

Опросный лист на заказ емкостного аппарата

Данные организации/заказчика		
Наименование организации		
Контактные данные	Тел:	e-mail:
Контактное лицо		
Адрес объекта		
Самовывоз	<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет

Условное обозначение необходимого аппарата: _____

Количество заказываемых аппаратов: 1 шт

Если условное обозначение аппарата неизвестно, необходимо заполнить таблицу для определения типа аппарата:

№ п/п	Наименование параметра		Значение
1.	Тип аппарата		<input type="checkbox"/> Вертикальный <input type="checkbox"/> Горизонтальный
2.	Тип днищ	Верхнее днище	<input type="checkbox"/> Плоское <input type="checkbox"/> Коническое <input type="checkbox"/> Эллиптическое
		Нижнее днище	<input type="checkbox"/> Плоское <input type="checkbox"/> Коническое <input type="checkbox"/> Эллиптическое
3.	Наличие разъёма		<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
4.	Наличие и наименование внутренних устройств и обогрева		<input type="checkbox"/> Трубный пучок <input type="checkbox"/> Рубашка <input type="checkbox"/> Змеевик <input type="checkbox"/> Погружной насос <input type="checkbox"/> Мешалка
5.	Номинальный объём аппарата, м3		5
6.	Условное давление в аппарате, МПа (кгс/см2)		на либ
7.	Условное давление в теплообменном элементе, МПа (в трубном пучке, рубашке или змеевике)		

Примечания	

ФИО и подпись представителя Заказчика

дата заполнения

Необходимые сведения		в аппарате	в теплообменном элементе
Характеристика рабочей среды	Наименование	Конденсат	
	Состав, массовая концентрация всех компонентов, %	100	-
	Вязкость, Па·с (сП)	-	-
	Плотность, кг /м ³	(0,89)	-
	Склонность к кристаллизации	Нет	-
	Температура кипения при 0,07 МПа (0,7кгс/см ²), °С	100	-
	Горючесть, пожароопасность по ГОСТ 12.1.004-91 (да, нет)	Нет	-
	Вредность, токсичность по ГОСТ 12.1.007-76 (да, нет)	Нет	-
	Взрывоопасность (категория) по ГОСТ 31610.20-1-2022 (да, нет)	Нет	-
	Вызывает межкристаллитное растрескивание (да, нет)	Нет	-
	Необходимость испытаний на межкристаллитную коррозию по методу АМ ГОСТ 6032-2017 (да, нет) (МКК для нержавеющей стали)	Нет	-
	Максимальная температура, °С	80	-
Рабочие параметры процесса	Рабочее давление	избыточное, МПа (кгс/см ²)	налив
		остаточное, мм ртутного столба	-
	Расчетное давление, МПа (кгс/см ²)	-	-
	Рабочая температура, °С	-	-
Материал	Расчетная температура, °С	-	-
	корпуса аппарата	12Х18Н10Т	
	деталей, соприкасающихся с рабочей средой (мешалка, змеевик и т.п.)	-	
Тип опор (стойки, лапы, лапы увеличенные, цилиндрическая, кольцевая)	деталей, не соприкасающихся с рабочей средой (рубашка т.п.)	-	
		опора-стойка	
Тип уплотнительной поверхности фланцев	соприкасающейся с рабочей средой (гладкая, шип-паз)	шип-паз	
	соприкасающейся с теплоносителем (гладкая, шип-паз)	-	
Материал прокладок	фторопласт		
Исполнение электродвигателя привода (взрывозащищенное, невзрывозащищенное)		-	
Напряжение (В), частота тока (Гц)		-	
Пределы требуемого числа оборотов вала мешалки, об/мин		-	
Группа сосуда по ГОСТ 34347-2017		1	
Класс герметичности по ОСТ 26.260.14-2001		4	
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		УХЛ 4	
Класс помещения по ПУЭ		-	
Срок службы, лет		15	
Число циклов нагружения за весь срок службы, не более		-	

Минимально допустимая температура стенки аппарата в рабочих условиях, °С	-
Средняя температура наиболее холодной пятидневки, °С	-44°С
Место установки (отапливаемое помещение, неотапливаемое помещение, наружная установка)	отапливаемое помещение
Прибавка для компенсации коррозии/эрозии, мм	2
Сейсмичность (по 12 бальной шкале), балл	7
Необходимость приварки полос для площадок и лестниц (да, нет)	нет
Наличие теплоизоляции и необходимость приварки деталей для ее крепления (да, нет)	да
Необходимость установки трубы передавливания (да, нет)	нет
Дополнительные требования	Изготовление, приемку, испытания, эксплуатацию и ремонт проводить по ГОСТ 34347-2017.
	Оборудование должно иметь подтверждение соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011) в форме декларирования соответствия.
	Технологические патрубки с ответными фланцами, прокладками и крепежом. Теплоизоляция в комплекте поставки.

Наименование технологической линии, для которой заказывается аппарат _____

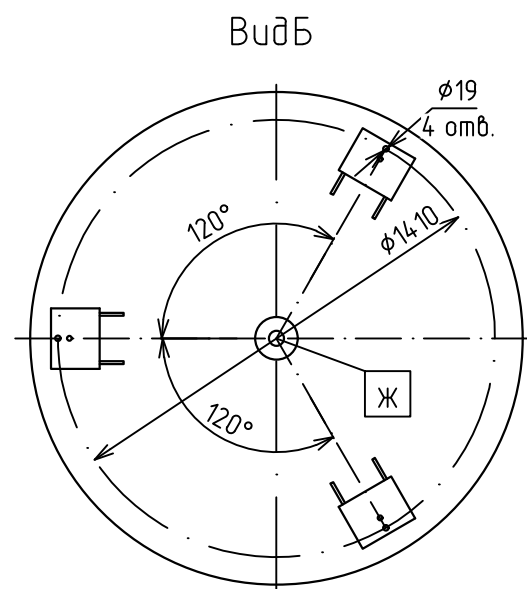
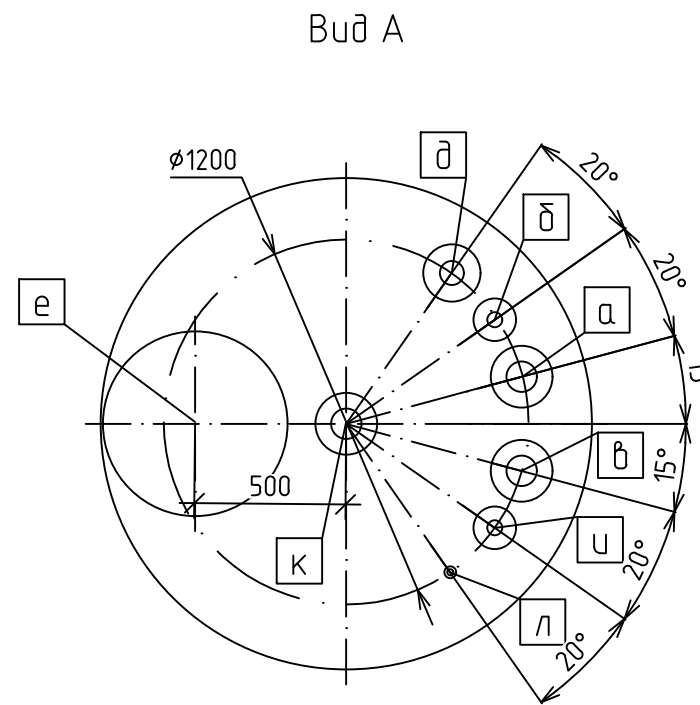
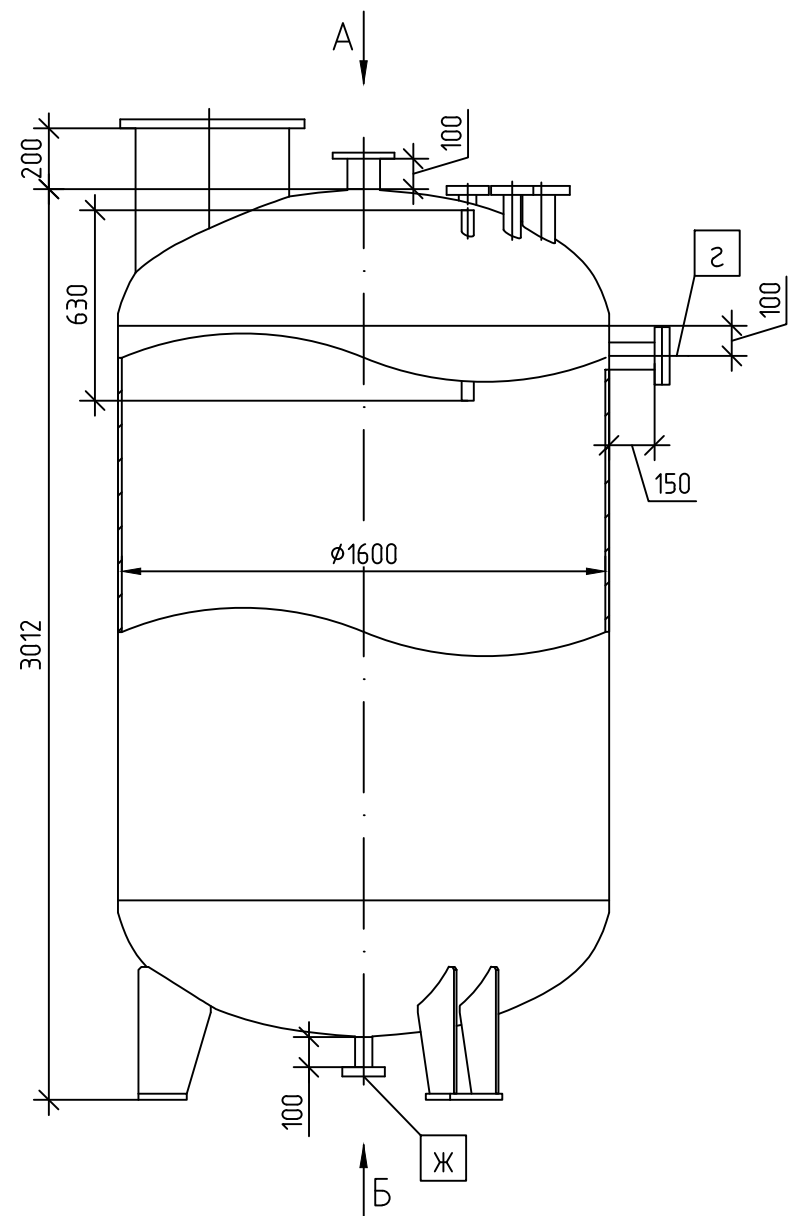
Технологический процесс, осуществляемый в аппарате _____

Наименование, почтовый адрес, телефон предприятия, для которого заказывается аппарат _____

Должность, Фамилия И.О. ответственного лица _____

_____ Подпись _____ Дата
(заверяется печатью)

00667-012-506-ИОС 7.2.5.0/19					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Пилипенко				
Проверил	Семенов				
Нач.МО	Шилкин				
Н.контр.	Ураков				
Аппарат повторного вскипания				Стадия	Лист
Опросный лист				п	1
				Листов	2
АО«ЦПТИ», Сибирский филиал					



Характеристика штуцеров

Обозначение	Наименование	Ду
а	Вход перегретый пар	100
б	Вход конденсат	50
в	Выход насыщенный пар	100
з	Перелив	50
д	Сдвodka свободного дыхания	80
е	Люк	500
ж	Слив	80
и	Сигнализатор уровня	50
к	Уровнемер	100
л	Температура	M20X15

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

00667-012-508-ИОС 7.2.5.0/19

Лист

2