

Опросный лист на заказ емкостного аппарата

Данные организации/заказчика		
Наименование организации		
Контактные данные	Тел:	e-mail:
Контактное лицо		
Адрес объекта		
Самовывоз	<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет

Условное обозначение необходимого аппарата: _____

Количество заказываемых аппаратов: 3 шт

Если условное обозначение аппарата неизвестно, необходимо заполнить таблицу для определения типа аппарата:

№ п/п	Наименование параметра	Значение
1.	Тип аппарата	<input type="checkbox"/> Вертикальный <input type="checkbox"/> Горизонтальный
2.	Тип днищ	Верхнее днище <input type="checkbox"/> Плоское <input type="checkbox"/> Коническое <input type="checkbox"/> Эллиптическое
		Нижнее днище <input type="checkbox"/> Плоское <input type="checkbox"/> Коническое <input type="checkbox"/> Эллиптическое
3.	Наличие разъёма	<input type="checkbox"/> Да <input checked="" type="checkbox"/> Нет
4.	Наличие и наименование внутренних устройств и обогрева	<input type="checkbox"/> Трубный пучок <input type="checkbox"/> Рубашка <input type="checkbox"/> Змеевик <input type="checkbox"/> Погружной насос <input type="checkbox"/> Мешалка
5.	Номинальный объём аппарата, м3	32
6.	Условное давление в аппарате, МПа (кгс/см ²)	на либ
7.	Условное давление в теплообменном элементе, МПа (в трубном пучке, рубашке или змеевике)	-

Примечания	

ФИО и подпись представителя Заказчика

дата заполнения

Необходимые сведения		в аппарате	в теплообменном элементе
Характеристика рабочей среды	Наименование	*	-
	Состав, массовая концентрация всех компонентов, %	Вода 60%	-
		Азотная кислота 8%	-
		Вязкость, Па·с (сП)	1,0
	Плотность, кг /м ³	1600	-
	Склонность к кристаллизации	Нет	-
	Температура кипения при 0,07 МПа (0,7кгс/см ²), °С	105	-
	Горючесть, пожароопасность по ГОСТ 12.1.004-91 (да, нет)	Нет	-
	Вредность, токсичность по ГОСТ12.1.007-76 (да, нет)	Да	-
	Взрывоопасность (категория) по ГОСТ31610.20-1-2022 (да, нет)	Нет	-
	Вызывает межкристаллитное растрескивание (да, нет)	Нет	-
	Необходимость испытаний на межкристаллитную коррозию по методу АМ ГОСТ 6032-2017 (да, нет) (МКК для нержавеющей стали)	Да	-
	Максимальная температура, °С	100	-
Минимальная температура, °С	20	-	
Рабочие параметры процесса	Рабочее давление	избыточное, МПа (кгс/см ²) остаточное, мм ртутного столба	налив - -
	Расчетное давление, МПа (кгс/см ²)		-
	Рабочая температура, °С	45	-
Материал	Расчетная температура, °С	-	-
	корпуса аппарата	12X18H10T	
Тип опор (стойки, лапы, лапы увеличенные, цилиндрическая, кольцевая)	деталей, соприкасающихся с рабочей средой (мешалка, змеевик и т.п.)	-	
	деталей, не соприкасающихся с рабочей средой (рубашка т.п.)	-	
Тип уплотнительной поверхности фланцев	соприкасающейся с рабочей средой (гладкая, шип-паз)	шип-паз	
	соприкасающейся с теплоносителем (гладкая, шип-паз)	-	
Материал прокладок	фторопласт		
Исполнение электродвигателя привода (взрывозащищенное, невзрывозащищенное)	-		
Напряжение (В), частота тока (Гц)	-		
Пределы требуемого числа оборотов вала мешалки, об/мин	-		
Группа сосуда по ГОСТ 34347-2017	1		
Класс герметичности по ОСТ 26.260.14-2001	4		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	УХЛ 4		
Класс помещения по ПУЭ			
Срок службы, лет	15		
Число циклов нагружения за весь срок службы, не более	-		
Минимально допустимая температура стенки аппарата в рабочих условиях, °С	-		
Средняя температура наиболее холодной пятидневки, °С	-44°С		
Место установки (отапливаемое помещение, неотапливаемое помещение, наружная установка)	отапливаемое помещение		

Сейсмичность (по 12 бальной шкале), балл	7
Прибавка для компенсации коррозии/эрозии, мм	2
Наличие теплоизоляции и необходимость приварки деталей для ее крепления (да, нет)	нет
Необходимость установки трубы передавливания (да, нет)	нет
Дополнительные требования	Изготовление, приемку, испытания, эксплуатацию и ремонт проводить по НП 070-06 и ОСТ 95 10339-2002. Фланцы типа 01, исполнение L, M по ГОСТ 33259-2015, PN 0,6 МПа Технологические патрубки с ответными фланцами, прокладками и крепежом.

Наименование технологической линии, для которой заказывается аппарат _____

Технологический процесс, осуществляемый в аппарате _____

Дополнительные требования: В соответствии с НП 016 – сборник АЗРК относится к элементам системы нормальной эксплуатации, важных для безопасности, классификационное обозначение - 3Н. Оборудование подлежит оценке соответствия в форме испытаний и приемки согласно НП 071-06. Качества и свойства материалов должны быть подтверждены сертификатами заводов-поставщиков.

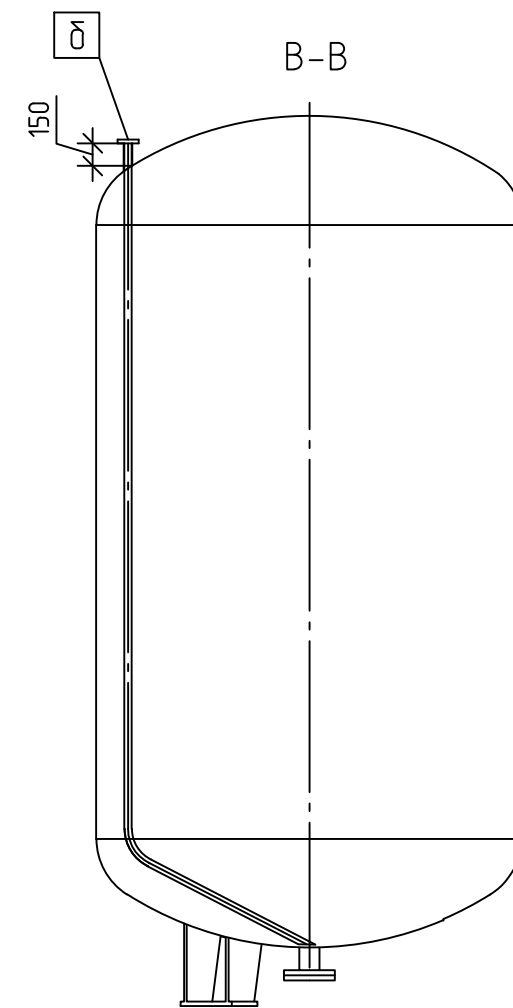
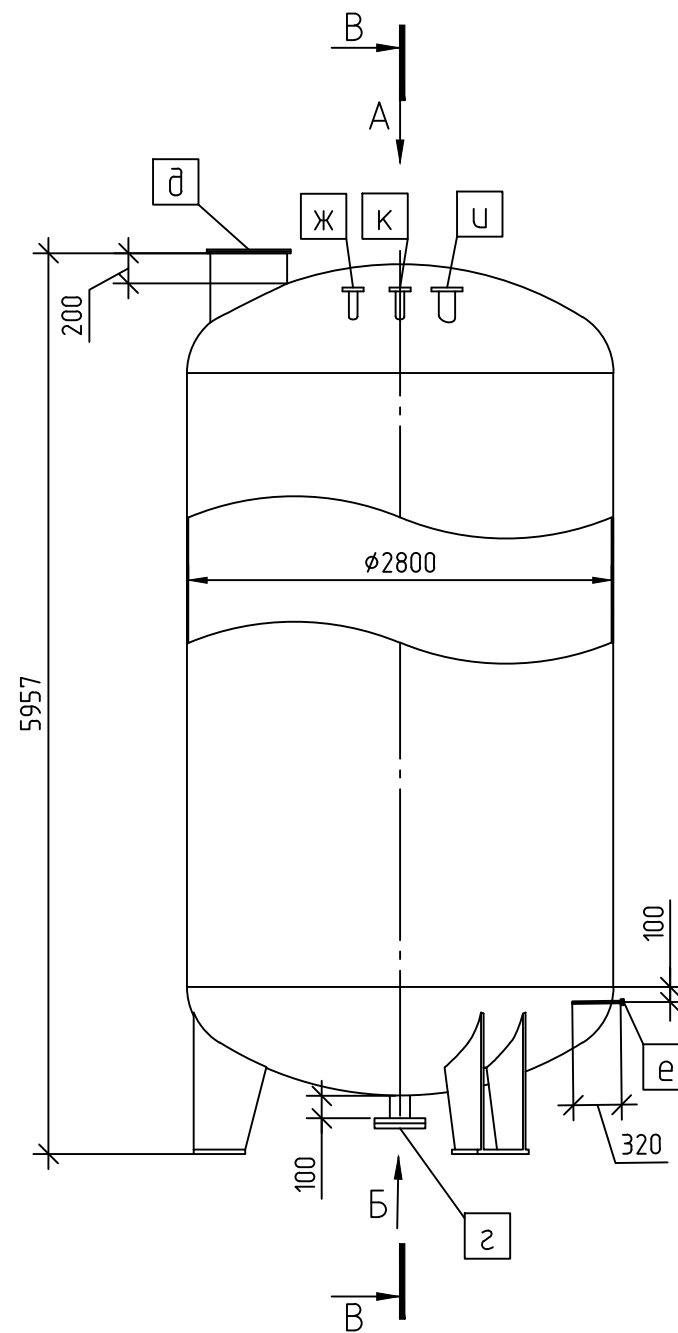
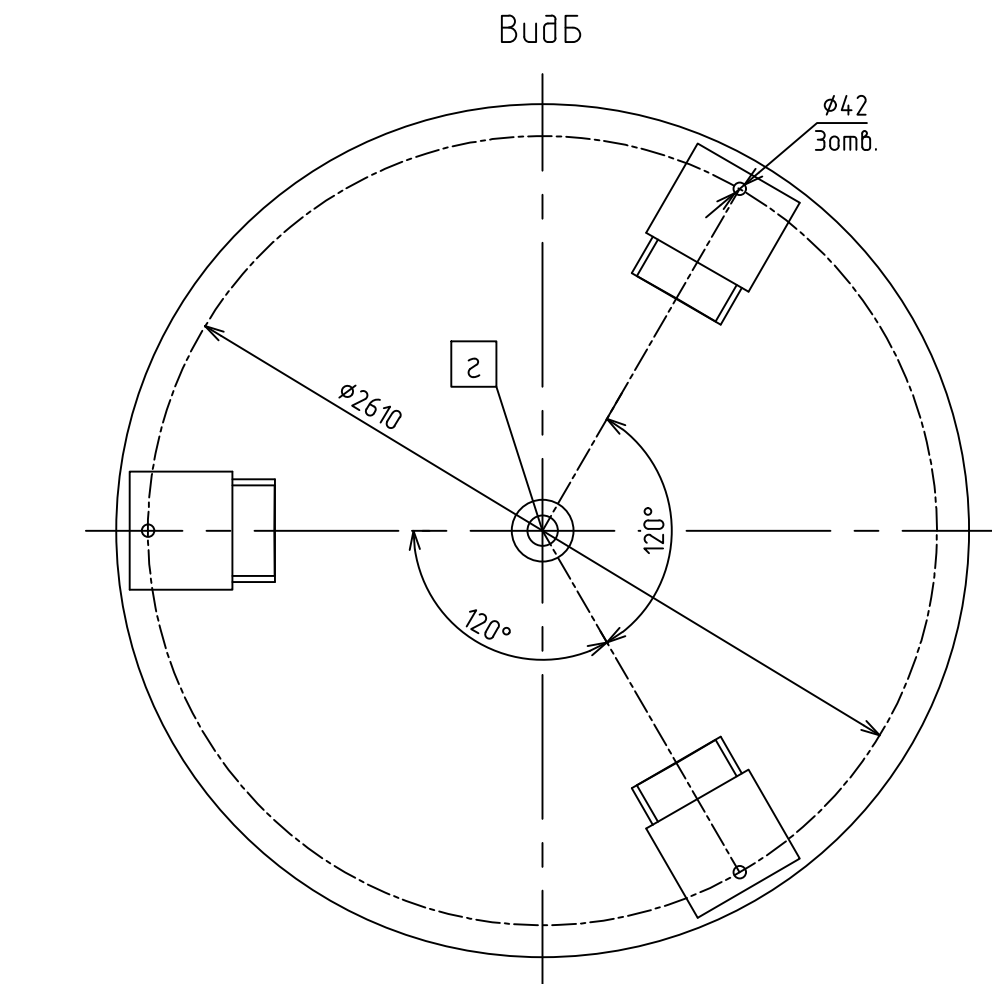
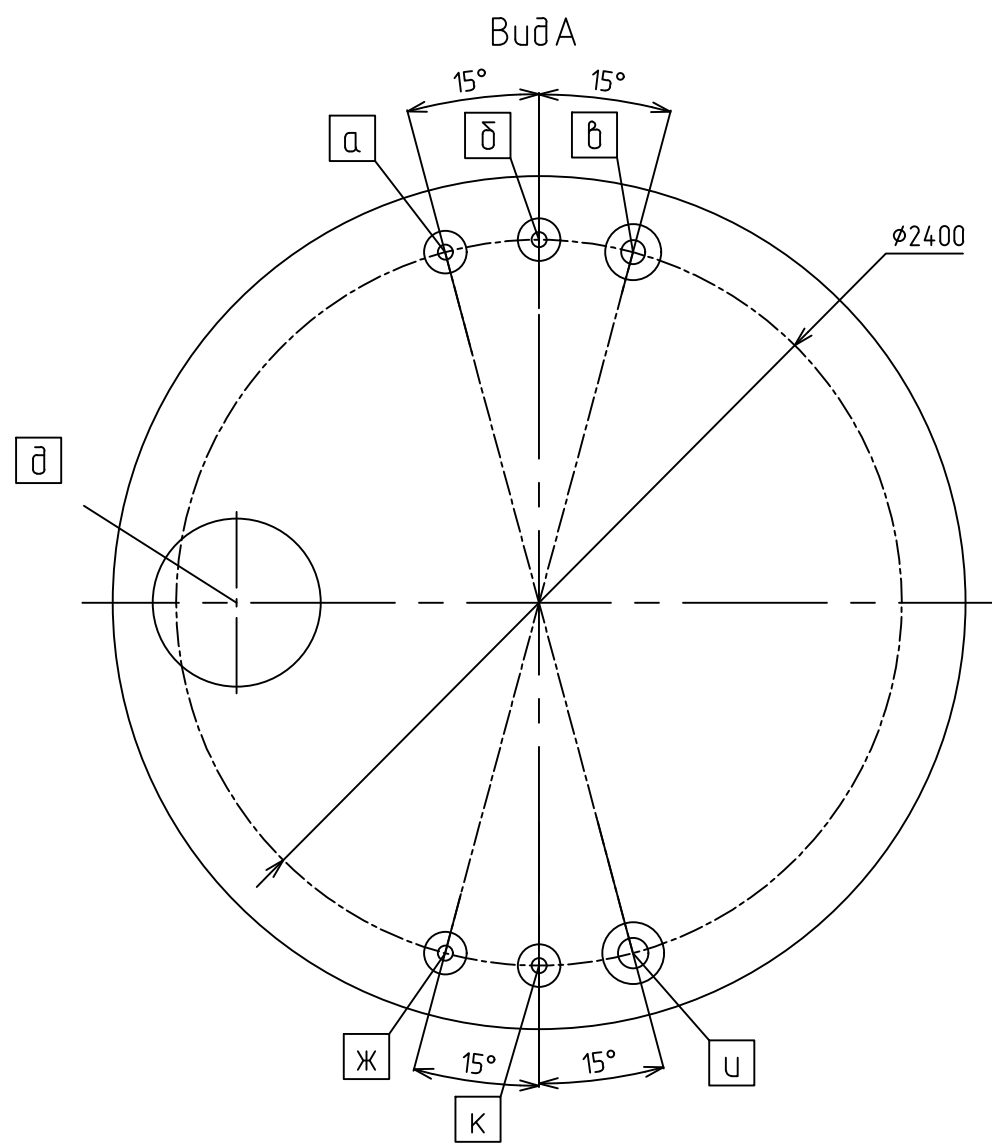
Наименование, почтовый адрес, телефон предприятия, для которого заказывается аппарат _____

Должность, Фамилия И.О. ответственного лица _____

Подпись _____ Дата _____
(заверяется печатью)

* -

00667-012-508-ИОС 7.2.5.0/28					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Пилипенко				
Провер.	Семенов				
Нач.МО	Шилкин				
Н.контр.	Ураков				
Сборник АЗРК			Стадия	Лист	Листов
Опросный лист			П	1	2
АО«ЦПТИ», Сибирский филиал					



Характеристика штуцеров

Обозначение	Наименование	Ду
а	Азотнокислый раствор	50
б	Экстрагент	50
в	Сдувка	80
з	Выход раствора	80
д	Люк	500
е	Температура	M20x1,5
ж	Сигнализатор уровня	50
и	Уровнемер	100
к	Концентрация	50

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

00667-012-508-ИОС7.2.5.0/28

Лист
2