

Опросный лист на заказ емкостного аппарата

Данные организации/заказчика		
Наименование организации		
Контактные данные	Тел:	e-mail:
Контактное лицо		
Адрес объекта		
Самовывоз	<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет

Условное обозначение необходимого аппарата: _____

Количество заказываемых аппаратов: 2 шт

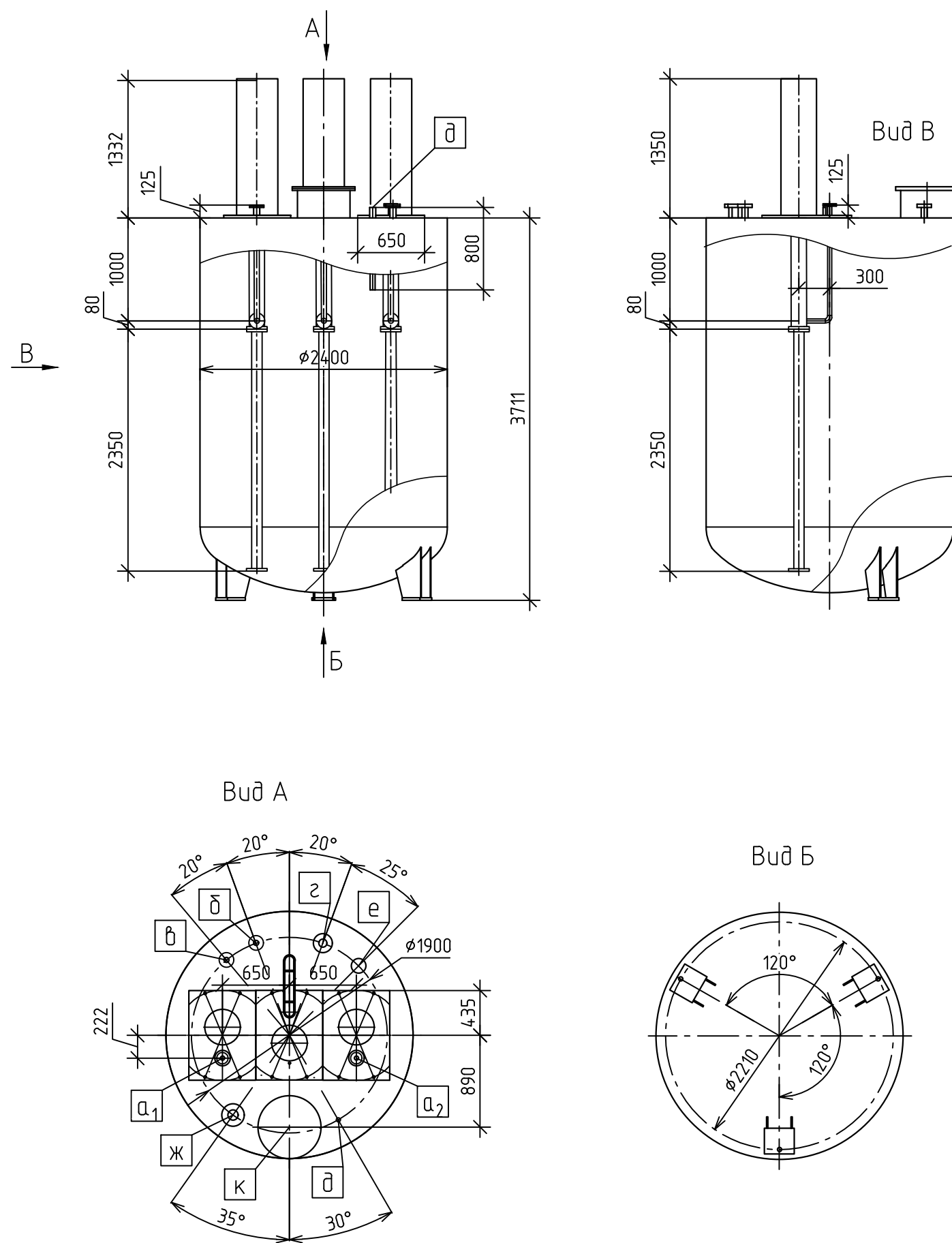
Если условное обозначение аппарата неизвестно, необходимо заполнить таблицу для определения типа аппарата:

№ п/п	Наименование параметра	Значение
1.	Тип аппарата	<input checked="" type="checkbox"/> Вертикальный <input type="checkbox"/> Горизонтальный
2.	Тип днищ	Верхнее днище <input checked="" type="checkbox"/> Плоское <input type="checkbox"/> Коническое <input type="checkbox"/> Эллиптическое
		Нижнее днище <input type="checkbox"/> Плоское <input type="checkbox"/> Коническое <input checked="" type="checkbox"/> Эллиптическое
3.	Наличие разъёма	<input type="checkbox"/> Да <input checked="" type="checkbox"/> Нет
4.	Наличие и наименование внутренних устройств и обогрева	<input type="checkbox"/> Трубный пучок <input type="checkbox"/> Рубашка <input type="checkbox"/> Змеевик <input checked="" type="checkbox"/> Полупогружной насос <input type="checkbox"/> Мешалка
5.	Номинальный объём аппарата, м3	16
6.	Условное давление в аппарате, МПа (кгс/см ²)	на либ
7.	Условное давление в теплообменном элементе, МПа (в трубном пучке, рубашке или змеевике)	

Примечания

ФИО и подпись представителя Заказчика

дата заполнения



Характеристика штуцеров

Обозначение	Наименование	Ду
а _{1,2}	Выдача реэкстрагента	40
б	Вход растворы азотной кислоты	50
в	Конденсат	50
г	Сдубка	80
д	Температура	M20x1,5
е	Сигнализатор уровня	G3/4
ж	Уровнемер	100
и	Концентрация	50
к	Люк	500

00667-012-506-ИОС7.2.5.0/15						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.	Пилипенко					
Провер.	Семенов					
Нач.МО	Шилкин					
Н.контр.	Ураков					
Аппарат приготовления реэкстрагента Опросный лист				Стадия	Лист	Листов
				П	1	2
				АО«ЦПТИ», Сибирский филиал		

№	Вопрос	Ответ	Необходимые сведения		в аппарате	в теплообменном элементе
1	Тип насоса (АХ, АХМ, АХО, ГХ, ГХМ, ГХО, АХИ, ГХИ, НВД)	полупогружной АХИ	Характеристика рабочей среды	Наименование		
2	Количество, шт.	3		Состав, массовая концентрация всех компонентов, %	Вода 95%	-
Параметры насоса					Азотная кислота 5%	-
3	Требуемая подача, м³/ч	25			-	-
4	Требуемый напор, м, h	50		Вязкость, Па·с (сП)	0,55	-
5	Давление на входе Рвх (избыточное), МПа (min/max)	-		Плотность, кг /м³	1010	-
6	Требуемое давление на выходе из насоса Рвых (избыточное), МПа (min/max)	-		Склонность к кристаллизации	нет	-
7	Глубина погружения - расстояние от плиты до входного патрубка, м (для АХИ, ГХИ, НВД)	3,4		Температура кипения при 0,07 МПа (0,7кгс/см²), °С	100	-
8	Режим работы (непрерывный, периодический)	периодический		Горючесть, пожароопасность по ГОСТ 12.1.004-91 (да, нет)	нет	-
9	Допускаемый кавитационный запас (требуемый с учетом кавитационного запаса установки) Δhd, м	-		Вредность, токсичность по ГОСТ12.1.007-76 (да, нет)	Да	-
10	Материал проточной части (пожелание)	12Х18Н10Т		Взрывоопасность (категория) по ГОСТ31610.20-1-2022 (да, нет)	Нет	-
11	Тип уплотнения (стояночное, сальниковое, одинарное торцевое, двойное торцевое - для АХ, АХО)	-		Вызывает межкристаллитное растрескивание (да, нет)	Нет	-
12	Наличие рубашки обогрева/охлаждения, да/нет	нет		Необходимость испытаний на межкристаллитную коррозию по методу АМ ГОСТ 6032-2017 (да, нет) (МКК для нержавеющей стали)	Да	-
13	Температура/давление теплоносителя (охлаждителя), °С/МПа	-		Максимальная температура, °С	60	-
14	Исполнение фланцев насоса по уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015	исп. L,М		Минимальная температура, °С	20	-
15	Ду/Ру для фланца опорной плиты ГХИ, НВД, мм	-		Рабочее давление	избыточное, МПа (кгс/см²)	налив
16	Исполнение фланцев опорной плиты ГХИ, НВД по уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015	-		остаточное, мм ртутного столба	-	-
Исполнение электродвигателя			Рабочие параметры процесса	Расчетное давление, МПа (кгс/см²)	-	-
17	Напряжение, В	380		Рабочая температура, °С	20	-
18	Мощность, кВт	11,8	Материал	Расчетная температура, °С	-	-
19	Исполнение общепромышленное/взрывобезопасное	взрывобезопасное		корпуса аппарата	12Х18Н10Т	
20	Защита IP			деталей, соприкасающихся с рабочей средой (мешалка, змеевик и т.п.)	-	
Комплект поставки				деталей, не соприкасающихся с рабочей средой (рубашка т.п.)	-	
21	С блоком пуска-защиты, да/нет	-		Тип опор (стойки, лапы, лапы увеличенные, цилиндрическая, кольцевая)	опора-стойка	
22	Устройство плавного пуска	-		Тип уплотнительной поверхности фланцев	шип-паз	
23	Преобразователь частоты вращения двигателя	-		соприкасающейся с рабочей средой (гладкая, шип-паз)		
24	С запорно-регулирующей арматурой, да (указать на вход или выход) / нет	-		соприкасающейся с теплоносителем (гладкая, шип-паз)		
25	С расширенным комплектом ЗИП, да (указать вариант) / нет	-		Материал прокладок	фторопласт	
26	С рамой, да/нет	да		Исполнение электродвигателя привода (взрывозащищенное, невзрывозащищенное)	-	
27	С двигателем, да/нет	да		Напряжение (В), частота тока (Гц)	-	
28	С ответными фланцами, да (указать тип, материал) / нет	исп. L,М		Пределы требуемого числа оборотов вала мешалки, об/мин	-	
29	С датчиками да (указать марку) / нет	давление		Группа сосуда по ГОСТ 34347-2017	1	
Дополнительные требования				Класс герметичности по ОСТ 26.260.14-2001	4	
				Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	УХЛ 4	
				Класс помещения по ПУЭ		
				Срок службы, лет	15	
				Число циклов нагружения за весь срок службы, не более	-	
				Минимально допустимая температура стенки аппарата в рабочих условиях, °С	-	
				Средняя температура наиболее холодной пятидневки, °С	-44°С	
				Место установки (отапливаемое помещение, неотапливаемое помещение, наружная установка)	отапливаемое помещение	
				Прибавка для компенсации коррозии/эрозии, мм	2	

Сейсмичность (по 12 бальной шкале), балл	7
Необходимость приварки полос для площадок и лестниц (да, нет)	нет
Наличие теплоизоляции и необходимость приварки деталей для ее крепления (да, нет)	нет
Необходимость установки трубы перепада давления (да, нет)	нет
Дополнительные требования	Изготовление, приемку, испытания, эксплуатацию и ремонт проводить по ГОСТ 34347-2017. Оборудование должно иметь подтверждение соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011) в форме декларирования соответствия. Технологические патрубки с ответными фланцами, прокладками и крепежом.

Наименование технологической линии, для которой заказывается аппарат _____

Технологический процесс, осуществляемый в аппарате _____

Наименование, почтовый адрес, телефон предприятия, для которого заказывается аппарат _____

Должность, Фамилия И.О. ответственного лица _____

_____ Подпись _____ Дата _____
(заверяется печатью)