

- 1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ**
- 1.1. НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА М³ КОЛИЧЕСТВО ШТ.
- 1.2. ТИП РЕЗЕРВУАРА: СО СТАЦИОНАРНОЙ КРЫШЕЙ С ПЛАВАЮЩЕЙ КРЫШЕЙ
 БЕЗ ПОНТОНА С ПОНТОНОМ
 БЕЗ ЗАЩИТНОЙ СТЕНКИ С ЗАЩИТНОЙ СТЕНКОЙ
- 1.3. РАЗМЕРЫ СТЕНКИ: ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ММ ВЫСОТА ММ
- 1.4. КЛАСС ОПАСНОСТИ РЕЗЕРВУАРА 1 КЛАСС 2 КЛАСС 3 КЛАСС 4 КЛАСС
- 1.5. СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА ЛЕТ
- 1.6. МАТЕРИАЛ

- 2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ**
- 2.1. НАИМЕНОВАНИЕ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА
- 2.2. ПЛОТНОСТЬ ПРОДУКТА Т / М³
- 2.3. РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА ММ
- 2.4. РАСЧЕТНЫЙ (МАКСИМАЛЬНЫЙ) УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА ММ
- 2.5. НОРМАТИВНОЕ ВНУТРЕННЕЕ ДАВЛЕНИЕ КГА НЕТ
- 2.6. НОРМАТИВНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ВАКУУМ КГА НЕТ
- 2.7. МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ ПРОДУКТА °С
- 2.11. СЕЙСМИЧНОСТЬ ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА БАЛЛОВ
- 2.12. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ ПЛОТНОСТЬ КГ / М³ ММ НЕТ
- 2.13. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ КРЫШИ ПЛОТНОСТЬ КГ / М³ ММ НЕТ
- 2.14. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИЕМА / РАЗДАЧИ ПРОДУКТА М³ / ЧАС
- 2.15. ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА ЦИКЛОВ В ГОД

- 3. КОНСТРУКТИВНО - ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ**
- 3.1. СТЕНКА: МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ РУЛОННЫЙ ПОЛИСТОВОЙ НЕТ
 ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ
- 3.2. ДНИЩЕ: МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ РУЛОННЫЙ ПОЛИСТОВОЙ НЕТ
 УКЛОН НАРУЖУ ВНУТРИ НЕТ
 ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ
- 3.3. СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША: ФОРМА КОНИЧЕСКАЯ СФЕРИЧЕСКАЯ КАРКАСНАЯ ЩИТОВАЯ
 КОНСТРУКЦИЯ ОБОЛОЧКА НЕТ
- 3.4. ЛЕСТНИЦА: КОНСТРУКЦИЯ КОЛЬЦЕВАЯ (ВИНТОВАЯ) ШАХТНАЯ НЕТ
 ОРИЕНТАЦИЯ
- 3.5. ОБОГРЕВ: РАСПОЛОЖЕНИЕ ВНУТРЕННИЙ НАРУЖНИЙ НЕТ
 ВНУТРЕННИЙ: КОЛЬЦЕВОЙ СЕКЦИОННЫЙ
 НАРУЖНИЙ: ЭЛЕКТРООБОГРЕВ ТЕПЛООБОГРЕВ

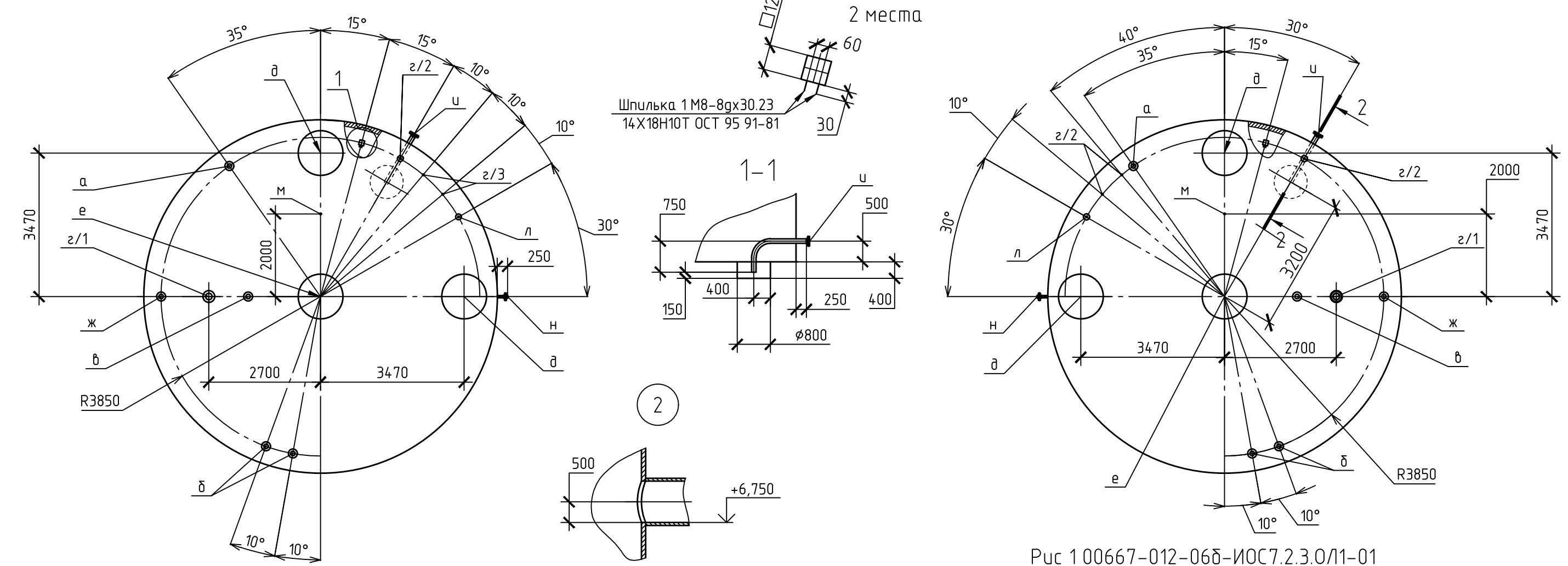
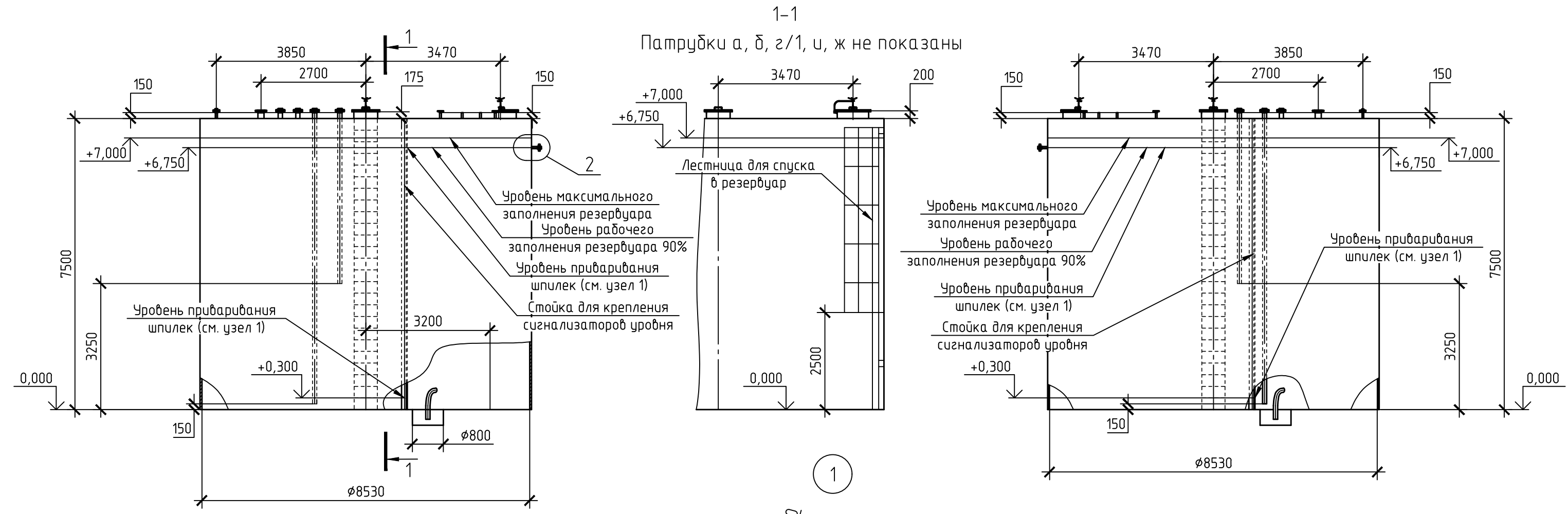


Рис 1 00667-012-06δ-ИОС7.2.3.0/11

Рис 1 00667-012-06δ-ИОС7.2.3.0/11-01

Остальное смотри Рис. 1

Таблица №1 Характеристика штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол. шт.	DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)
а	Вход раствора	1	100	1.6 (16)
б	Выход раствора/гомогенизация	2	100	1.6 (16)
в	Сдвбка	1	100	1.6 (16)
г/1	Штуцер КИПиА (Уровнемер)	1	150	1.6 (16)
г/2	Штуцер КИПиА (Сигнализатор уровня)	1	40	1.6 (16)
г/3	Штуцер КИПиА (Сигнализатор верхнего уровня органики)	2	M20×1,5	1.6 (16)
д	Люк-лаз	2	800	0.6 (6,0)
е	Люк установки гидромонитора	1	400	0.6 (6,0)
и	Опорожнение резервуара	1	100	1.6 (16)
ж	Вход сдвбчных газов	1	50	1.6 (16)
л	Вход дренажа с фильтра сдвбки	1	25	1.6 (16)
м	Датчик температуры	1	M20×1,5	1.6 (16)
н	Слив "органики"	1	50	1.6 (16)

* -

00667-012-06δ-ИОС7.2.2.0/11					
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Пастухов				
Проверил	Попов				
Нач. МО	Шилкин				
Резервуар вертикальный					
Опросный лист					
Стадия			Лист	Листов	
			1	3	
АО "ЦПТИ" Сибирский филиал					

11 Лестницу для спуска в резервуар (см. разрез 1-1) и стойку для крепления сигнализаторов уровня приварить через подкладной лист в соответствии с требованиями п.8.

12 Резервуар крепить к закладным конструкциям (см. лист 3).

13 Крышу резервуара выполнить плоской. Крыша должна выдерживать нагрузку от двух человек, находящихся на площади 1,0 м².

14 На крыше резервуара выполнить ограждение в соответствии с рисунками 3 и 4.

Крепление ограждения к резервуару не должно мешать обслуживанию патрубков и люков, расположенных на крыше резервуара.

15 Категория сейсмостойкости по НП-031-01 – II. Проектное землетрясение (ПЗ) по шкале MSK-64 – 6 баллов, максимальное расчётное значение (МРЗ) – 7 баллов.

16 Резервуар подлежит оценке соответствия в соответствии с НП-071-06 в форме испытаний и приемки.

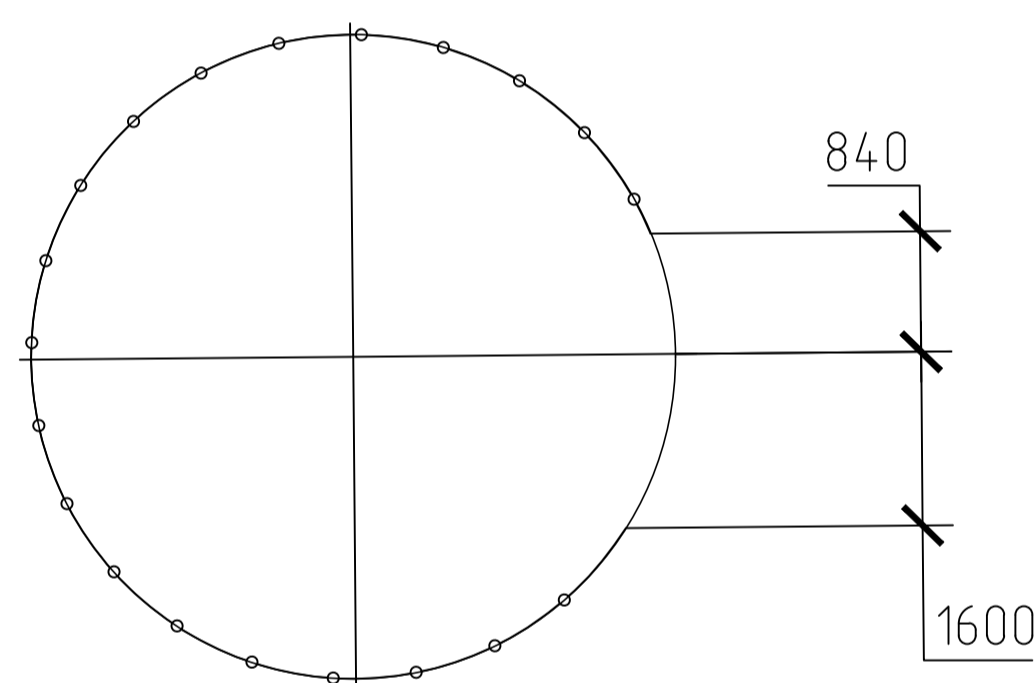


Рис 3 00667-012-06д-ИОС 7.2.3.0Л1
Схема установки ограждения.

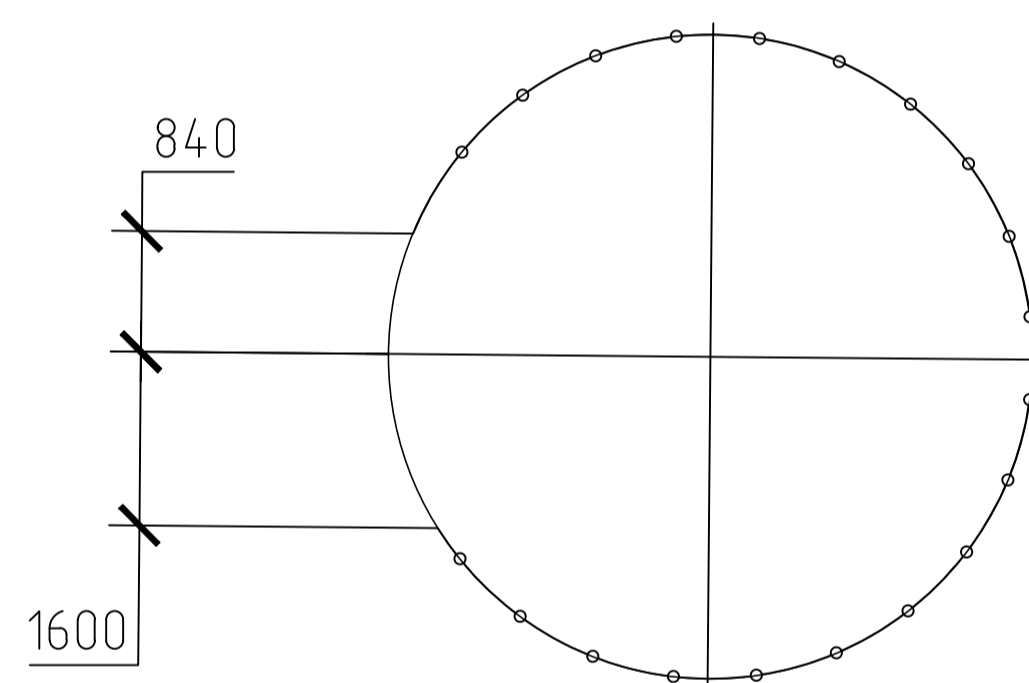


Рис 4 00667-012-06д-ИОС 7.2.3.0Л1-01
Схема установки ограждения.

Технические требования

1 Изготовление, приемку, испытания, эксплуатацию и ремонт проводить по ГОСТ 31385-2016 и НП 070-06.

2 В соответствии с НП-070-06 оборудование 3 группы безопасности, по условиям обслуживания – частично доступное. В соответствии с НП 016-05 класс безопасности оборудования ЗН

Резервуар должен иметь подтверждение соответствия требованиям федеральных норм и правил в области использования атомной энергии в форме испытания и приемки по НП-071-06.

3 Сборку и окончательное изготовление резервуара проводить на месте установки полистовым способом. Резервуар устанавливается в отапливаемом помещении.

4 Сварка ручная дуговая. Защитная среда – аргон.

5 Сварку проводить в соответствии с ОСТ 95 10441-2002.

6 Стыковые сварные швы категория I, угловые и тавровые – категория II, нахлесточные – категория IV по ГОСТ 95 39-2002.

7 Контроль качества сварных швов проводить по ГОСТ 95 39-2002.

Сварные швы I и II категории радиографировать в объеме 100. Допускается радиографирование заменить на ультразвуковой контроль. Нахлесточный сварной шов контролировать внешним осмотром и измерениями.

8 Нахлесточный сварной шов испытать на плотность и герметичность пневматически через отверстие М10х1 избыточным давлением 0,2 МПа (2,0 кгс/см²). После испытания отверстие заглушить винтом и заварить. Контроль качества сварного шва капиллярным методом по РБ-090-14. Класс чувствительности не ниже II.

9 Сварные швы, соприкасающиеся с рабочей средой, проверить на стойкость к МКК методом АМУ по ГОСТ 6032-2011.

10 Резервуар должен быть снабжен патрубками и люками для осмотра в соответствии с табл. №1. Фланцы по ГОСТ 33259-2015, тип фланцев 11, исполнение уплотнительных поверхностей фланцев резервуара "М", ответными фланцами, заглушек и крышек люков – тип 11, исполнение уплотнительных поверхностей "L".

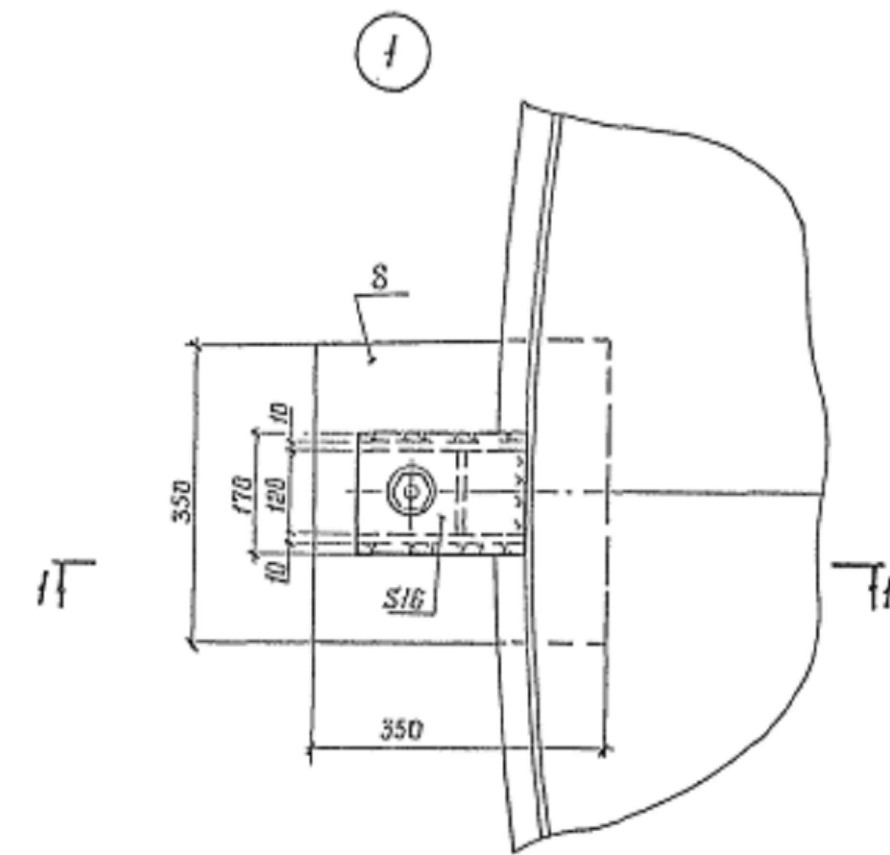
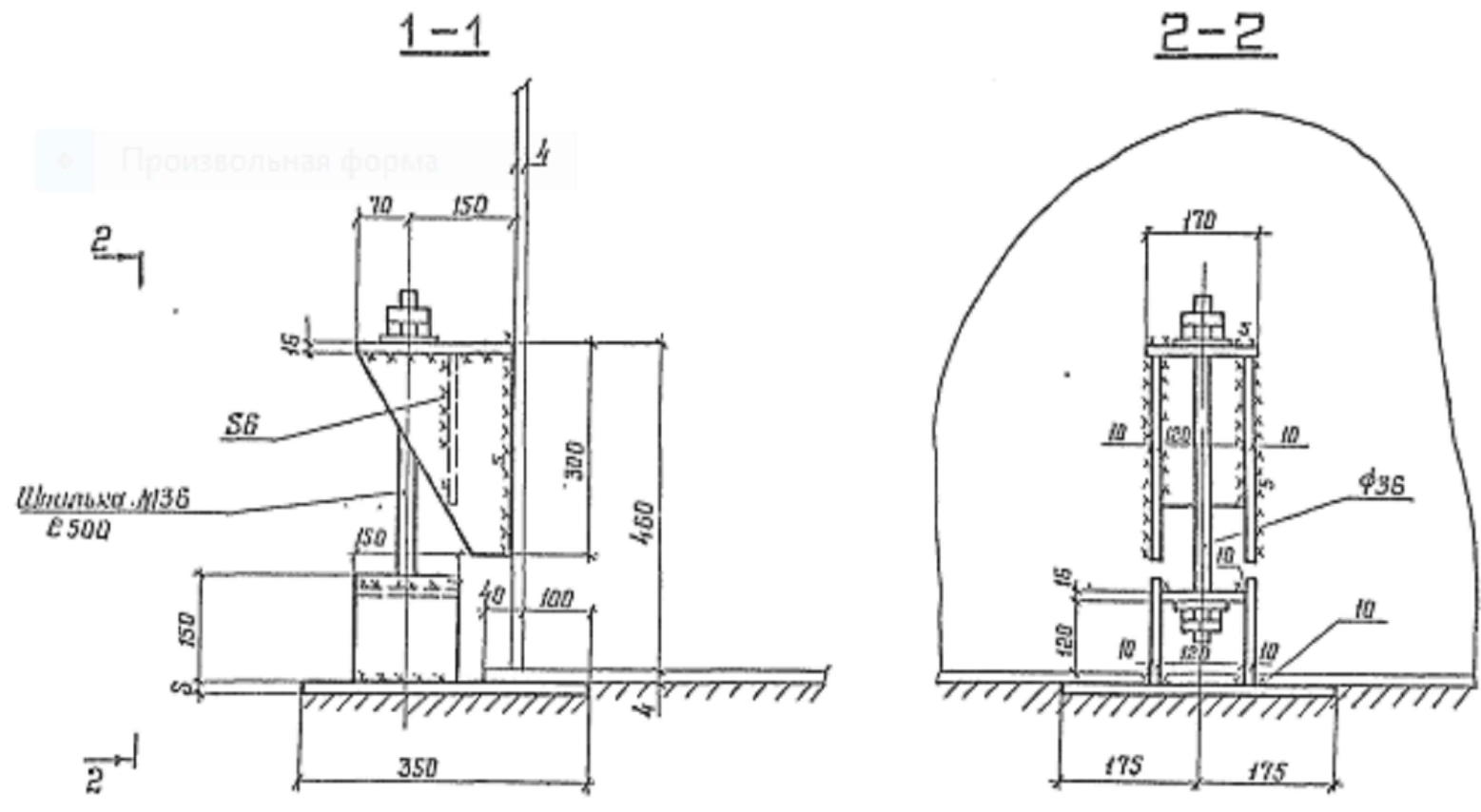
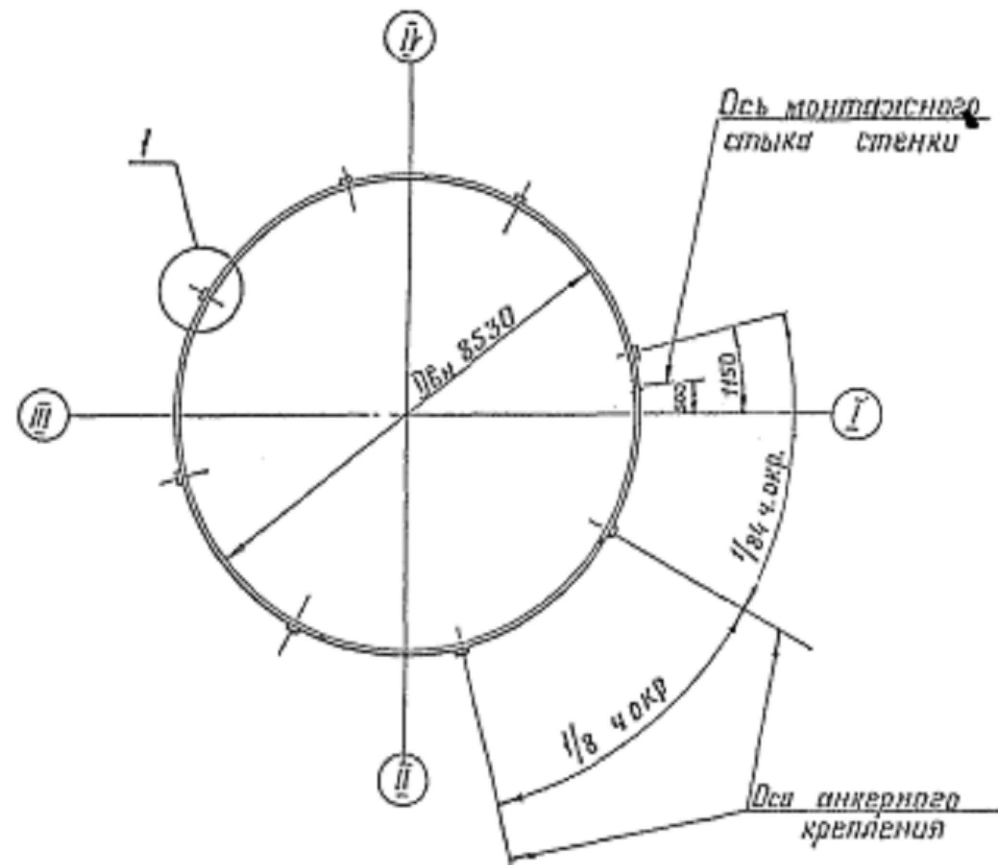
Патрубки "а, б, в, и, ж, з, н" комплектовать ответными фланцами, уплотнительной прокладкой из фторопласта Ф-4 и крепежными элементами. Болты по ГОСТ Р ИСО 4014-2014, материал 12Х18Н10Т, гайки по ГОСТ ISO 4032-2014, материал 14Х17Н2.

Крышки люков "д" снабдить подъемно-поворотным устройством исполнения 1 по ОСТ 26-2013-83. Внутри резервуара под люками "д" разместить вертикальные лестницы с полукруглым ограждением для спуска на днище.

Люки "д, е" комплектовать крышками по ОСТ 26-2008-83, исполнения 2, уплотнительными прокладками из фторопласта Ф-4 и крепежными элементами. Болты по ГОСТ Р ИСО 4014-2014, материал 12Х18Н10Т, гайки по ГОСТ ISO 4032-2014, материал 14Х17Н2.

					00667-012-06д-ИОС 7.2.2.0Л1	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		2

План расположения анкерных креплений стенки



1. Сварку производить электродами типа Э42А.
2. Столики для анкерных болтов размещать на стенке резервуара равномерно, на расстоянии 0,5 м от вертикальных стыков стенки в местах, свободных от оборудования.
3. Толщина закладной плиты δ указывается в альбоме фундаментов.

Наименование	Величина
Усилие на анкер, т	7,57
Диаметр анкера, мм	36
Количество анкеров	8
Масса анкерного крепления, т	0,21