

Опросный лист на заказ емкостного аппарата

Данные организации/заказчика		
Наименование организации		
Контактные данные	Тел:	e-mail:
Контактное лицо		
Адрес объекта		
Самовывоз	<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет

Условное обозначение необходимого аппарата: _____

Количество заказываемых аппаратов: 5 шт

Если условное обозначение аппарата неизвестно, необходимо заполнить таблицу для определения типа аппарата:

№ п/п	Наименование параметра	Значение
1.	Тип аппарата	<input type="checkbox"/> Вертикальный <input type="checkbox"/> Горизонтальный
2.	Тип днищ	Верхнее днище <input type="checkbox"/> Плоское <input type="checkbox"/> Коническое <input type="checkbox"/> Эллиптическое
		Нижнее днище <input type="checkbox"/> Плоское <input type="checkbox"/> Коническое <input type="checkbox"/> Эллиптическое
3.	Наличие разъёма	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
4.	Наличие и наименование внутренних устройств и обогрева	<input type="checkbox"/> Трубный пучок <input type="checkbox"/> Рубашка <input type="checkbox"/> Змеевик <input type="checkbox"/> Погружной насос <input type="checkbox"/> Мешалка
5.	Номинальный объём аппарата, м3	0,5
6.	Условное давление в аппарате, МПа (кгс/см ²)	вакуум 0.04(0,4)
7.	Условное давление в теплообменном элементе, МПа (в трубном пучке, рубашке или змеевике)	

Примечания

ФИО и подпись представителя Заказчика

дата заполнения

Необходимые сведения		в аппарате	в теплообменном элементе
Характеристика рабочей среды	Наименование	*	-
	Состав, массовая концентрация всех компонентов, %	Вода – 60	-
	Вязкость, Па·с (сП)	(1,0)	-
	Плотность, кг /м ³	1680	-
	Склонность к кристаллизации	Нет	-
	Температура кипения при 0,07 МПа (0,7кгс/см ²), °С	110	-
	Горючесть, пожароопасность по ГОСТ 12.1.004-91 (да, нет)	Нет	-
	Вредность, токсичность по ГОСТ 12.1.007-76 (да, нет)	Да	-
	Взрывоопасность (категория) по ГОСТ 31610.20-1-2022(да, нет)	Нет	-
	Вызывает межкристаллитное растрескивание (да, нет)	Нет	-
	Необходимость испытаний на межкристаллитную коррозию по методу АМ ГОСТ 6032-2017 (да, нет) (МКК для нержавеющей стали)	Да	-
	Максимальная температура, °С	45	-
Минимальная температура, °С	15	-	
Рабочие параметры процесса	Рабочее давление	избыточное, МПа (кгс/см ²) остаточное, мм ртутного столба	вакуум -
	Расчетное давление, МПа (кгс/см ²)	-	-
	Рабочая температура, °С	-	-
Материал	корпуса аппарата	12X18H10T	
	деталей, соприкасающихся с рабочей средой (мешалка, змеевик и т.п.)	-	
	деталей, не соприкасающихся с рабочей средой (рубашка т.п.)	-	
Тип опор (стойки, лапы, лапы увеличенные, цилиндрическая, кольцевая)	опора-стойка		
Тип уплотнительной поверхности фланцев	соприкасающейся с рабочей средой (гладкая, шип-паз)	шип-паз	
	соприкасающейся с теплоносителем (гладкая, шип-паз)	-	
Материал прокладок	фторопласт	-	
Исполнение электродвигателя привода (взрывозащищенное, невзрывозащищенное)	-		
Напряжение (В), частота тока (Гц)	-		
Пределы требуемого числа оборотов вала мешалки, об/мин	-		
Группа сосуда по ГОСТ 34347-2017	1		
Класс герметичности по ОСТ 26.260.14-2001	4		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	УХЛ 4		
Класс помещения по ПУЭ	-		

Минимально допустимая температура стенки аппарата в рабочих условиях, °С	-
Средняя температура наиболее холодной пятидневки, °С	-44°С
Место установки (отапливаемое помещение, неотапливаемое помещение, наружная установка)	отапливаемое помещение
Прибавка для компенсации коррозии/эрозии, мм	2
Сейсмичность (по 12 бальной шкале), балл	7
Необходимость приварки полос для площадок и лестниц (да, нет)	нет
Наличие теплоизоляции и необходимость приварки деталей для ее крепления (да, нет)	нет
Необходимость установки трубы передавливания (да, нет)	нет
Дополнительные требования	Изготовление, приемку, испытания, эксплуатацию и ремонт проводить по НП 070-06 и ОСТ 95 10339-2002.
	Фланцы типа 01, исполнение L, M по ГОСТ 33259-2015, PN 0,6 МПа Технологические патрубки с ответными фланцами, прокладками и крепежом.

Наименование технологической линии, для которой заказывается аппарат _____

Технологический процесс, осуществляемый в аппарате _____

Дополнительные требования: В соответствии с НП 016-05 сборник относится к элементам системы нормальной эксплуатации, важных для безопасности, классификационное обозначение - 3Н. Оборудование подлежит оценке соответствия в форме испытаний и приемки согласно НП 071-06. Качества и свойства материалов должны быть подтверждены сертификатами заводов-поставщиков.

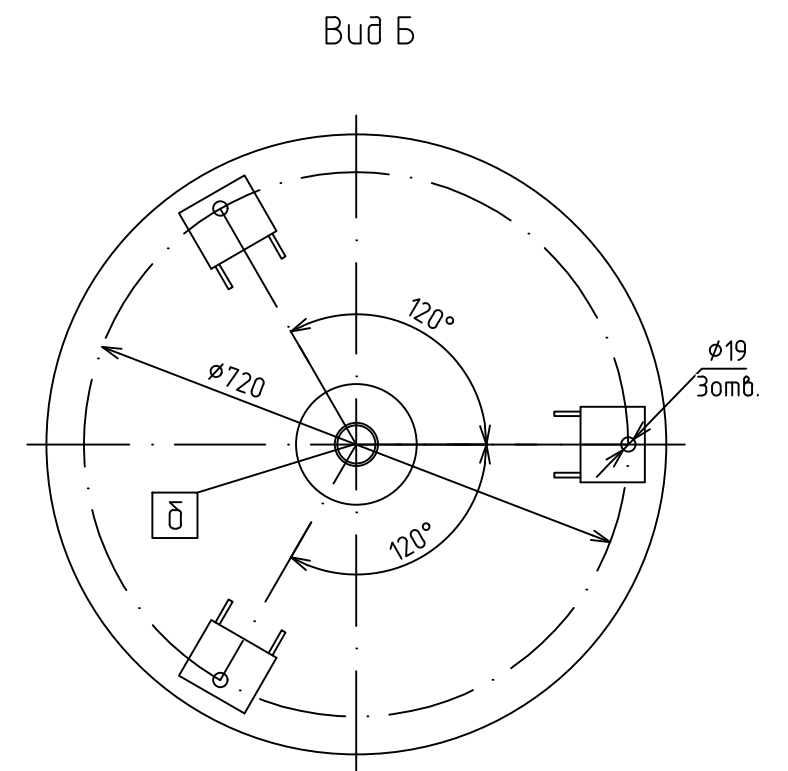
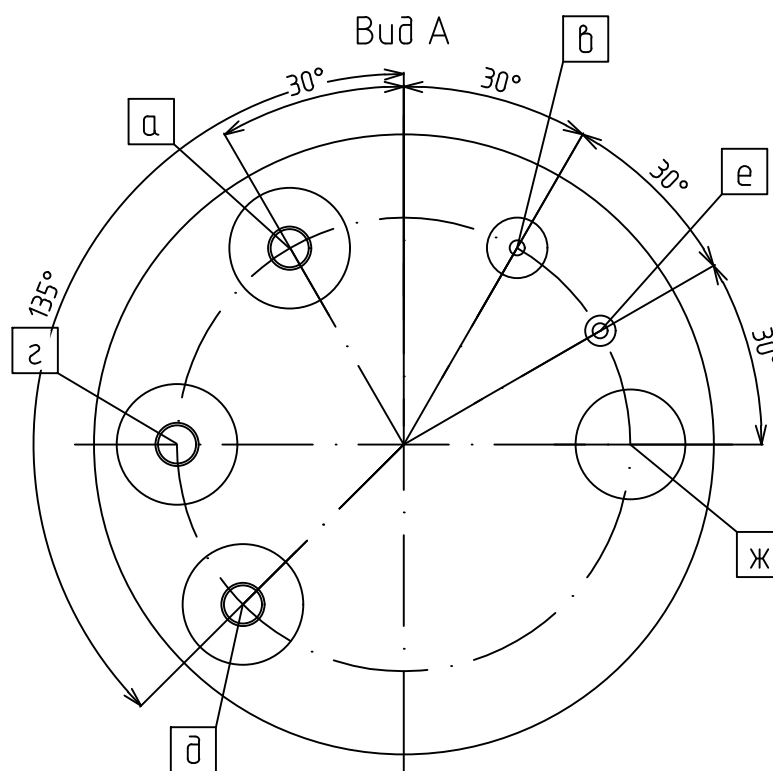
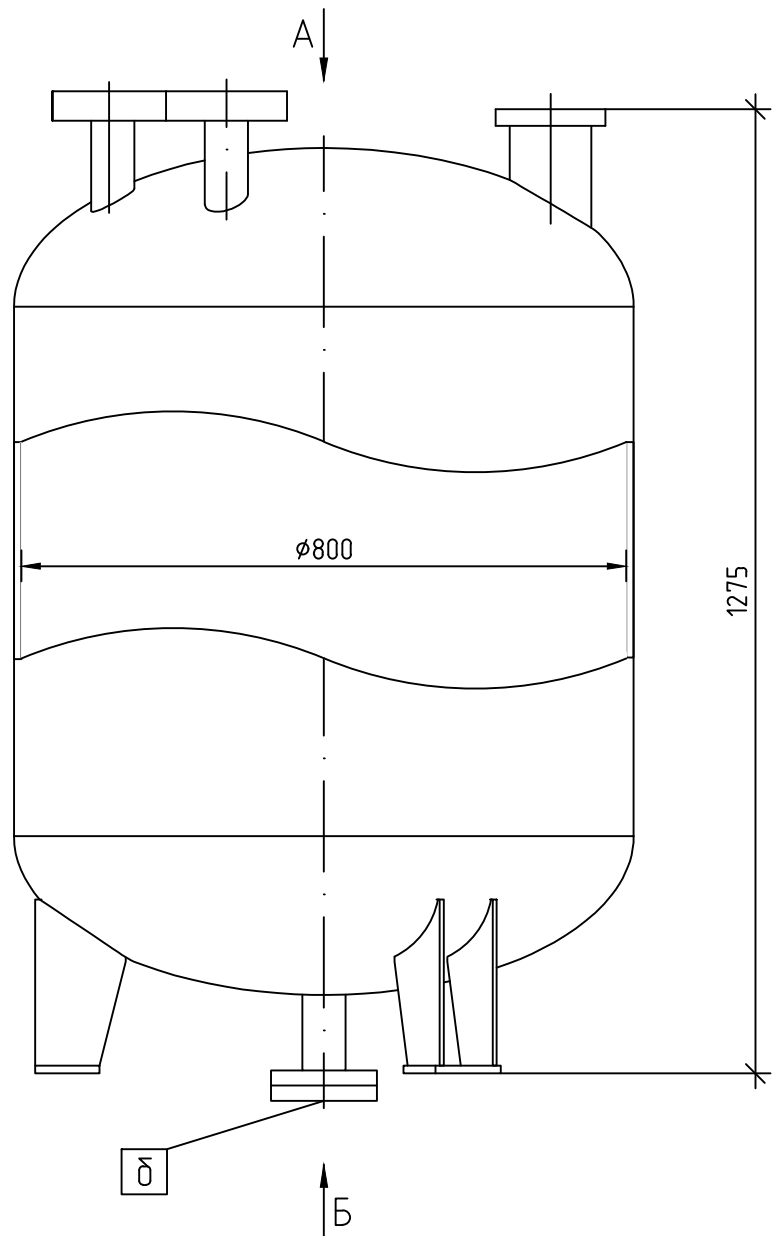
Наименование, почтовый адрес, телефон предприятия, для которого заказывается аппарат _____

Должность, Фамилия И.О. ответственного лица _____

Подпись (заверяется печатью) _____ Дата _____

* -

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	00667-012-508-ИОС 7.2.5.0/22		
Разраб.	Пилупенко							
Провер.	Семенов					Сборник вакуумный		
Нач.МО	Шилкин							
Н.контр.	Ураков					Опросный лист		
						Стадия	Лист	Листов
						П	1	2
						АО«ЦПТИ», Сибирский филиал		



Характеристика штуцеров

Обозначение	Наименование	Ду
а	Вход экстрагента	50
б	Выход экстрагента	80
в	Вакуум	50
г	Сдввка	50
д	Сигнализатор уровня	50
е	Манометр	M20X15
ж	Лючек	80

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

00667-012-508-ИОС7.2.5.0/22

Лист

2