

**Опросный лист на заказ емкостного аппарата**

Данные организации/заказчика		
Наименование организации		
Контактные данные	Тел:	e-mail:
Контактное лицо		
Адрес объекта		
Самовывоз	<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет

Условное обозначение необходимого аппарата: \_\_\_\_\_

Количество заказываемых аппаратов: 3 шт

Если условное обозначение аппарата неизвестно, необходимо заполнить таблицу для определения типа аппарата:

№ п/п	Наименование параметра	Значение
1.	Тип аппарата	<input checked="" type="checkbox"/> Вертикальный <input type="checkbox"/> Горизонтальный
2.	Тип днищ	Верхнее днище <input type="checkbox"/> Плоское <input type="checkbox"/> Коническое <input checked="" type="checkbox"/> Эллиптическое
		Нижнее днище <input type="checkbox"/> Плоское <input type="checkbox"/> Коническое <input checked="" type="checkbox"/> Эллиптическое
3.	Наличие разъёма	<input type="checkbox"/> Да <input checked="" type="checkbox"/> Нет
4.	Наличие и наименование внутренних устройств и обогрева	<input type="checkbox"/> Трубный пучок <input type="checkbox"/> Рубашка <input type="checkbox"/> Змеевик <input type="checkbox"/> Погружной насос <input checked="" type="checkbox"/> Мешалка
5.	Номинальный объём аппарата, м <sup>3</sup>	30
6.	Условное давление в аппарате, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	на лиц
7.	Условное давление в теплообменном элементе, МПа (в трубном пучке, рубашке или змеевике)	

Примечания	

\_\_\_\_\_  
ФИО и подпись представителя Заказчика

\_\_\_\_\_  
дата заполнения

Необходимые сведения		в аппарате	в теплообменном элементе	
Характеристика рабочей среды	Наименование			
	Состав, массовая концентрация всех компонентов, %	*	-	
		Примеси 1,2%	-	
		Вода 19,7%	-	
		Азотная кислота 1,5%	-	
		Трибутилфосфат 24,8%	-	
		Разбавитель С-13 39,1%	-	
	Вязкость, Па·с (сП)	1,0/0,5	-	
	Плотность, кг /м <sup>3</sup>	1600/800	-	
	Склонность к кристаллизации	Нет	-	
Температура кипения при 0,07 МПа (0,7кгс/см <sup>2</sup> ), °С	105	-		
Рабочие параметры процесса	Горючесть, пожароопасность по ГОСТ 12.1.004-91 (да, нет)	Нет/да	-	
	Вредность, токсичность по ГОСТ 12.1.007-76 (да, нет)	Да	-	
	Взрывоопасность (категория) по ГОСТ 31610.20-1-2022 (да, нет)	Нет/ПУА-1	-	
	Вызывает межкристаллитное растрескивание (да, нет)	Нет	-	
	Рабочее давление	избыточное, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	-	-
		остаточное, мм ртутного столба	-	-
	Расчетное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	-	-	
	Рабочая температура, °С	-	-	
	Расчетная температура, °С	-	-	
	Материал	корпуса аппарата	12Х18Н10Т	
деталей, соприкасающихся с рабочей средой (мешалка, змеевик и т.п.)		12Х18Н10Т		
деталей, не соприкасающихся с рабочей средой (рубашка т.п.)		12Х18Н10Т		
Тип опор (стойки, лапы, лапы увеличенные, цилиндрическая, кольцевая)		опора-стойка		
Тип уплотнительной поверхности фланцев	соприкасающейся с рабочей средой (гладкая, шип-паз)	шип-паз		
	соприкасающейся с теплоносителем (гладкая, шип-паз)	шип-паз		
Материал прокладок		фторопласт	паронит	
Исполнение электродвигателя привода (взрывозащищенное, невзрывозащищенное)		взрывозащищенное		
напряжение (В), частота тока (Гц)		380В, 50Гц		
Тип уплотнения мешалки (сальниковое, торцовое)		торцовое		
Мощность привода, кВт		13		
Тип перемешивающего устройства		турбинная открытая		
Пределы требуемого числа оборотов вала мешалки, об/мин		64		
Группа сосуда по ГОСТ 34347-2017		1		
Класс герметичности по ОСТ 26.260.14-2001		4		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		УХЛ4		
Класс помещения по ПУЭ		-		
Срок службы, лет		15		
Число циклов нагружения за весь срок службы, не более		-		

Средняя температура наиболее холодной пятидневки, °С	-44°С
Число циклов нагружения за весь срок службы, не более	-
Минимально допустимая температура стенки аппарата в рабочих условиях, °С	-
Место установки (отапливаемое помещение, неотапливаемое помещение, наружная установка)	отапливаемое помещение
Прибавка для компенсации коррозии/эрозии, мм	2
Сейсмичность (по 12 бальной шкале), балл	7
Необходимость приварки полос для площадок и лестниц (да, нет)	нет
Наличие теплоизоляции и необходимость приварки деталей для ее крепления (да, нет)	нет
Необходимость установки трубы передавливания (да, нет)	нет
Дополнительные требования	Изготовление, приемку, испытания, эксплуатацию и ремонт проводить по НП 070-06 и ОСТ 95 10339-2002.
	Фланцы типа 01, исполнение L, M по ГОСТ 33259-2015, PN 0,6 МПа Технологические патрубки с ответными фланцами, прокладками и крепежом. Теплоизоляция в комплекте поставки.

Наименование технологической линии, для которой заказывается аппарат \_\_\_\_\_

Технологический процесс, осуществляемый в аппарате \_\_\_\_\_

Дополнительные требования: В соответствии с НП 016-05 ёмкость для неконденсированных растворов относится к элементам системы нормальной эксплуатации, важных для безопасности, классификационное обозначение - 3Н.

Оборудование подлежит оценке соответствия в форме испытаний и приемки согласно НП 071-06.

Качества и свойства материалов должны быть подтверждены сертификатами заводов-поставщиков.

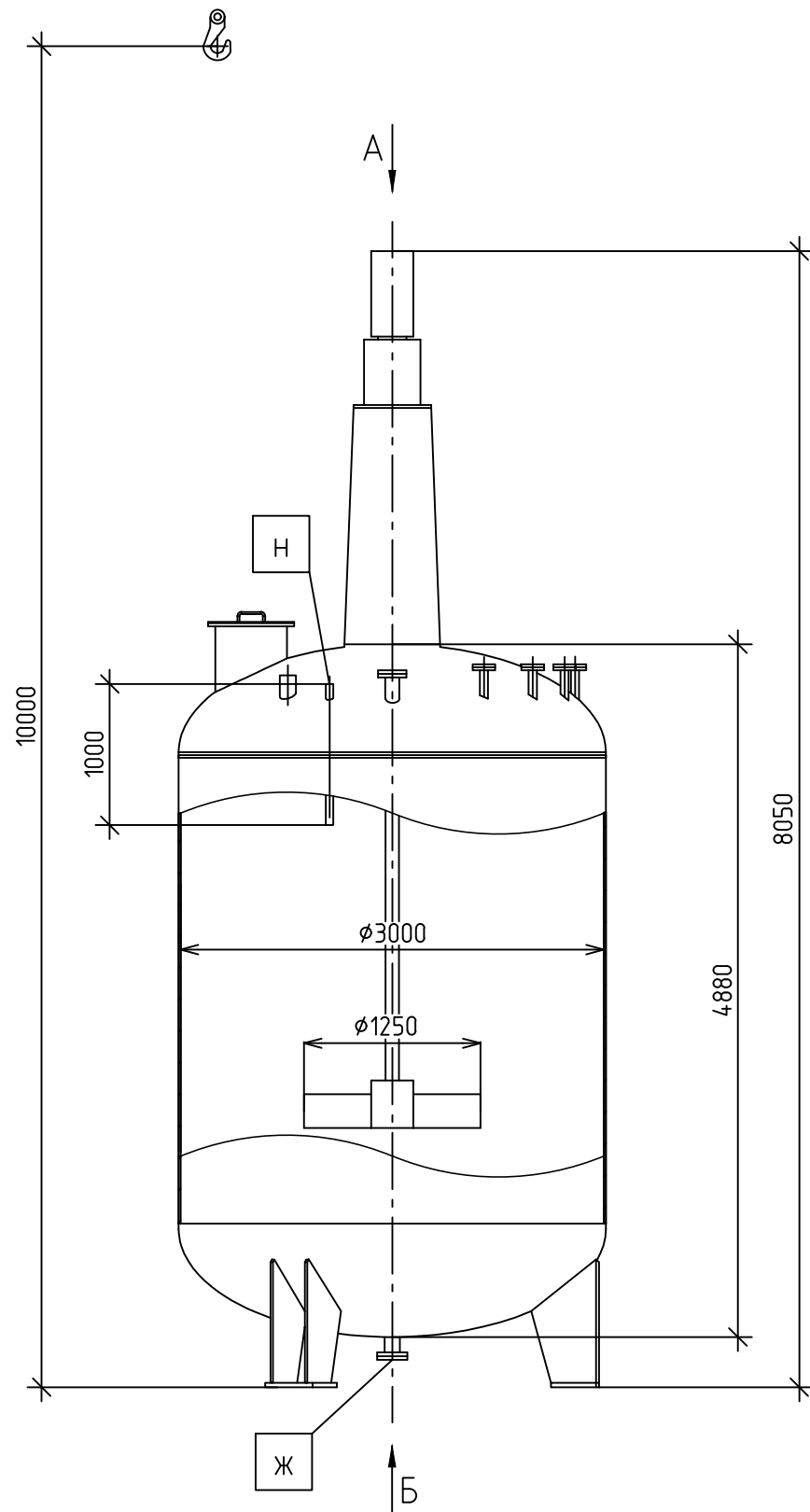
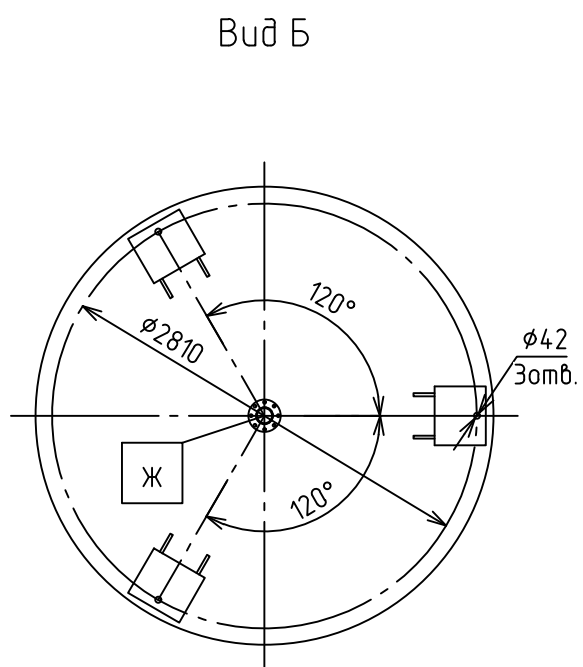
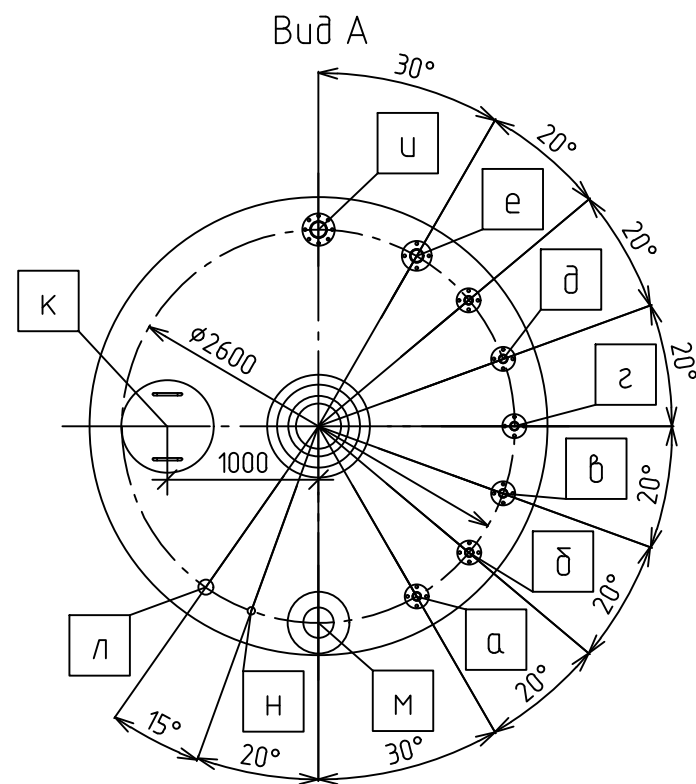
Наименование, почтовый адрес, телефон предприятия, для которого заказывается аппарат \_\_\_\_\_

Должность, Фамилия И.О. ответственного лица \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Подпись (заверяется печатью) \_\_\_\_\_ Дата \_\_\_\_\_

\* -

00667-012-506-ИОС 7.2.5.0/21						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.	Пилипенко					
Провер.	Семенов					
Нач.МО	Шилкин					
Н.контр.	Ураков					
Емкость для некондиционных растворов Опросный лист				Стадия	Лист	Листов
				п	1	2
АО «ЦПТИ», Сибирский филиал						



Характеристика штуцеров

Обозначение	Наименование	Ду
а	Вход экстрагента	50
б	Вход щелочи	50
в	Вход раствора *	50
г	Вход конденсата	50
д	Вход раствора карбоната натрия	50
е	Вход раствора азотной кислоты	50
ж	Слив	100
з	Кислотная сдувка	80
и	Люк	500
л	Сигнализатор уровня	50
м	Уровнемер	100
н	Температура	M20x1.5

\* -

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

00667-012-508-ИОС7.2.5.0/21

Лист  
2