

Опросный лист на заказ емкостного аппарата

Данные организации/заказчика		
Наименование организации		
Контактные данные	Тел:	e-mail:
Контактное лицо		
Адрес объекта		
Самовывоз	<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет

Условное обозначение необходимого аппарата: _____

Количество заказываемых аппаратов: 9 шт

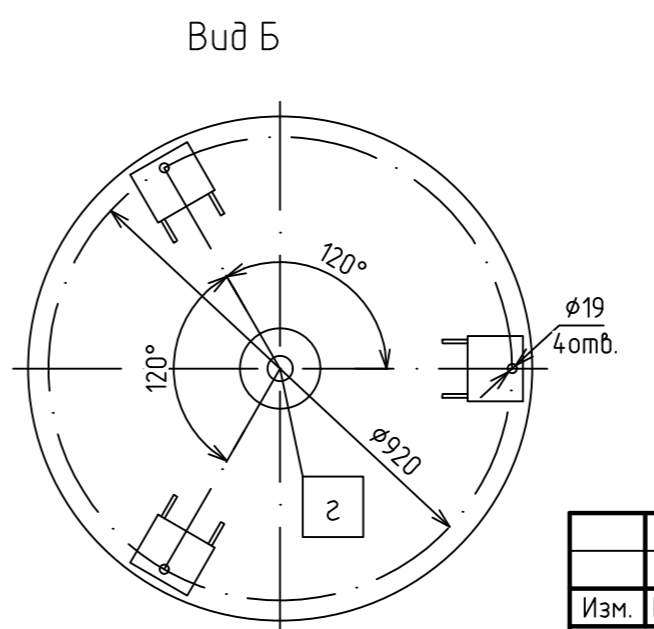
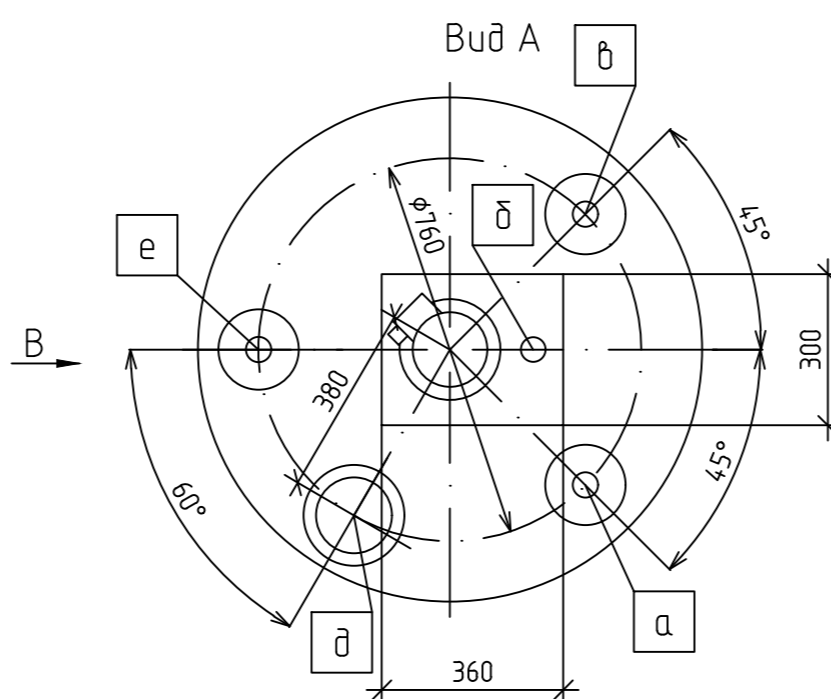
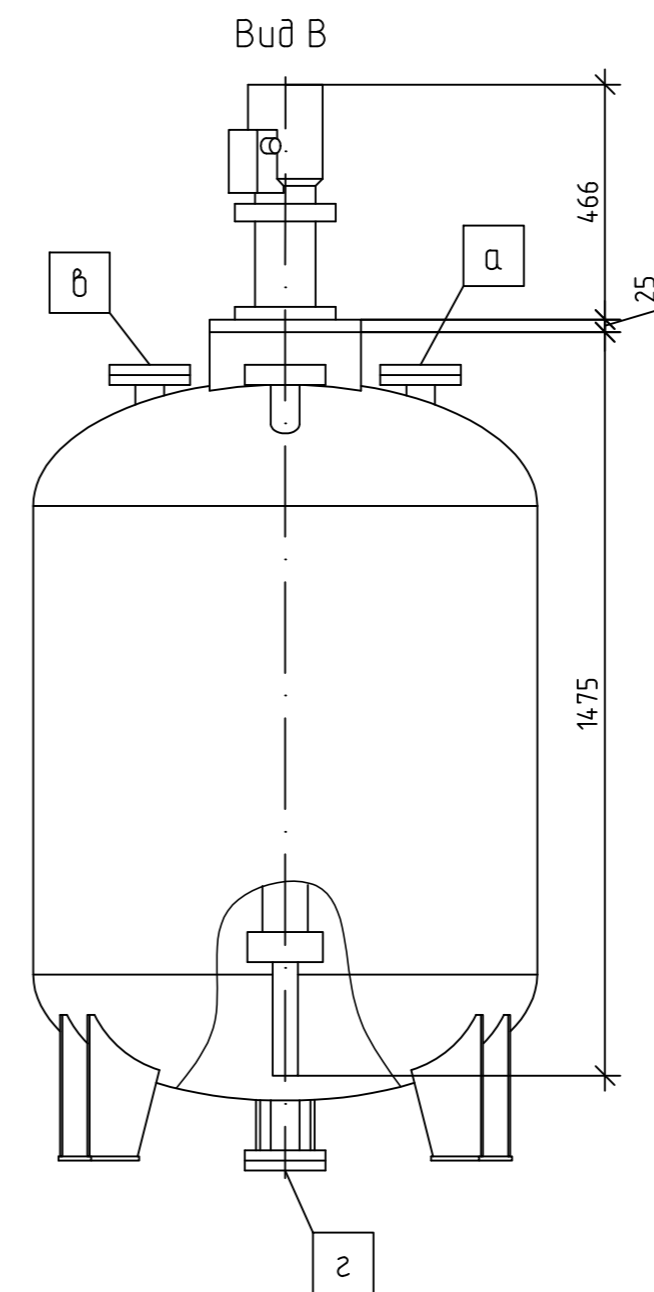
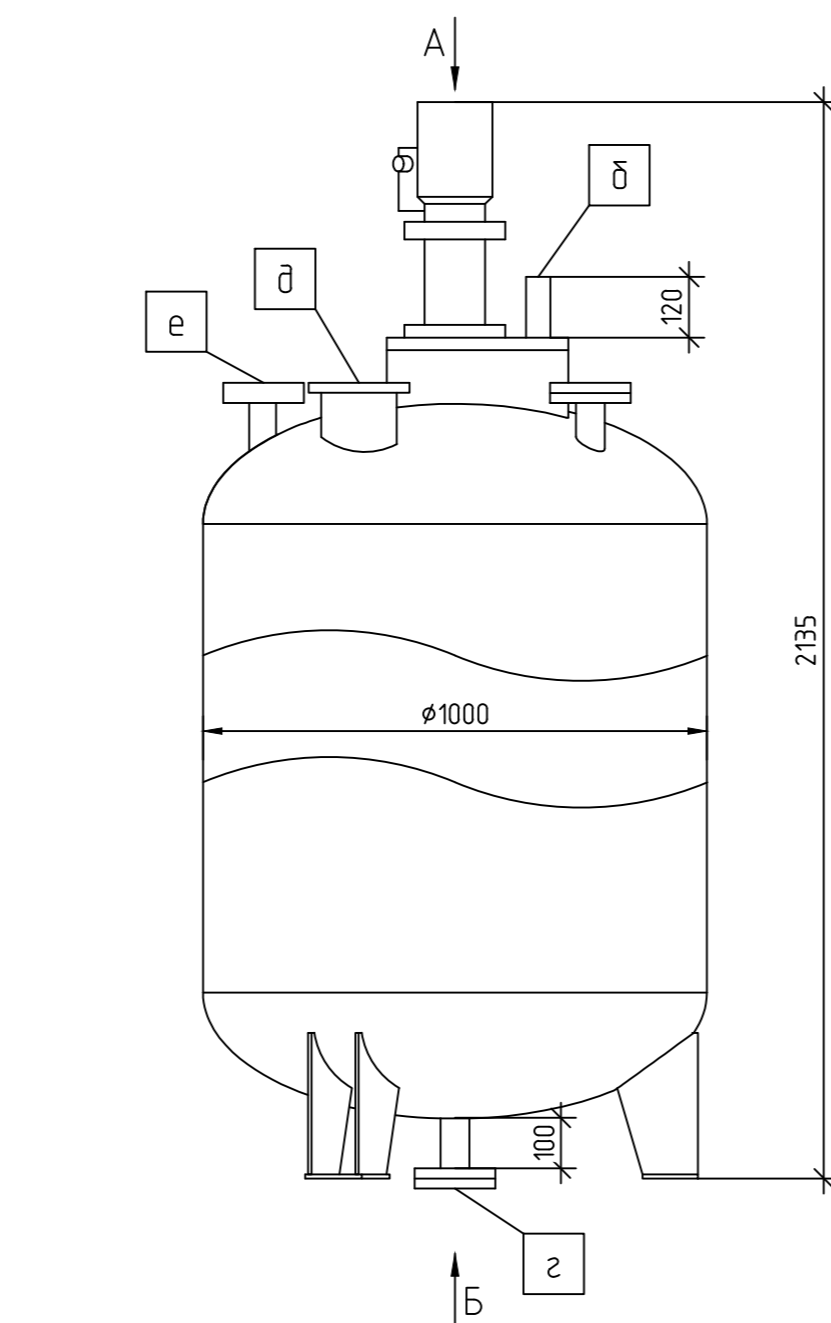
Если условное обозначение аппарата неизвестно, необходимо заполнить таблицу для определения типа аппарата:

№ п/п	Наименование параметра	Значение
1.	Тип аппарата	<input type="checkbox"/> Вертикальный <input type="checkbox"/> Горизонтальный
2.	Тип днищ	Верхнее днище <input type="checkbox"/> Плоское <input type="checkbox"/> Коническое <input checked="" type="checkbox"/> Эллиптическое
		Нижнее днище <input type="checkbox"/> Плоское <input type="checkbox"/> Коническое <input checked="" type="checkbox"/> Эллиптическое
3.	Наличие разъёма	<input type="checkbox"/> Да <input checked="" type="checkbox"/> Нет
4.	Наличие и наименование внутренних устройств и обогрева	<input type="checkbox"/> Трубный пучок <input type="checkbox"/> Рубашка <input type="checkbox"/> Змеевик <input checked="" type="checkbox"/> Погружной насос <input type="checkbox"/> Мешалка
5.	Номинальный объём аппарата, м3	1
6.	Условное давление в аппарате, МПа (кгс/см ²)	на либ
7.	Условное давление в теплообменном элементе, МПа (в трубном пучке, рубашке или змеевике)	

Примечания

ФИО и подпись представителя Заказчика _____

дата заполнения _____



Характеристика штуцеров

Обозначение	Наименование	Ду
a	Вход раствора	65
b	Выход раствора	40
в	Сдвodka свободного дыхания	50
z	Слив	80
d	Лючок	150
e	Сигнализатор уровня	50

00667-012-508-ИОС7.2.5.018					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Пилипенко				
Проверил	Семенов				
Нач.МО	Шилкин				
Н.контр.	Ураков				
Ёмкость промежуточная монтажно-насос Опросный лист					
Стадия	Лист	Листов			
п	1	2			
АО«ЦПТИ», Сибирский филиал					

№	Вопрос	Ответ	Необходимые сведения		в аппарате	в теплообменном элементе
1	Тип насоса (АХ, АХМ, АХО, ГХ, ГХМ, ГХО, АХИ, ГХИ, НВД)	полупогружной ГХИ	Наименование			
2	Количество, шт.	1	Состав, массовая концентрация всех компонентов, %		*	-
Параметры насоса			Вязкость, Па·с (сП)		1,0	-
3	Требуемая подача, м³/ч	20	Плотность, кг/м³		1600	-
4	Требуемый напор, м, h	10	Склонность к кристаллизации		Нет	-
5	Давление на входе Рвх (избыточное), МПа (min/max)	-	Температура кипения при 0,07 МПа (0,7кгс/см²), °С		105	-
6	Требуемое давление на выходе из насоса Рвых (избыточное), МПа (min/max)	-	Горючесть, пожароопасность по ГОСТ 12.1.004-91 (да, нет)		Нет	-
7	Глубина погружения - расстояние от плиты до входного патрубка, м (для АХИ, ГХИ, НВД)	1,5	Вредность, токсичность по ГОСТ12.1.007-76 (да, нет)		Да	-
8	Режим работы (непрерывный, периодический)	периодический	Взрывоопасность (категория) по ГОСТ31610.20-1-2022 (да, нет)		Нет	-
9	Допускаемый кавитационный запас (требуемый с учетом кавитационного запаса установки) Δhd, м	-	Вызывает межкристаллитное растрескивание (да, нет)		Нет	-
10	Материал проточной части (пожелание)	12Х18Н10Т	Необходимость испытаний на межкристаллитную коррозию по методу АМ ГОСТ 6032-2017 (да, нет) (МКК для нержавеющей стали)		Да	-
11	Тип уплотнения (стояночное, сальниковое, одинарное торцевое, двойное торцевое - для АХ, АХО)	-	Максимальная температура, °С		100	-
12	Наличие рубашки обогрева/охлаждения, да/нет	нет	Минимальная температура, °С		20	-
13	Температура/давление теплоносителя (охладителя), °С/МПа	-	Рабочее давление избыточное, МПа (кгс/см²)		налив	-
14	Исполнение фланцев насоса по уплотнительный поверхности по ГОСТ 33259-2015	исп. L,М	остаточное, мм ртутного столба		-	-
15	Ду/Ру для фланца опорной плиты ГХИ, НВД, мм	40	Расчетное давление, МПа (кгс/см²)		-	-
16	Исполнение фланцев опорной плиты ГХИ, НВД по уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015	-	Рабочая температура, °С		45	-
Исполнение электродвигателя			Расчетная температура, °С		-	-
17	Напряжение, В	380	корпуса аппарата		12Х18Н10Т	
18	Мощность, кВт	2	деталей, соприкасающихся с рабочей средой (мешалка, змеевик и т.п.)		-	
19	Исполнение общепромышленное/взрывобезопасное	взрывобезопасное	деталей, не соприкасающихся с рабочей средой (рубашка т.п.)		-	
20	Защита IP	-	Тип опор (стойки, лапы, лапы увеличенные, цилиндрическая, кольцевая)		опора-стойка	
Комплект поставки			соприкасающейся с рабочей средой (гладкая, шип-паз)		шип-паз	
21	С блоком пуска-защиты, да/нет	-	Тип уплотнительной поверхности фланцев		соприкасающейся с теплоносителем (гладкая, шип-паз)	
22	Устройство плавного пуска	-	Материал прокладок		фторопласт	
23	Преобразователь частоты вращения двигателя	да	Исполнение электродвигателя привода (взрывозащищенное, невзрывозащищенное)		-	
24	С запорно-регулирующей арматурой, да (указать на вход или выход) / нет	-	Напряжение (В), частота тока (Гц)		-	
25	С расширенным комплектом ЗИП, да (указать вариант) / нет	-	Пределы требуемого числа оборотов вала мешалки, об/мин		-	
26	С рамой, да/нет	нет	Группа сосуда по ГОСТ 34347-2017		1	
27	С двигателем, да/нет	да	Класс герметичности по ОСТ 26.260.14-2001		4	
28	С ответными фланцами, да (указать тип, материал) / нет	да	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		УХЛ4	
29	С датчиками да (указать марку) / нет	давление	Класс помещения по ПУЭ		-	
Дополнительные требования			Срок службы, лет		15	
			Число циклов нагружения за весь срок службы, не более		-	
			Минимально допустимая температура стенки аппарата в рабочих условиях, °С		-	
			Средняя температура наиболее холодной пятидневки, °С		-44°С	
			Место установки (отапливаемое помещение, неотапливаемое помещение, наружная установка)		отапливаемое помещение	

Сейсмичность (по 12 бальной шкале), балл	7
Прибавка для компенсации коррозии/эрозии, мм	2
Наличие теплоизоляции и необходимость приварки деталей для ее крепления (да, нет)	Да
Необходимость установки трубы передавливания (да, нет)	нет
Дополнительные требования	Изготовление, приемку, испытания, эксплуатацию и ремонт проводить по НП 070-06 и ОСТ 95 10439-2002 Фланцы типа 11, исполнение L, М по ГОСТ 33259-2015, PN 0,6 МПа Технологические патрубки с ответными фланцами, прокладками и крепежом.

Наименование технологической линии, для которой заказывается аппарат _____

Технологический процесс, осуществляемый в аппарате _____

Дополнительные требования: В соответствии с НП 016 – промежуточная ёмкость относится к элементам системы нормальной эксплуатации, важных для безопасности, классификационное обозначение - 3Н.
Оборудование подлежит оценке соответствия в форме испытаний и приемки согласно НП 071-06. Качество и свойства материалов должны быть подтверждены сертификатами заводов-поставщиков.
Наименование, почтовый адрес, телефон предприятия, для которого заказывается аппарат _____

Должность, Фамилия И.О. ответственного лица _____

Подпись _____ Дата _____
(заверяется печатью)

* -

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	00667-012-508-ИОС7.2.5.0/8	Лист
						2