

Опросный лист на заказ емкостного аппарата

Данные организации/заказчика		
Наименование организации		
Контактные данные	Тел:	e-mail:
Контактное лицо		
Адрес объекта		
Самовывоз	<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет

Условное обозначение необходимого аппарата: _____

Количество заказываемых аппаратов: 2 шт

Если условное обозначение аппарата неизвестно, необходимо заполнить таблицу для определения типа аппарата:

№ п/п	Наименование параметра	Значение
1.	Тип аппарата	<input type="checkbox"/> Вертикальный <input type="checkbox"/> Горизонтальный
2.	Тип днищ	Верхнее днище <input type="checkbox"/> Плоское <input type="checkbox"/> Коническое <input type="checkbox"/> Эллиптическое
		Нижнее днище <input type="checkbox"/> Плоское <input type="checkbox"/> Коническое <input type="checkbox"/> Эллиптическое
3.	Наличие разъёма	<input type="checkbox"/> Да <input checked="" type="checkbox"/> Нет
4.	Наличие и наименование внутренних устройств и обогрева	<input type="checkbox"/> Трубный пучок <input type="checkbox"/> Рубашка <input type="checkbox"/> Змеевик <input type="checkbox"/> Погружной насос <input type="checkbox"/> Мешалка
5.	Номинальный объём аппарата, м3	50
6.	Условное давление в аппарате, МПа (кгс/см ²)	на либ
7.	Условное давление в теплообменном элементе, МПа (в трубном пучке, рубашке или змеевике)	

Примечания

ФИО и подпись представителя Заказчика

дата заполнения

Необходимые сведения		в аппарате	в теплообменном элементе	
Характеристика рабочей среды	Наименование	К-03		
	Состав, массовая концентрация всех компонентов, %	Вода-96%		
		Азотная кислота 3%		
		Соли-1%		
	Вязкость, Па·с (сП)			
	Плотность, кг /м ³	1100		
	Склонность к кристаллизации	нет		
	Температура кипения при 0,07 МПа (0,7кгс/см ²), °С	105...110		
	Горючесть, пожароопасность по ГОСТ 12.1.004-91 (да, нет)	нет		
	Вредность, токсичность по ГОСТ12.1.007-76 (да, нет)	Да		
Взрывоопасность (категория) по ГОСТ31610.20-1-2022 (да, нет)	нет			
Вызывает межкристаллитное растрескивание (да, нет)	нет			
Необходимость испытаний на межкристаллитную коррозию по методу АМ ГОСТ 6032-2017 (да, нет) (МКК для нержавеющей стали)	Да			
Рабочие параметры процесса	Максимальная температура, °С	55		
	Минимальная температура, °С	20		
	Рабочее давление	избыточное, МПа (кгс/см ²)	налив	
		остаточное, мм ртутного столба		
Расчетное давление, МПа (кгс/см ²)				
Рабочая температура, °С	40			
Расчетная температура, °С				
Материал	корпуса аппарата	12Х18Н10Т		
	деталей, соприкасающихся с рабочей средой (мешалка, змеевик и т.п.)	-		
	деталей, не соприкасающихся с рабочей средой (рубашка т.п.)	-		
Тип опор (стойки, лапы, лапы увеличенные, цилиндрическая, кольцевая)		-		
Тип уплотнительной поверхности фланцев	соприкасающейся с рабочей средой (гладкая, шип-паз)	шип-паз		
	соприкасающейся с теплоносителем (гладкая, шип-паз)	-		
Материал прокладок	фторопласт			
Исполнение электродвигателя привода (взрывозащищенное, невзрывозащищенное)		-		
Напряжение (В), частота тока (Гц)		-		
Пределы требуемого числа оборотов вала мешалки, об/мин		-		
Группа сосуда по ГОСТ 34347-2017		1		
Класс герметичности по ОСТ 26.260.14-2001		4		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		УХЛ4		
Класс помещения по ПУЭ		-		
Срок службы, лет		15		
Число циклов нагружения за весь срок службы, не более		-		
Минимально допустимая температура стенки аппарата в рабочих условиях, °С		-		
Средняя температура наиболее холодной пятидневки, °С		-44°С		

Место установки (отапливаемое помещение, неотапливаемое помещение, наружная установка)	отапливаемое помещение
Прибавка для компенсации коррозии/эрозии, мм	2
Сейсмичность (по 12 бальной шкале), балл	7
Необходимость приварки полос для площадок и лестниц (да, нет)	-
Наличие теплоизоляции и необходимость приварки деталей для ее крепления (да, нет)	нет
Необходимость установки трубы передавливания (да, нет)	нет

Дополнительные требования: Изготовление, приемку, испытания, эксплуатацию и ремонт проводить по НП 070-06 и ОСТ 95 10339-2002. Фланцы типа 01, исполнение L, M по ГОСТ 33259-2015, PN 0,6 МПа. Технологические патрубки с ответными фланцами, прокладками и крепежом. По периметру стенки ёмкости установить анкерные крепления по ГОСТ 31385-2016. Теплоизоляция в комплекте поставки.

Наименование технологической линии, для которой заказывается аппарат _____

Технологический процесс, осуществляемый в аппарате _____

Дополнительные требования: В соответствии с НП 016-05 ёмкость приёмная для * относится к элементам системы нормальной эксплуатации, важных для безопасности, классификационное обозначение - 3Н.

Оборудование подлежит оценке соответствия в форме испытаний и приемки согласно НП 071-06.

Качества и свойства материалов должны быть подтверждены сертификатами заводов-поставщиков.

Наименование, почтовый адрес, телефон предприятия, для которого заказывается аппарат _____

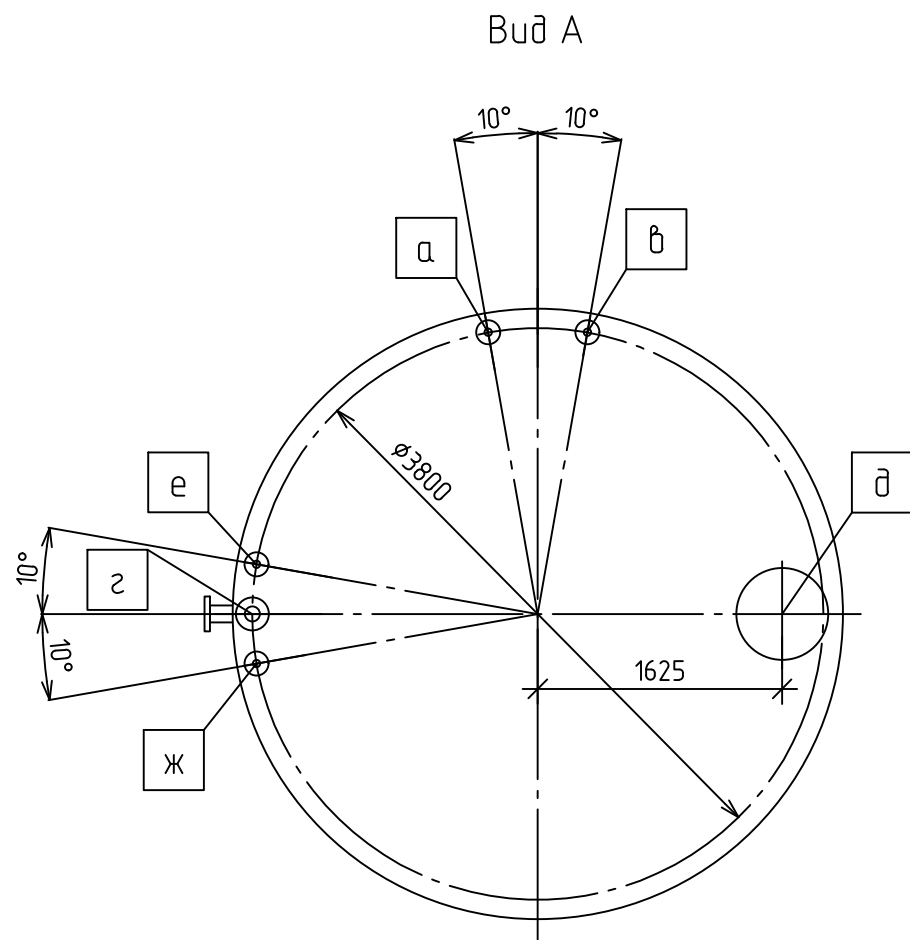
Должность, Фамилия И.О. ответственного лица _____

Подпись (заверяется печатью) _____ Дата _____

* -

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	00666-012-001-ИОС7.2.1.0/49	Ёмкость приёмная для * Опросный лист	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Пилипенко							п	1	2
Пробер.	Семёнов							АО«ЦПТИ», Сибирский филиал		
Нач.МО	Шилкин									
Н.контр.	Ураков									

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

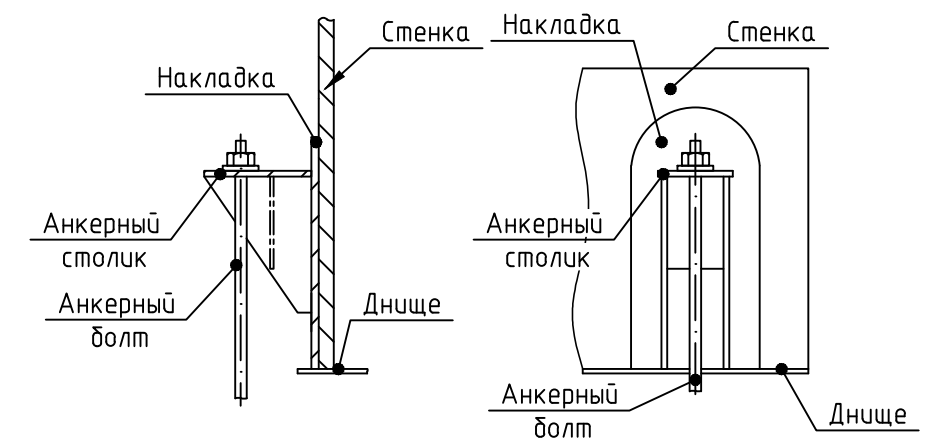
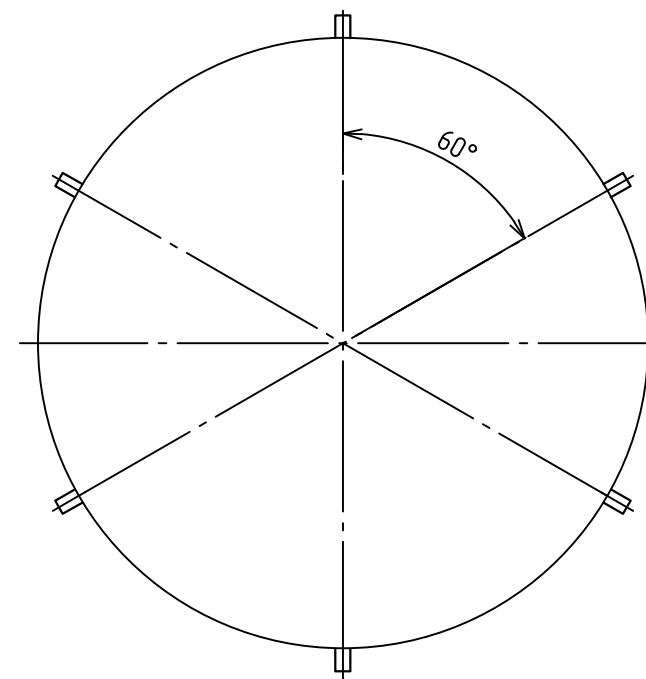
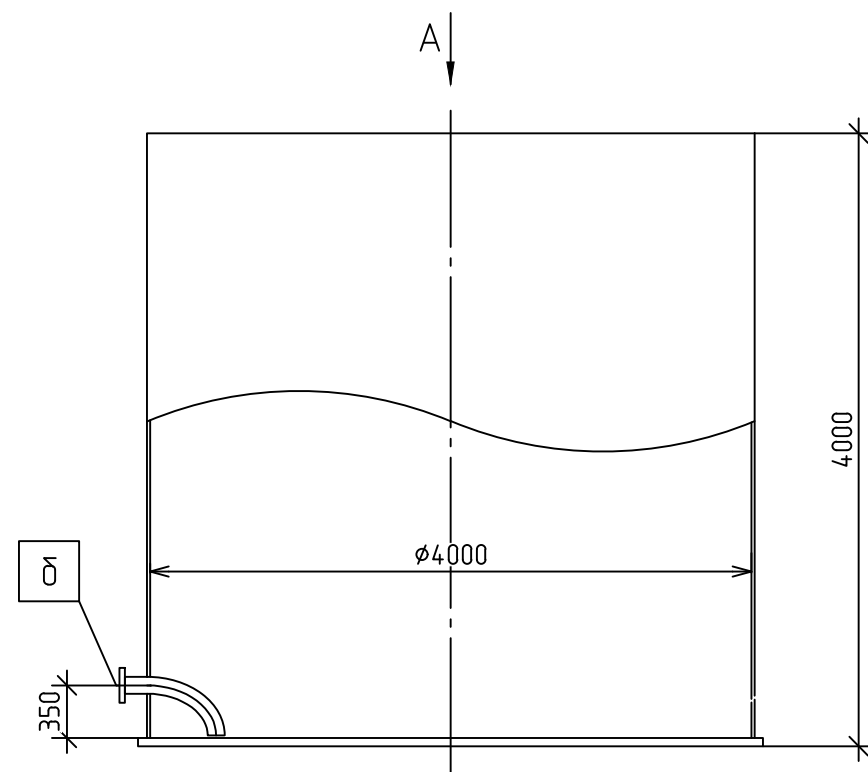


Характеристика штуцеров

Обозначение	Наименование	Ду
а	Вход *	50
б	Выход *	80
в	Вход *	50
г	Сдувка	80
д	Люк	500
е	Сигнализатор уровня	50
ж	Уровнемер	100

* -

План расположения анкерных креплений стенки



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

00666-012-001-ИОС7.2.1.0Л49

Лист
2

Формат А3