

Опросный лист на заказ емкостного аппарата

| | | |
|------------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| Данные организации/заказчика | | |
| Наименование организации | | |
| Контактные данные | Тел: | e-mail: |
| Контактное лицо | | |
| Адрес объекта | | |
| Самовывоз | <input type="checkbox"/> Да | <input type="checkbox"/> Нет |

Условное обозначение необходимого аппарата: _____

Количество заказываемых аппаратов: 2 шт

Если условное обозначение аппарата неизвестно, необходимо заполнить таблицу для определения типа аппарата:

| № п/п | Наименование параметра | Значение |
|-------|---|---|
| 1. | Тип аппарата | <input type="checkbox"/> Вертикальный <input type="checkbox"/> Горизонтальный |
| 2. | Тип днищ | Верхнее днище <input type="checkbox"/> Плоское <input type="checkbox"/> Коническое <input checked="" type="checkbox"/> Эллиптическое |
| | | Нижнее днище <input type="checkbox"/> Плоское <input type="checkbox"/> Коническое <input checked="" type="checkbox"/> Эллиптическое |
| 3. | Наличие разъёма | <input type="checkbox"/> Да <input checked="" type="checkbox"/> Нет |
| 4. | Наличие и наименование внутренних устройств и обогрева | <input type="checkbox"/> Трубный пучок <input type="checkbox"/> Рубашка <input type="checkbox"/> Змеевик <input type="checkbox"/> Погружной насос <input checked="" type="checkbox"/> Мешалка |
| 5. | Номинальный объём аппарата, м3 | 10 |
| 6. | Условное давление в аппарате, МПа (кгс/см ²) | на либ |
| 7. | Условное давление в теплообменном элементе, МПа (в трубном пучке, рубашке или змеевике) | |

| | |
|------------|--|
| Примечания | |
| | |

ФИО и подпись представителя Заказчика

дата заполнения

| Необходимые сведения | | в аппарате | в теплообменном элементе |
|--|--|---|--------------------------|
| Характеристика рабочей среды | Наименование | | |
| | Состав, массовая концентрация всех компонентов, % | * | - |
| | | Вода 43,4% | - |
| | | Азотная кислота 4,2% | - |
| | Примеси 3,1% | - | |
| | Вязкость, Па·с (сП) | 1,0 | - |
| | Плотность, кг /м ³ | 1600 | - |
| | Склонность к кристаллизации | Нет | - |
| | Температура кипения при 0,07 МПа (0,7кгс/см ²), °С | 105 | - |
| | Горючесть, пожароопасность по ГОСТ 12.1.004-91 (да, нет) | Нет | - |
| Вредность, токсичность по ГОСТ12.1.007-76 (да, нет) | Да | - | |
| Взрывоопасность (категория) по ГОСТ31610.20-1-2022 (да, нет) | Нет | - | |
| Вызывает межкристаллитное растрескивание (да, нет) | Нет | - | |
| Необходимость испытаний на межкристаллитную коррозию по методу АМ ГОСТ 6032-2017 (да, нет) (МКК для нержавеющей стали) | Да | - | |
| Максимальная температура, °С | 80 | - | |
| Рабочие параметры процесса | Рабочее давление | избыточное, МПа (кгс/см ²) налив | - |
| | | остаточное, мм ртутного столба | - |
| | Расчетное давление, МПа (кгс/см ²) | - | - |
| Материал | Рабочая температура, °С | 60 | - |
| | Расчетная температура, °С | - | - |
| | корпуса аппарата | 12X18Н10Т | |
| деталей, соприкасающихся с рабочей средой (мешалка, змеевик и т.п.) | 12X18Н10Т | | |
| | деталей, не соприкасающихся с рабочей средой (рубашка т.п.) | - | |
| Тип опор (стойки, лапы, лапы увеличенные, цилиндрическая, кольцевая) | опора-стойка | | |
| Тип уплотнительной поверхности фланцев | соприкасающейся с рабочей средой (гладкая, шип-паз) | шип-паз | |
| | соприкасающейся с теплоносителем (гладкая, шип-паз) | - | |
| Материал прокладок | фторопласт | | |
| Исполнение электродвигателя привода (взрывозащищенное, невзрывозащищенное) | взрывозащищенное | | |
| Напряжение (В), частота тока (Гц) | 380В, 50Гц | | |
| Мощность привода, кВт | 5,5 | | |
| Тип перемешивающего устройства | Турбинная открытая | | |
| Пределы требуемого числа оборотов вала мешалки, об/мин | 129 | | |
| Кол-во ярусов мешалок на валу | - | | |
| Тип уплотнения мешалки (сальниковое, торцовое) | торцовое | | |
| Группа сосуда по ГОСТ 34347-2017 | 1 | | |
| Класс герметичности по ОСТ 26.260.14-2001 | 4 | | |
| Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 | УХЛ4 | | |
| Класс помещения по ПУЭ | | | |

| | |
|--|--|
| Срок службы, лет | 15 |
| Число циклов нагружения за весь срок службы, не более | - |
| Минимально допустимая температура стенки аппарата в рабочих условиях, °С | - |
| Средняя температура наиболее холодной пятидневки, °С | -44°С |
| Место установки (отапливаемое помещение, неотапливаемое помещение, наружная установка) | отапливаемое помещение |
| Прибавка для компенсации коррозии/эрозии, мм | 2 |
| Сейсмичность (по 12 бальной шкале), балл | 7 |
| Необходимость приварки полос для площадок и лестниц (да, нет) | нет |
| Наличие теплоизоляции и необходимость приварки деталей для ее крепления (да, нет) | да |
| Необходимость установки трубы переадавливания (да, нет) | нет |
| Дополнительные требования | Изготовление, приемку, испытания, эксплуатацию и ремонт проводить по НП 070-06 и ОСТ 95 10439-2002. |
| | Фланцы типа 11, исполнение L, M по ГОСТ 33259-2015, PN 0.6МПа Технологические патрубки с ответными фланцами, прокладками и крепежом. Теплоизоляция в комплекте поставки. |

Наименование технологической линии, для которой заказывается аппарат _____

Технологический процесс, осуществляемый в аппарате _____

Дополнительные требования: В соответствии с НП 016-05 аппарат усреднения растворов относится к элементам системы нормальной эксплуатации, важных для безопасности, классификационное обозначение - 3Н.

Оборудование подлежит оценке соответствия в форме испытаний и приемки согласно НП 071-06. Качества и свойства материалов должны быть подтверждены сертификатами заводов-поставщиков.

Наименование, почтовый адрес, телефон предприятия, для которого заказывается аппарат _____

Должность, Фамилия И.О. ответственного лица _____

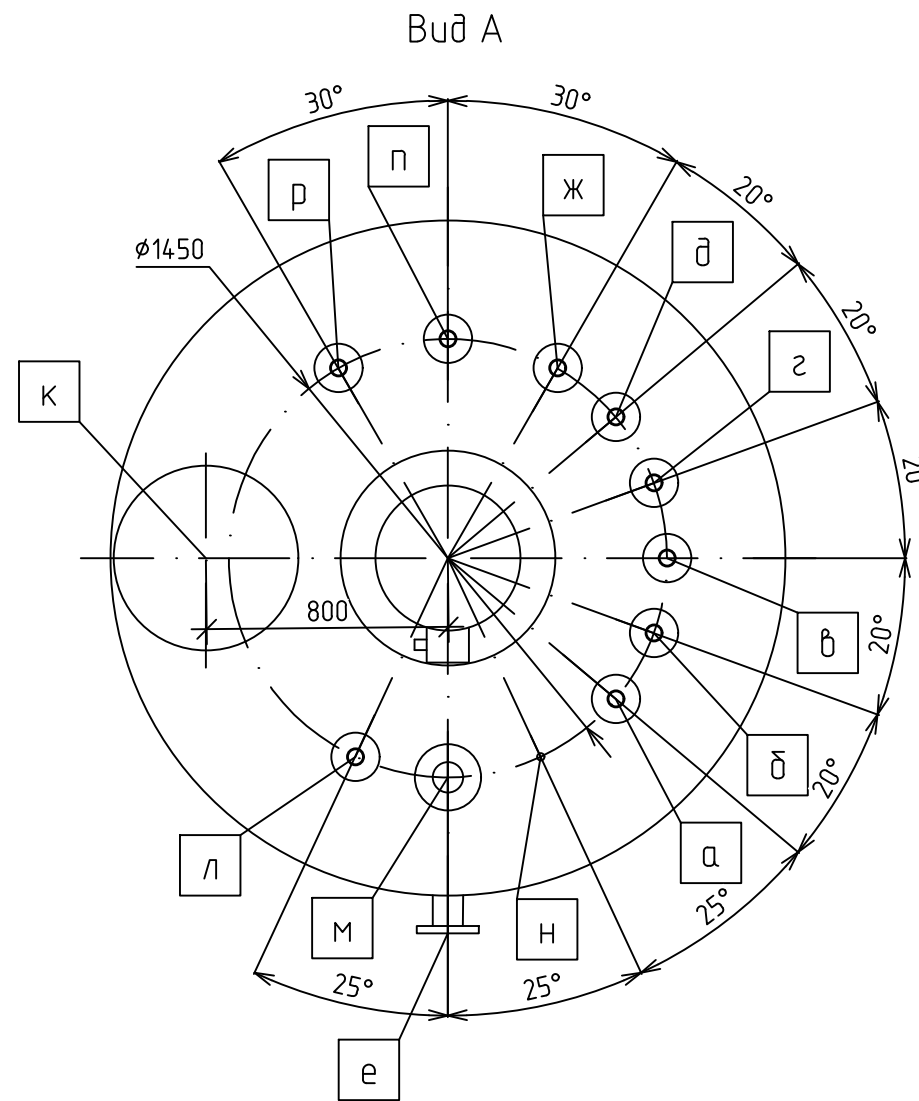
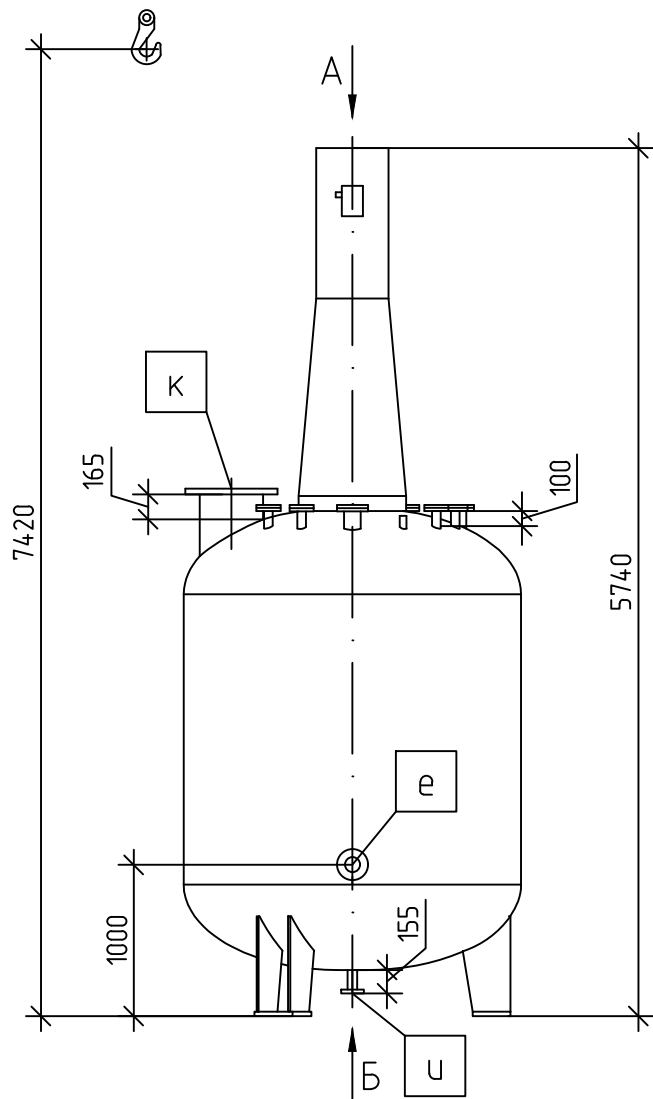
Подпись (заверяется печатью)

Дата

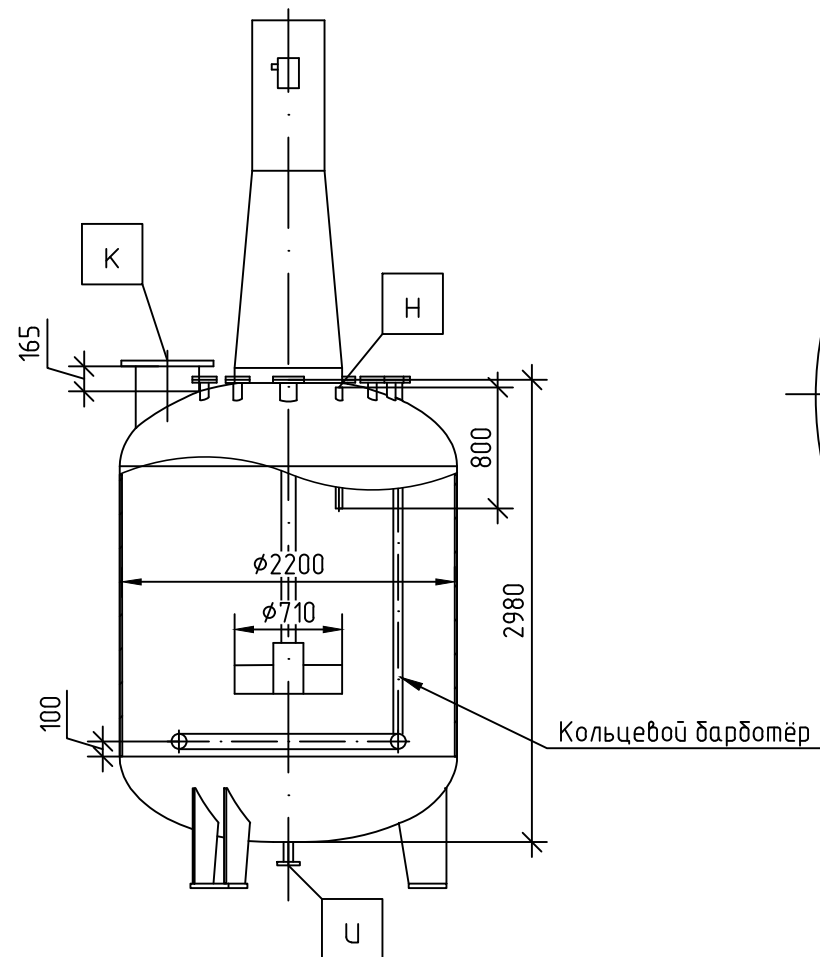
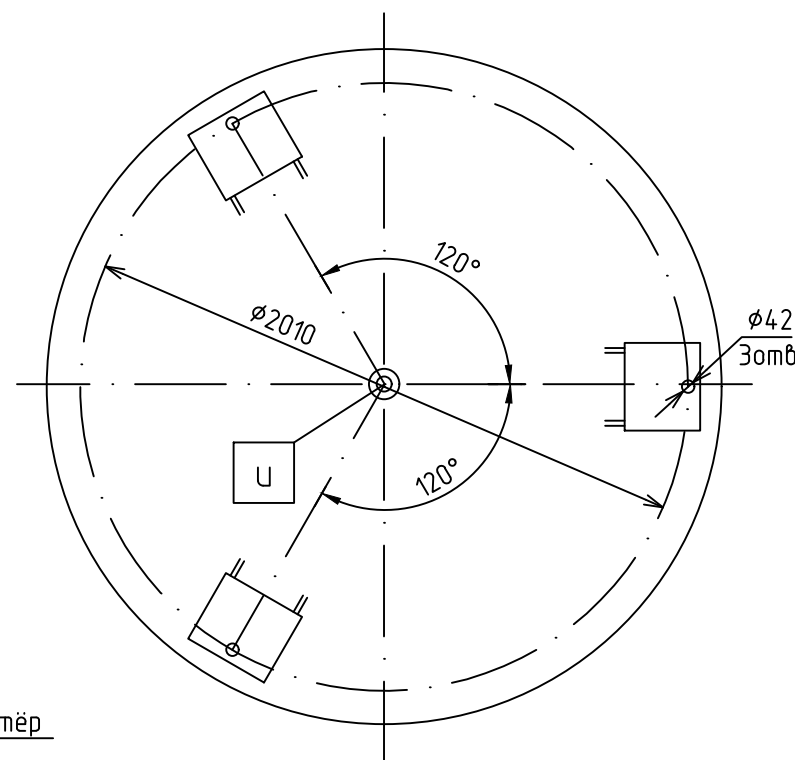
* -

| | | | | | | |
|------------------------------|-----------|------|--------|--------|------|--------|
| 00667-012-508-ИОС7.2.5.0ЛЗ | | | | | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | |
| Разраб. | Пилипенко | | | | | |
| Провер. | Семенов | | | | | |
| Нач.МО | Шилкин | | | | | |
| Н.контр. | Ураков | | | | | |
| Аппарат усреднения растворов | | | | Стадия | Лист | Листов |
| Опросный лист | | | | п | 1 | 2 |
| АО«ЦПТИ», Сибирский филиал | | | | | | |

Согласовано
Взят. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.



Вид Б



Характеристика штуцеров

| Обозначение | Наименование | Ду |
|-------------|------------------------------|---------|
| а | Вход раствора * | 50 |
| б | Вход промывного раствора | 50 |
| в | Вход сжатого воздуха | 25 |
| з | Вход перегретого пара | 50 |
| д | Вход конденсата | 50 |
| е | Перелив | 100 |
| ж | Сдвдка кислотная | 50 |
| и | Выход раствора | 80 |
| к | Люк | 400 |
| л | Сигнализатор уровня | 50 |
| м | Уровнемер | 100 |
| н | Температура | M20x1.5 |
| п | Концентрация * | 50 |
| р | Концентрация азотной кислоты | 50 |

* -

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

00667-012-508-ИОС7.2.5.0ЛЗ

Лист

2