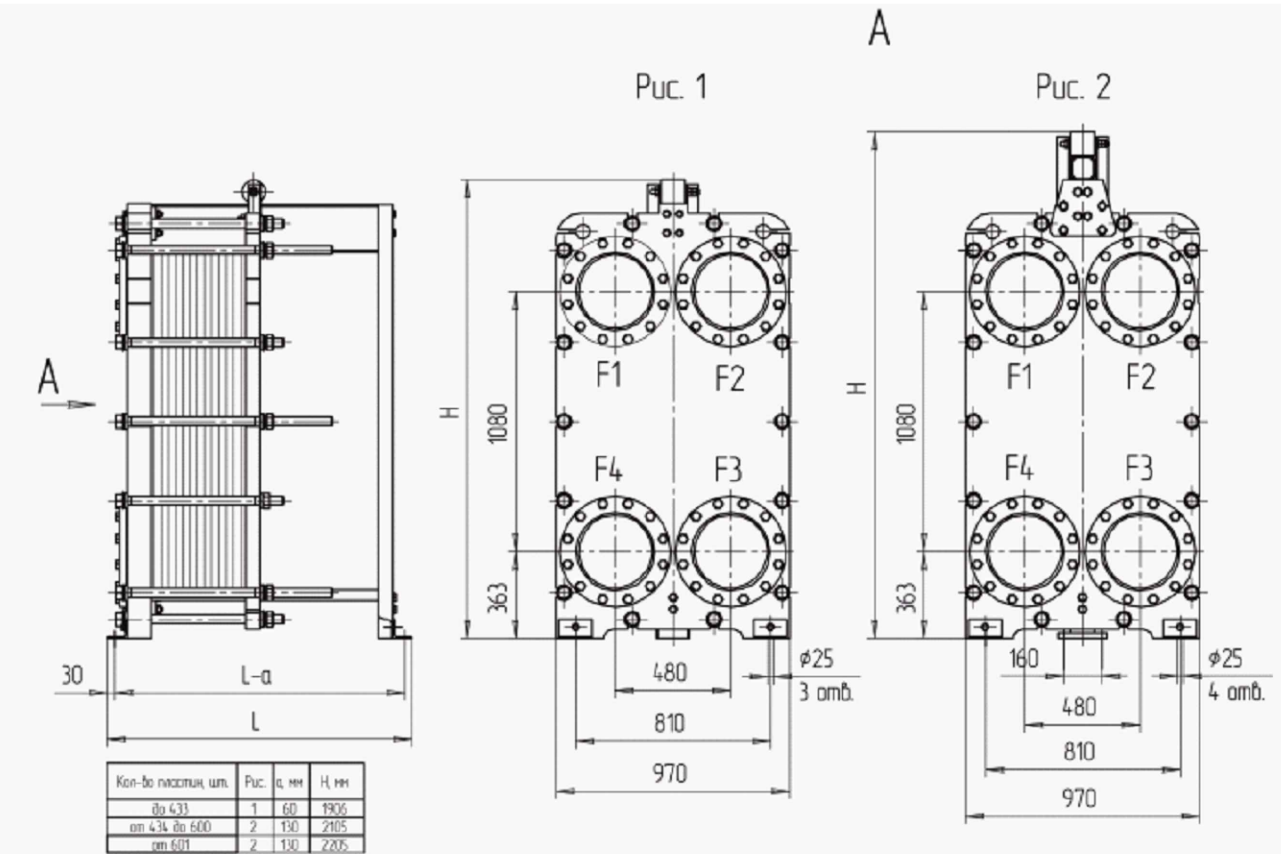
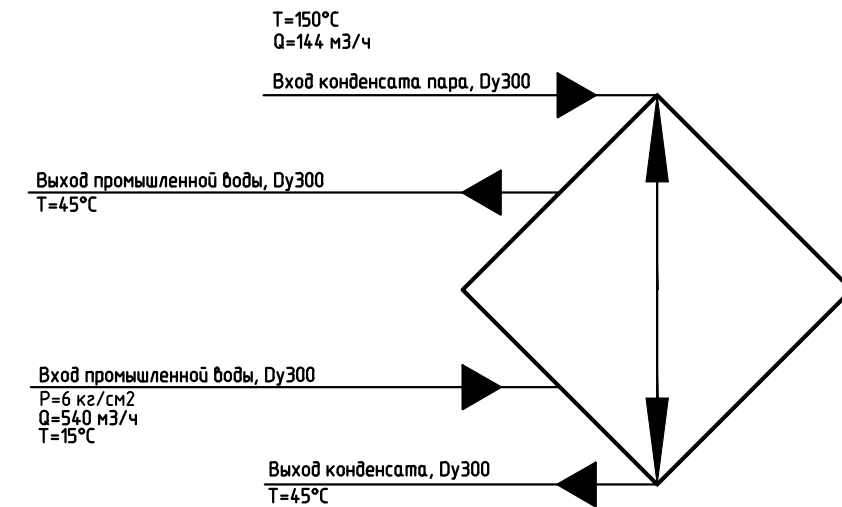


**Опросный лист на заказ  
теплообменного аппарата**

Контур Среда	Горячая сторона	Холодная сторона
	Вода	Вода
Расход, т/ч	141	498
Температура на входе, С°	150	15
Температура на выходе, С°	45	45
Потери давления, м.вод.ст.	0,27	2,98
Скорость в порту, м/с	0,56	1,9
Скорость в каналах, м/с	0,34	1,12
Тепловая нагрузка, ккал/ч	14917133	
Запас площади поверхности, %	31,1	
Коеф. теплопередачи, ккал / (м2 ч С)	3296 / 4320	
Эффективная площадь, м2	75,6	
Число пластин	92	
Компоновка каналов	1 x 45 + 0 x 0	1 x 46 + 0 x 0
Внутренний объем, л	139,5	142,6
Толщина, материал пластин	0.5 мм AISI316L	
Материал прокладок	EPDM	
Расчетное/пробное давление, кгс/см2	6,9	
Расчетная температура, С°	150	



Масса нетто: 2067,3 кг. | Внутренний объем: 282,1 | Длина L: 1235 мм. | Максимальное кол-во пластин: 100

Описание	Соединения	Ответные фланцы	Межфланцевые прокладки	Покрытие портов
F1 Вход горячей среды	Соединение фланцевое Ду300, Ру10 ГОСТ 33259-2015	Фланец 300-10-11-1-В-Ст.20-IV ГОСТ 33259-2015	Прокладка А-300-10 ВАТИ-22 ГОСТ 15180-86	
F2 Выход холодной среды	Соединение фланцевое Ду300, Ру10 ГОСТ 33259-2015	Фланец 300-10-11-1-В-Ст.20-IV ГОСТ 33259-2015	Прокладка А-300-10 ВАТИ-22 ГОСТ 15180-86	
F3 Вход холодной среды	Соединение фланцевое Ду300, Ру10 ГОСТ 33259-2015	Фланец 300-10-11-1-В-Ст.20-IV ГОСТ 33259-2015	Прокладка А-300-10 ВАТИ-22 ГОСТ 15180-86	
F4 Выход горячей среды	Соединение фланцевое Ду300, Ру10 ГОСТ 33259-2015	Фланец 300-10-11-1-В-Ст.20-IV ГОСТ 33259-2015	Прокладка А-300-10 ВАТИ-22 ГОСТ 15180-86	

Количество – 2 шт.  
 Количество пластин – 92 шт.  
 Комплект анкер-шпилек для соединения теплообменника к фундаменту.  
 В комплекте – ответные фланцы, прокладки-ПОН, болты, гайки, шайбы.  
 Присоединение трубопровода к аппарату/диаметр – Ду300.  
 Размер механических примесей в промышленной воде – 120 мкм.  
 Допускаемые потери напора в аппарате – 0,029 кг/см2.  
 В соответствии с НП 016–05 теплообменный аппарат охлаждения сокового пара относится к элементам системы нормальной эксплуатации, важных для безопасности, классификационное обозначение – 4Н.  
 Качества и свойства материалов должны быть подтверждены сертификатами заводов-поставщиков и отвечать требованиям НП–071–06.

00667-012-506-ИОС7.2.5.0/30					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Пилипенко				
Провер.	Семёнов				
Нач.МО	Шилкин				
Н.контр.	Ураков				
Теплообменник			Стадия	Лист	Листов
Опросный лист			П	1	1
			АО«ЦПТИ», Сибирский филиал		

Согласовано  
 Взам. инв. №  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.