

Опросный лист на заказ емкостного аппарата

Данные организации/заказчика		
Наименование организации		
Контактные данные	Тел:	e-mail:
Контактное лицо		
Адрес объекта		
Самовывоз	<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет

Условное обозначение необходимого аппарата: _____

Количество заказываемых аппаратов: 3 шт

Если условное обозначение аппарата неизвестно, необходимо заполнить таблицу для определения типа аппарата:

№ п/п	Наименование параметра	Значение
1.	Тип аппарата	<input checked="" type="checkbox"/> Вертикальный <input type="checkbox"/> Горизонтальный
2.	Тип днищ	Верхнее днище <input type="checkbox"/> Плоское <input type="checkbox"/> Коническое <input checked="" type="checkbox"/> Эллиптическое
		Нижнее днище <input type="checkbox"/> Плоское <input type="checkbox"/> Коническое <input checked="" type="checkbox"/> Эллиптическое
3.	Наличие разъёма	<input type="checkbox"/> Да <input checked="" type="checkbox"/> Нет
4.	Наличие и наименование внутренних устройств и обогрева	<input type="checkbox"/> Трубный пучок <input type="checkbox"/> Рубашка <input type="checkbox"/> Змеевик <input type="checkbox"/> Погружной насос <input type="checkbox"/> Мешалка
5.	Номинальный объём аппарата, м3	32
6.	Условное давление в аппарате, МПа (кгс/см ²)	налив
7.	Условное давление в теплообменном элементе, МПа (в трубном пучке, рубашке или змеевике)	

Примечания

ФИО и подпись представителя Заказчика _____

дата заполнения _____

Необходимые сведения		в аппарате	в теплообменном элементе	
Характеристика рабочей среды	Наименование	Вода 80%	-	
	Состав, массовая концентрация всех компонентов, %	Примеси 15%	-	
		Азотная кислота 5%	-	
		Вязкость, Па·с (сП)	0,6	-
	Плотность, кг /м ³	1010	-	
	Склонность к кристаллизации	Нет	-	
	Температура кипения при 0,07 МПа (0,7кгс/см ²), °С	100	-	
	Горючесть, пожароопасность по ГОСТ 12.1.004-91 (да, нет)	Нет	-	
	Вредность, токсичность по ГОСТ12.1.007-76 (да, нет)	Да	-	
	Взрывоопасность (категория) по ГОСТ31610.20-1-2022 (да, нет)	Нет	-	
Вызывает межкристаллитное растрескивание (да, нет)	Нет	-		
Необходимость испытаний на межкристаллитную коррозию по методу АМ ГОСТ 6032-2017 (да, нет) (МКК для нержавеющей стали)	Да	-		
Рабочие параметры процесса	Максимальная температура, °С	80	-	
	Минимальная температура, °С	20	-	
	Рабочее давление	избыточное, МПа (кгс/см ²)	налив	-
		остаточное, мм ртутного столба	-	-
Расчетное давление, МПа (кгс/см ²)	-	-		
Рабочая температура, °С	60	-		
Расчетная температура, °С	-	-		
Материал	корпуса аппарата	12Х18Н10Т		
	деталей, соприкасающихся с рабочей средой (мешалка, змеевик и т.п.)	-		
	деталей, не соприкасающихся с рабочей средой (рубашка т.п.)	-		
Тип опор (стойки, лапы, лапы увеличенные, цилиндрическая, кольцевая)		опора-стойка		
Тип уплотнительной поверхности фланцев	соприкасающейся с рабочей средой (гладкая, шип-паз)	шип-паз		
	соприкасающейся с теплоносителем (гладкая, шип-паз)	-		
Материал прокладок		фторопласт	-	
Исполнение электродвигателя привода (взрывозащищенное, невзрывозащищенное)		-	-	
напряжение (В), частота тока (Гц)		-	-	
Пределы требуемого числа оборотов вала мешалки, об/мин		-	-	
Группа сосуда по ГОСТ 34347-2017		1	-	
Класс герметичности по ОСТ 26.260.14-2001		4	-	
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		УХЛ4	-	
Класс помещения по ПУЭ		-	-	
Срок службы, лет		15	-	
Число циклов нагружения за весь срок службы, не более		-	-	
Минимально допустимая температура стенки аппарата в рабочих условиях, °С		-	-	
Средняя температура наиболее холодной пятидневки, °С		-44°С	-	

Место установки (отапливаемое помещение, неотапливаемое помещение, наружная установка)	отапливаемое помещение
Прибавка для компенсации коррозии/эрозии, мм	2
Сейсмичность (по 12 бальной шкале), балл	7
Необходимость приварки полос для площадок и лестниц (да, нет)	нет
Наличие теплоизоляции и необходимость приварки деталей для ее крепления (да, нет)	да
Необходимость установки трубы перепада давления (да, нет)	нет
Дополнительные требования	Изготовление, приемку, испытания, эксплуатацию и ремонт проводить по НП 070-06 и ОСТ 95 10339-2002.
	Фланцы типа 01, исполнение L, М по ГОСТ 33259-2015, PN 0,6 МПа
	Технологические патрубки с ответными фланцами, прокладками и крепежом.
	Теплоизоляция в комплекте поставки.

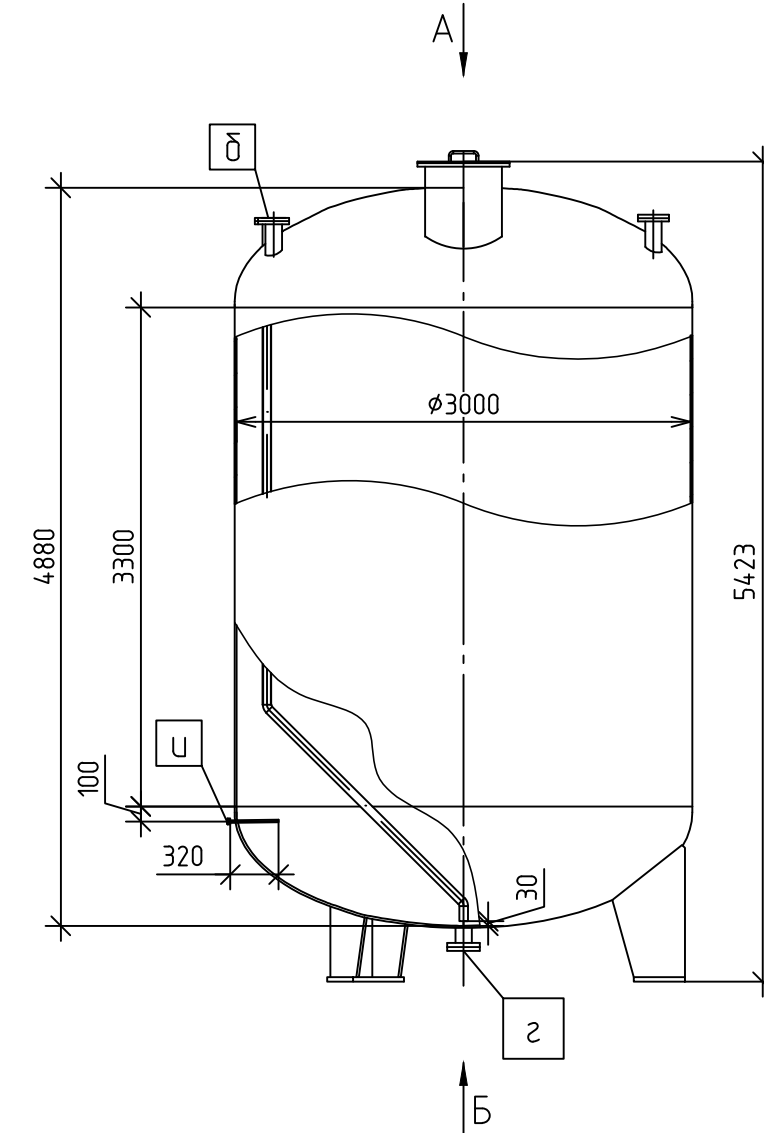
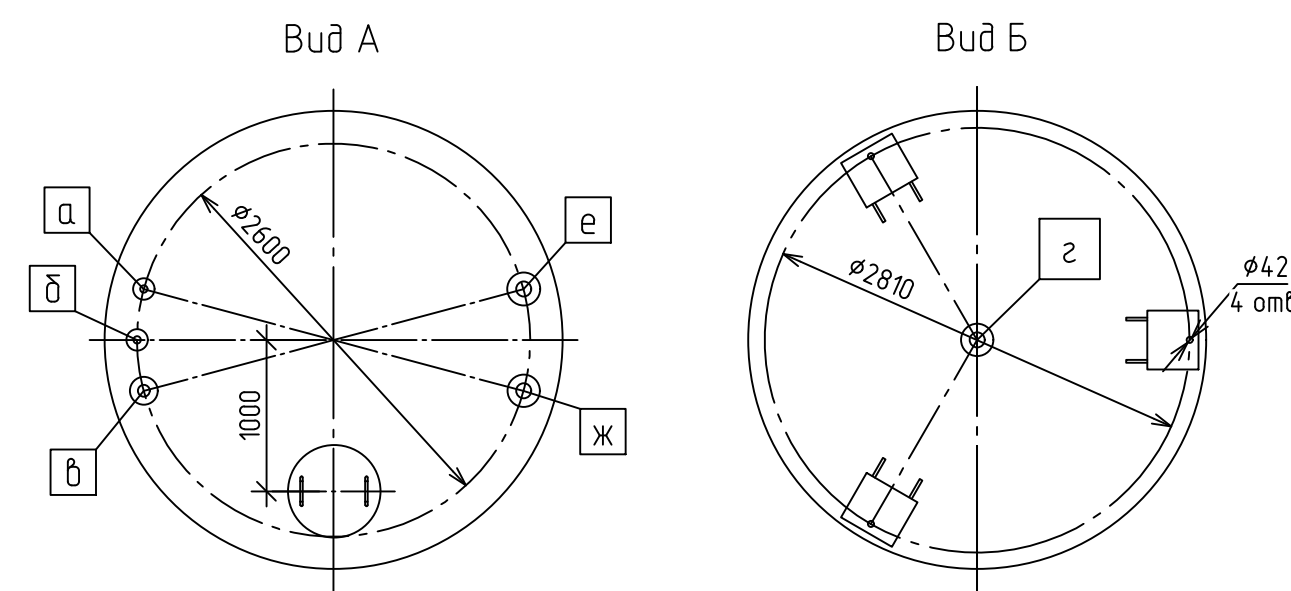
Наименование технологической линии, для которой заказывается аппарат _____

Технологический процесс, осуществляемый в аппарате _____

Дополнительные требования: В соответствии с НП 016-05 ёмкость промежуточная для рафината относится к элементам системы нормальной эксплуатации, важных для безопасности, классификационное обозначение - 3Н. Оборудование подлежит оценке соответствия в форме испытаний и приемки согласно НП 071-06. Качество и свойства материалов должны быть подтверждены сертификатами заводов-поставщиков. Наименование, почтовый адрес, телефон предприятия, для которого заказывается аппарат _____

Должность, Фамилия И.О. ответственного лица _____

Подпись _____ Дата _____
(заверяется печатью)



Характеристика штуцеров		
Обозначение	Наименование	Ду
а	Вход рафината	50
б	Вход экстрагенга	50
в	Сброска	80
г	Выход рафината	80
д	Ляк	500
е	Уровнемер	100
ж	Сигнализатор уровня	50
и	Температура	M20x1,5

00667-012-508-ИОС7.2.5.0/18					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Пилпенко				
Провер.	Семенов				
Нач.МО	Шилкин				
Н.контр.	Ураков				
Ёмкость промежуточная для рафината			Стадия	Лист	Листов
Опросный лист			п	1	1
			АО«ЦПТИ», Сибирский филиал		