

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ для шнекового конвейера

Основные Технические Характеристики

Исполнение конвейера: в желобе / в трубе	в трубе
Марка стали (угл. / нерж.)	12X18H10T
Длина корпуса конвейера, мм	4800
Расстояние между осями загрузки/выгрузки, мм	3600
Количество точек загрузки/выгрузки	1/1
Угол наклона: 15°; 30°; 45°; другой (max 60°)	30°
Диаметр (ширина) корпуса конвейера, мм	
Толщина стенки корпуса конвейера, мм	
Диаметр витка шнека, мм	100
Толщина витка шнека, мм	
Шаг витков шнека, мм	100
Диаметр оси шнека, мм	
Толщина стенки оси шнека, мм	
Производительность, т/ч (м³/ч)	1,5 т/ч
Направление движения продукта: к приводу / от привода	от привода
Реверс: есть / нет	нет
Наличие промежуточных опор, шт	2

Характеристика транспортируемого груза

Наименование	*
Насыпная плотность, т/м³	От 2,5 до 3,5
Гранулометрический состав, мм	
Содержание влаги, %	
Температура, °С	30

Варианты исполнения привода

Мощность привода, кВт	
Частота вращения шнека, об/мин.	От 80 до 100
Мотор-редуктор: червячный/цилиндрический	Червячный

Условия работы конвейера

В отапливаемом / не отапливаемом помещении	В отапливаемом
Диапазон температуры окружающего воздуха, °С	
Влажность окружающего воздуха, %	
Запыленность, г/м³	

Класс безопасности по НП-016-2005 – 3Н

Оборудование подлежит оценке соответствия согласно НП-071-06 в форме испытания и приёмки

Количество – 1 шт.

Паспорт с указанием срока службы

* -

Взам. инв.Н
Подпись и дата
Инв.Н подл.

						00667-012-01a-ИОС 7.2.1.0Л90			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Изг.	Погр.	Дата	Конвеер шнековый поз.А-27.1 Опросный лист	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Попов					П		1
Разработал		Лоскутников					АО «ЦПТИ», Сибирский филиал		
Проверил		Семёнов					Формат А3		
Нач.МО		Шилкин							
Н.контр.		Ураков							

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ для шнекового конвейера

Основные Технические Характеристики

Исполнение конвейера: в желобе / в трубе	в трубе
Марка стали (угл. / нерж.)	12X18H10T
Длина корпуса конвейера, мм	2900
Расстояние между осями загрузки/выгрузки, мм	2200
Количество точек загрузки/выгрузки	1/1
Угол наклона: 15°; 30°; 45°; другой (max 60°)	30°
Диаметр (ширина) корпуса конвейера, мм	
Толщина стенки корпуса конвейера, мм	
Диаметр витка шнека, мм	100
Толщина витка шнека, мм	
Шаг витков шнека, мм	100
Диаметр оси шнека, мм	
Толщина стенки оси шнека, мм	
Производительность, т/ч (м³/ч)	1,5 т/ч
Направление движения продукта: к приводу / от привода	от привода
Реверс: есть / нет	
Наличие промежуточных опор, шт	2

Характеристика транспортируемого груза

Наименование	*
Насыпная плотность, т/м³	От 2,5 до 3,5
Гранулометрический состав, мм	
Содержание влаги, %	
Температура, °С	30

Варианты исполнения привода

Мощность привода, кВт	
Частота вращения шнека, об/мин.	От 80 до 100
Мотор-редуктор: червячный/цилиндрический	Червячный

Условия работы конвейера

В отапливаемом / не отапливаемом помещении	В отапливаемом
Диапазон температуры окружающего воздуха, °С	
Влажность окружающего воздуха, %	
Запыленность, г/м³	

Класс безопасности по НП-016-2005 – 3Н

Оборудование подлежит оценке соответствия согласно НП-071-06 в форме испытания и приёмки

Количество – 2 шт.

Паспорт с указанием срока службы

* -

Взам. инв.Н
Подпись и дата
Инв.Н подл.

						00667-012-01a-ИОС 7.2.1.0Л100			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Игол.	Погр.	Дата				
Разработал	Попов					Конвеер шнековый поз.А-29.1_2 Опросный лист	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Лоскутников						П		1
Проверил	Семёнов						АО «ЦПТИ», Сибирский филиал		
Нач.МО	Шилкин								
Н.контр.	Ураков								

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ для шнекового конвейера

Основные Технические Характеристики

Исполнение конвейера: в желобе / в трубе	в трубе
Марка стали (угл. / нерж.)	12X18H10T
Длина корпуса конвейера, мм	4200
Расстояние между осями загрузки /выгрузки, мм	3200
Количество точек загрузки/выгрузки	1/1
Угол наклона: 15°; 30°; 45°; другой (max 60°)	30°
Диаметр (ширина) корпуса конвейера, мм	
Толщина стенки корпуса конвейера, мм	
Диаметр витка шнека, мм	100
Толщина витка шнека, мм	
Шаг витков шнека, мм	100
Диаметр оси шнека, мм	
Толщина стенки оси шнека, мм	
Производительность, т/ч (м³/ч)	1,5 т/ч
Направление движения продукта: к приводу / от привода	от привода
Реверс: есть / нет	
Наличие промежуточных опор, шт	2

Характеристика транспортируемого груза

Наименование	*
Насыпная плотность, т/м³	От 2,5 до 3,5
Гранулометрический состав, мм	
Содержание влаги. %	
Температура, °С	30

Варианты исполнения привода

Мощность привода, кВт	
Частота вращения шнека, об/мин.	От 80 до 100
Мотор-редуктор: червячный/цилиндрический	Червячный

Условия работы конвейера

В отапливаемом / не отапливаемом помещении	В отапливаемом
Диапазон температуры окружающего воздуха, °С	
Влажность окружающего воздуха, %	
Запыленность, г/м³	

Класс безопасности по НП-016-2005 – 3Н

Оборудование подлежит оценке соответствия согласно НП-071-06 в форме

испытания и приёмки

Количество – 1 шт.

Паспорт с указанием срока службы

* -

Взам. инв.Н
Инв.Н подл.
Подпись и дата

						00667-012-01a-ИОС 7.2.1.0Л101			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Игол.	Погп.	Дата	Конвеер шнековый поз.А-29.Э Опросный лист	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Попов					П		1
Разработал		Лоскутников					АО «ЦПТИ», Сибирский филиал		
Проверил		Семёнов					Формат А3		
Нач.МО		Шилкин							
Н.контр.		Ураков							