

Опросный лист на заказ емкостного аппарата

Данные организации/заказчика		
Наименование организации		
Контактные данные	Тел:	e-mail:
Контактное лицо		
Адрес объекта		
Самовывоз	<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет

Условное обозначение необходимого аппарата: _____

Количество заказываемых аппаратов: 7 шт

Если условное обозначение аппарата неизвестно, необходимо заполнить таблицу для определения типа аппарата:

№ п/п	Наименование параметра	Значение
1.	Тип аппарата	<input checked="" type="checkbox"/> Вертикальный <input type="checkbox"/> Горизонтальный
2.	Тип днищ	Верхнее днище <input type="checkbox"/> Плоское <input type="checkbox"/> Коническое <input checked="" type="checkbox"/> Эллиптическое
		Нижнее днище <input type="checkbox"/> Плоское <input type="checkbox"/> Коническое <input checked="" type="checkbox"/> Эллиптическое
3.	Наличие разъёма	<input type="checkbox"/> Да <input checked="" type="checkbox"/> Нет
4.	Наличие и наименование внутренних устройств и обогрева	<input type="checkbox"/> Трубный пучок <input type="checkbox"/> Рубашка <input type="checkbox"/> Змеевик <input type="checkbox"/> Погружной насос <input type="checkbox"/> Мешалка
5.	Номинальный объём аппарата, м3	0.5
6.	Условное давление в аппарате, МПа (кгс/см ²)	0.4
7.	Условное давление в теплообменном элементе, МПа (в трубном пучке, рубашке или змеевике)	

Примечания

ФИО и подпись представителя Заказчика

дата заполнения

Необходимые сведения	в аппарате	в теплообменном элементе		
			Наименование	
Характеристика рабочей среды	Состав, массовая концентрация всех компонентов, %	Воздух 100%	-	
	Вязкость, Па·с (сП)	1,78 * 10 ⁻⁵	-	
	Плотность, кг/м ³	1,22	-	
	Склонность к кристаллизации	Нет	-	
	Температура кипения при 0,07 МПа (0,7кгс/см ²), °С	Минус 193	-	
	Горючесть, пожароопасность по ГОСТ 12.1.004-91 (да, нет)	Нет	-	
	Вредность, токсичность по ГОСТ 12.1.007-76 (да, нет)	Нет	-	
	Взрывоопасность (категория) по ГОСТ 31610.20-1-2022 (да, нет)	Нет	-	
	Вызывает межкристаллитное растрескивание (да, нет)	Нет	-	
	Необходимость испытаний на межкристаллитную коррозию по методу АМ ГОСТ 6032-2017 (да, нет) (МКК для нержавеющей стали)	Нет	-	
Рабочие параметры процесса	Максимальная температура, °С	40	-	
	Минимальная температура, °С	20	-	
	Рабочее давление	избыточное, МПа (кгс/см ²)	0,4(4)	-
		остаточное, мм ртутного столба	-	-
Материал корпуса аппарата	Расчетное давление, МПа (кгс/см ²)	-	-	
	Рабочая температура, °С	20	-	
	Расчетная температура, °С	-	-	
Тип опор (стойки, лапы, лапы увеличенные, цилиндрическая, кольцевая)	деталей, соприкасающихся с рабочей средой (мешалка, змеевик и т.п.)	12X18H10T	-	
	деталей, не соприкасающихся с рабочей средой (рубашка т.п.)	-	-	
Тип уплотнительной поверхности фланцев	соприкасающейся с рабочей средой (гладкая, шип-паз)	-	шип-паз	
	соприкасающейся с теплоносителем (гладкая, шип-паз)	-	-	
Материал прокладок		фторопласт		
Исполнение электродвигателя привода (взрывозащищенное, невзрывозащищенное)		-	-	
Напряжение (В), частота тока (Гц)		-	-	
Пределы требуемого числа оборотов вала мешалки, об/мин		-	-	
Группа сосуда по ГОСТ 34347-2017		1		
Класс герметичности по ОСТ 26.260.14-2001		4		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		УХЛ4		
Класс помещения по ПУЭ		-		
Срок службы, лет		15		
Число циклов нагружения за весь срок службы, не более		-		
Минимально допустимая температура стенки аппарата в рабочих условиях, °С		-		
Средняя температура наиболее холодной пятидневки, °С		-44°С		
Место установки (отапливаемое помещение, неотапливаемое помещение, наружная установка)		отапливаемое помещение		
Прибавка для компенсации коррозии/эрозии, мм		2		

Сейсмичность (по 12 бальной шкале), балл	7
Необходимость приварки полос для площадок и лестниц (да, нет)	нет
Наличие теплоизоляции и необходимость приварки деталей для ее крепления (да, нет)	нет
Необходимость установки трубы переадавливания (да, нет)	нет

Дополнительные требования
Изготовление, приемку, испытания, эксплуатацию и ремонт проводить по ОСТ 95 227-98 и ГОСТ 34347-2017.
Оборудование подлежит оценке соответствия в форме испытаний и приемки согласно НП 071-06. Качества и свойства материалов должны быть подтверждены сертификатами заводов-поставщиков.
Фланцы типа 01, исполнение L, M по ГОСТ 33259-2015, PN 0,6 МПа
Технологические патрубки с ответными фланцами, прокладками и крепежом.
Штуцер «е» укомплектовать сильфонным отводом (охладителем) и двухвентильным блоком.

Наименование технологической линии, для которой заказывается аппарат _____

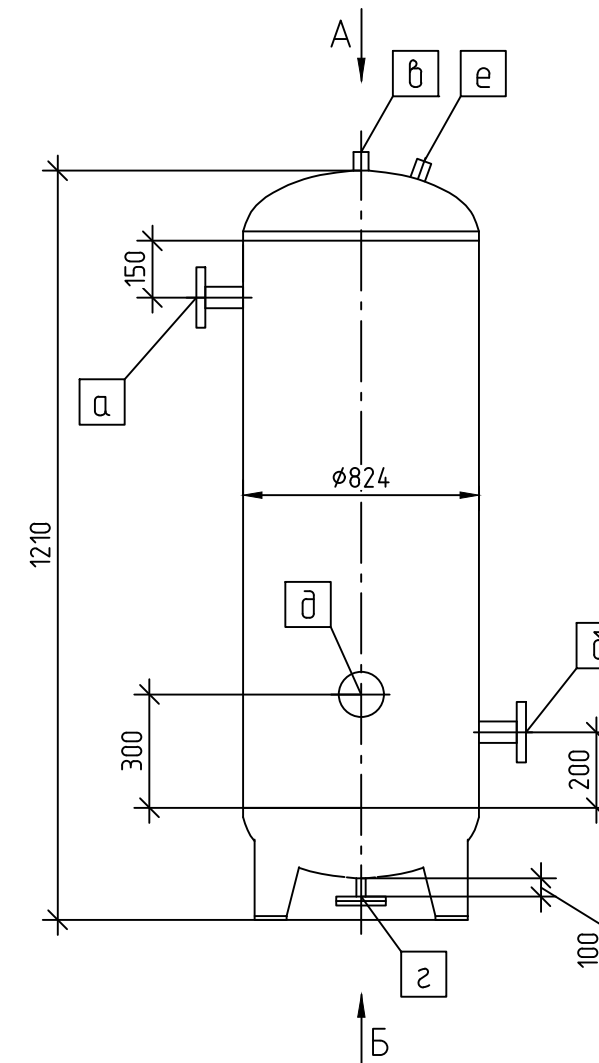
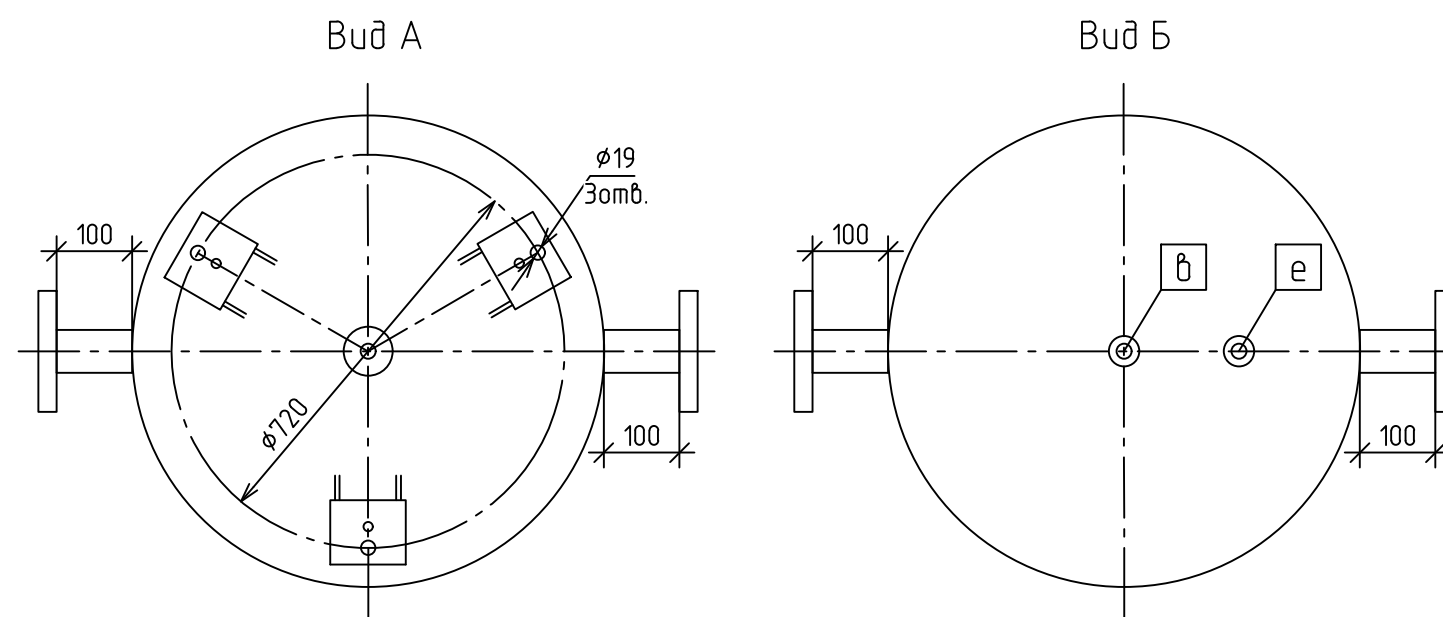
Технологический процесс, осуществляемый в аппарате _____

Наименование, почтовый адрес, телефон предприятия, для которого заказывается аппарат _____

Должность, Фамилия И.О. ответственного лица _____

Подпись (заверяется печатью)

Дата



Обозначение	Наименование	Ду
a	Вход воздуха	65
b	Выход воздуха	65
b	Для клапана предохранительного	G1/2
z	Слив конденсата	50
d	Люк	80
e	Манометр	M20x1.5

00667-012-508-ИОС7.2.5.0/17					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Пилипенко				
Провер.	Семенов				
Нач.МО	Шилкин				
Н.контр.	Ураков				
Ресурсы			Лист	Листов	
Опросный лист			п	1	1
			АО«ЦПТИ», Сибирский филиал		