

Опросный лист на заказ емкостного аппарата

Данные организации/заказчика

Наименование организации		
Контактные данные	Тел:	e-mail:
Контактное лицо		
Адрес объекта		
Самовывоз	<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет

Условное обозначение необходимого аппарата: _____

Количество заказываемых аппаратов: 2 шт

Если условное обозначение аппарата неизвестно, необходимо заполнить таблицу для определения типа аппарата:

№ п/п	Наименование параметра	Значение
1.	Тип аппарата	<input type="checkbox"/> Вертикальный <input type="checkbox"/> Горизонтальный
2.	Тип днищ	Верхнее днище <input type="checkbox"/> Плоское <input type="checkbox"/> Коническое <input type="checkbox"/> Эллиптическое
		Нижнее днище <input type="checkbox"/> Плоское <input type="checkbox"/> Коническое <input type="checkbox"/> Эллиптическое
3.	Наличие разъёма	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет
4.	Наличие и наименование внутренних устройств и обогрева	<input type="checkbox"/> Трубный пучок <input type="checkbox"/> Рубашка <input type="checkbox"/> Змеевик <input type="checkbox"/> Погружной насос <input type="checkbox"/> Мешалка
5.	Номинальный объём аппарата, м3	16
	Условное давление в аппарате, МПа (кгс/см ²)	налив
	Условное давление в теплообменном элементе, МПа (в трубном пучке, рубашке или змеевике)	-

Примечания

ФИО и подпись представителя Заказчика _____

дата заполнения _____

Необходимые сведения	в аппарате	в теплообменном элементе	
			Наименование
Характеристика рабочей среды	Состав, массовая концентрация всех компонентов, %	Вода-94% Соли-6%	- -
	Вязкость, Па·с (сП)		-
	Плотность, кг/м ³	1100	-
	Склонность к кристаллизации	нет	-
	Температура кипения при 0,07 МПа (0,7 кгс/см ²), °С	105...110	-
	Горючесть, пожароопасность по ГОСТ 12.1.004-91 (да, нет)	нет	-
	Вредность, токсичность по ГОСТ 12.1.007-76 (да, нет)	Да	-
	Взрывоопасность (категория) по ГОСТ 31610.20-1-2022 (да, нет)	нет	-
	Вызывает межкристаллитное растрескивание (да, нет)	нет	-
	Необходимость испытаний на межкристаллитную коррозию по методу АМ ГОСТ 6032-2017 (да, нет) (МКК для нержавеющей стали)	Да	-
Рабочие параметры процесса	Максимальная температура, °С	55	-
	Минимальная температура, °С	20	-
	Рабочее давление	избыточное, МПа (кгс/см ²) остаточное, мм ртутного столба	налив -
	Расчетное давление, МПа (кгс/см ²)		-
Материал	Рабочая температура, °С	40	-
	Расчетная температура, °С		-
	корпуса аппарата	12Х18Н10Т	
Тип опор (стойки, лапы, лапы увеличенные, цилиндрическая, кольцевая)	деталей, соприкасающихся с рабочей средой (мешалка, змеевик и т.п.)		-
	деталей, не соприкасающихся с рабочей средой (рубашка т.п.)		-
Тип уплотнительной поверхности фланцев	соприкасающейся с рабочей средой (гладкая, шип-паз)		шип-паз
	соприкасающейся с теплоносителем (гладкая, шип-паз)		-
Материал прокладок		фторопласт	
Исполнение электродвигателя привода (взрывозащищенное, невзрывозащищенное)			-
Напряжение (В), частота тока (Гц)			-
Пределы требуемого числа оборотов вала мешалки, об/мин			-
Группа сосуда по ГОСТ 34347-2017			1
Класс герметичности по ОСТ 26.260.14-2001			4
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69			УХЛ4
Класс помещения по ПУЭ			-
Срок службы, лет			15
Число циклов нагружения за весь срок службы, не более			-
Минимально допустимая температура стенки аппарата в рабочих условиях, °С			-
Средняя температура наиболее холодной пятидневки, °С			-44°С

Место установки (отапливаемое помещение, неотапливаемое помещение, наружная установка)	отапливаемое помещение
Прибавка для компенсации коррозии/эрозии, мм	2
Сейсмичность (по 12 бальной шкале), балл	7
Необходимость приварки полос для площадок и лестниц (да, нет)	нет
Наличие теплоизоляции и необходимость приварки деталей для ее крепления (да, нет)	нет
Необходимость установки трубы передавливания (да, нет)	нет

Дополнительные требования: Изготовление, присемку, испытания, эксплуатацию и ремонт проводить по НП 070-06 и ОСТ 95 10339-2002. Фланцы типа 11, исполнение L, M по ГОСТ 33259-2015, PN 0,6 МПа. Технологические патрубки с ответными фланцами, прокладками и крепежом.

Наименование технологической линии, для которой заказывается аппарат _____

Технологический процесс, осуществляемый в аппарате _____

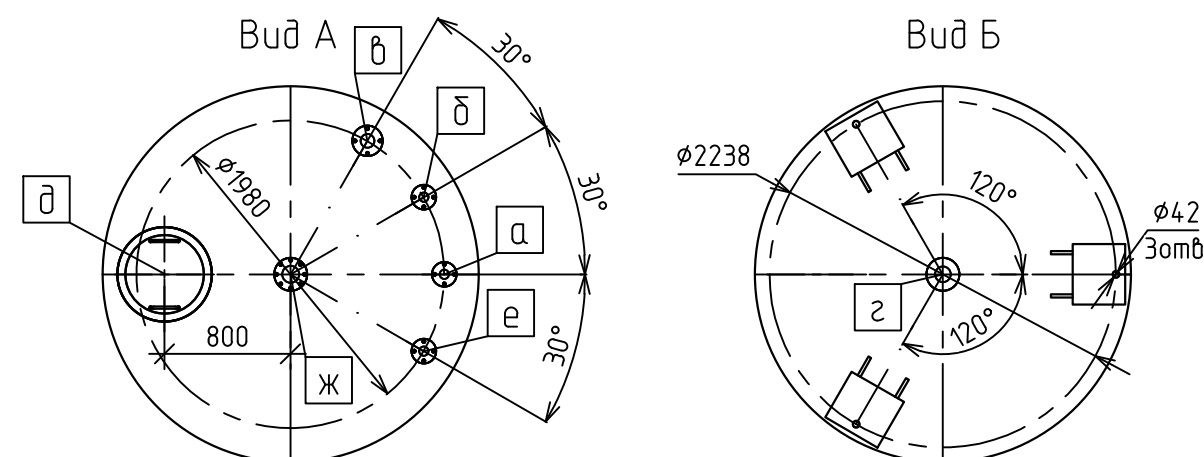
Дополнительные требования: В соответствии с НП 016-отстойник – ёмкость приёмная для * относится к элементам системы нормальной эксплуатации, важных для безопасности, классификационное обозначение - 3Н. Оборудование подлежит оценке соответствия в форме испытаний и приемки согласно НП 071-06. Качества и свойства материалов должны быть подтверждены сертификатами заводов-поставщиков.

Наименование, почтовый адрес, телефон предприятия, для которого заказывается аппарат _____

Должность, Фамилия И.О. ответственного лица _____

_____ Подпись _____ Дата
(заверяется печатью)

* -



Характеристика штуцеров

Обозначение	Наименование	Ди
а	Вход зотнокислый раствор	50
б	Вход щелочи	50
в	Сброс	80
г	Выход раствора	80
д	Люк	500
е	Сигнализатор уровня	50
ж	Уровеньмер	100

00666-012-001-ИОС7.2.1.0/48					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Лилипенко				
Провер.	Семенов				
Нач.МО	Шилкин				
Н.контр.	Ураков				
Ёмкость приёмная для * (щелочные) Опросный лист			Стандия	Лист	Листов
			п	1	1
АО«ЦПТИ», Сибирский филиал					