

Опросный лист на заказ емкостного аппарата

Данные организации/заказчика		
Наименование организации		
Контактные данные	Тел:	e-mail:
Контактное лицо		
Адрес объекта		
Самовывоз	<input type="checkbox"/> Да	<input type="checkbox"/> Нет

Условное обозначение необходимого аппарата: \_\_\_\_\_

Количество заказываемых аппаратов: 1

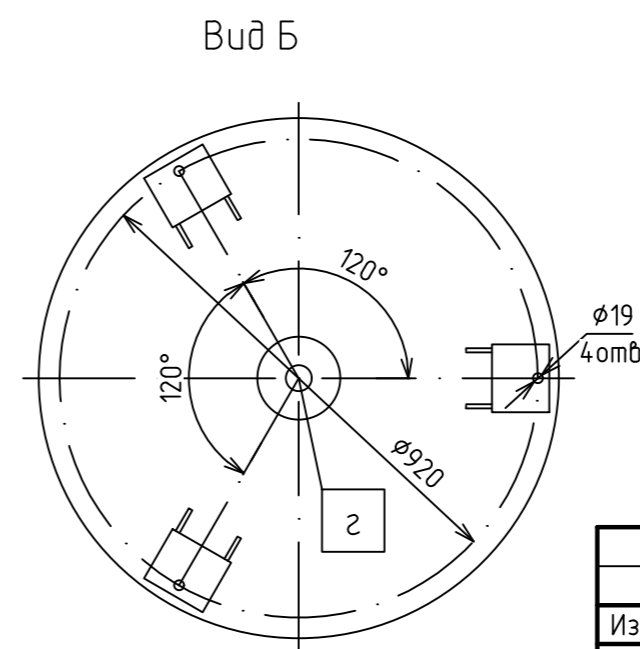
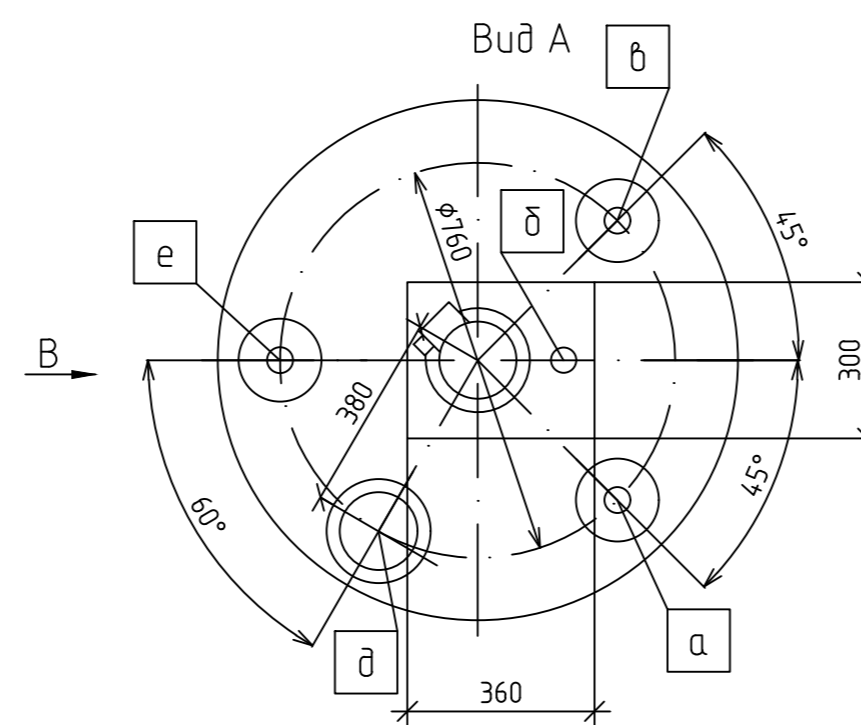
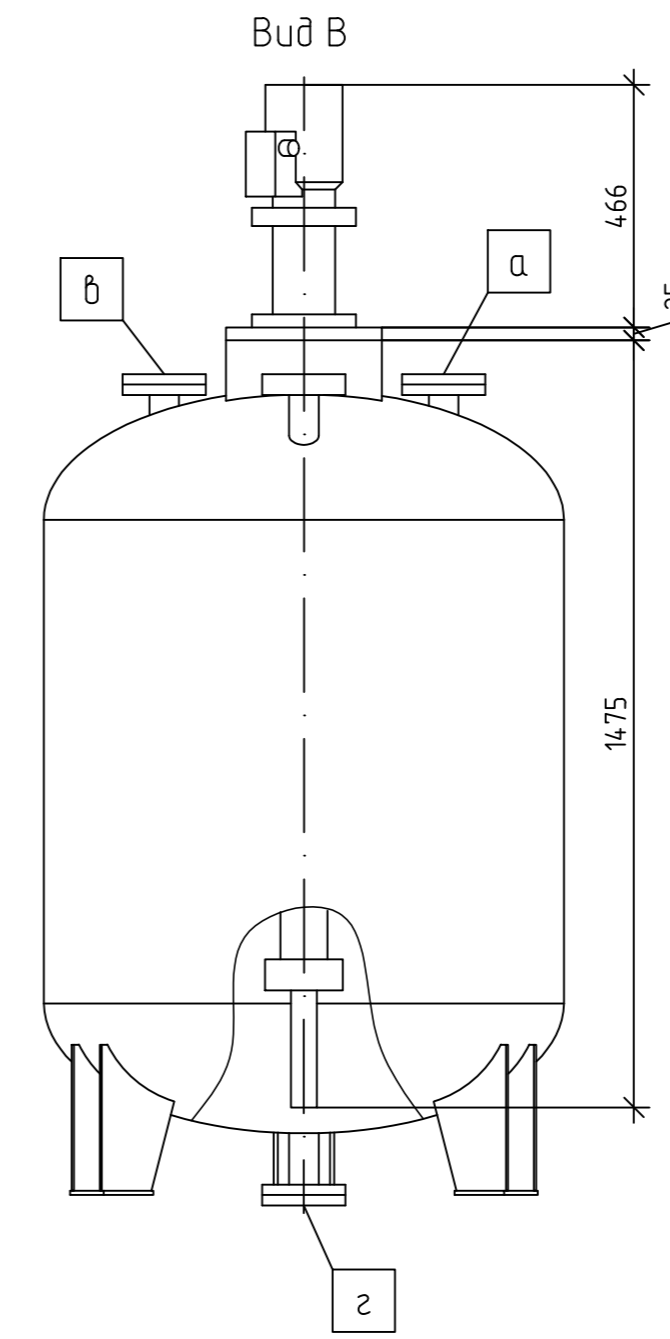
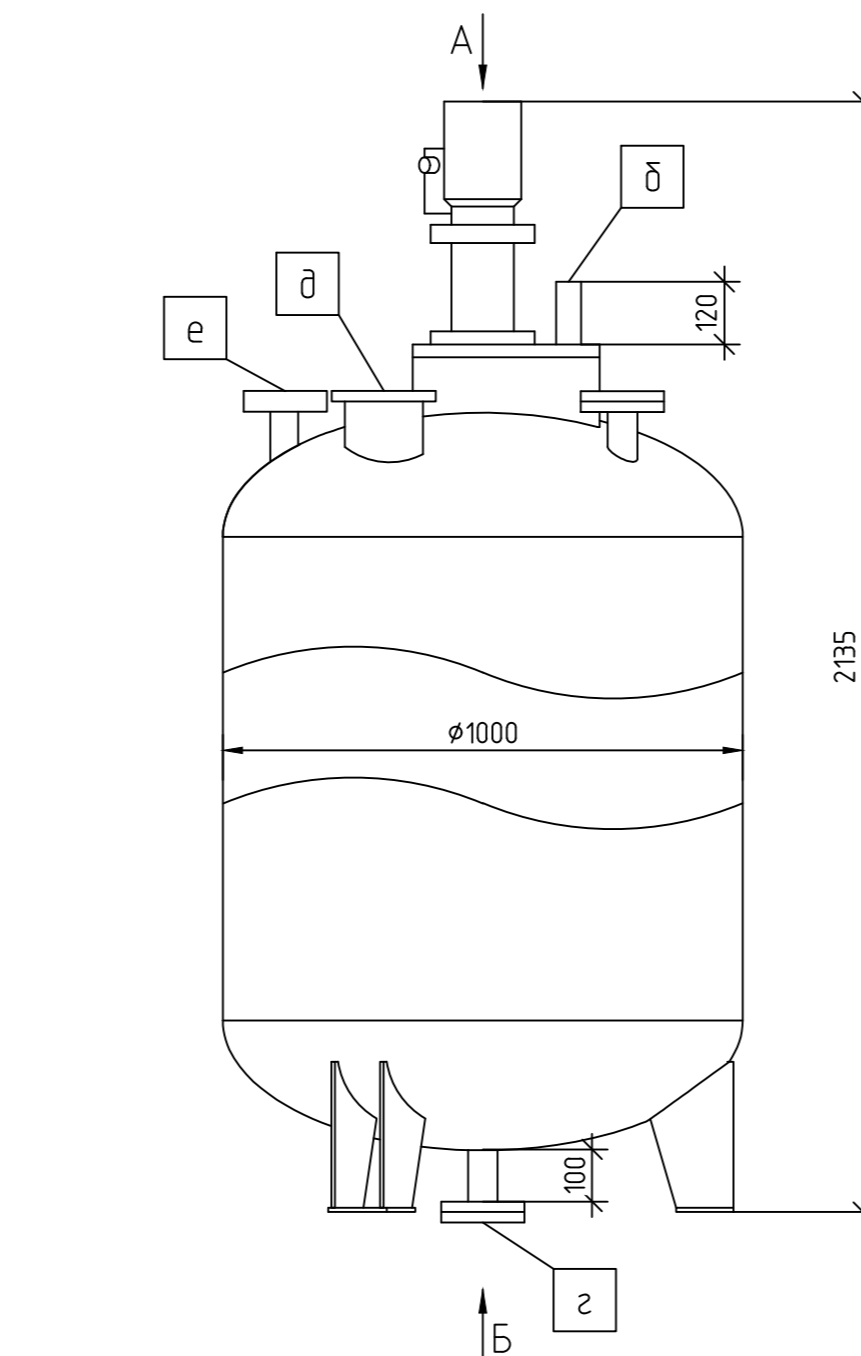
Если условное обозначение аппарата неизвестно, необходимо заполнить таблицу для определения типа аппарата:

№ п/п	Наименование параметра	Значение	
1.	Тип аппарата	<input checked="" type="checkbox"/> Вертикальный <input type="checkbox"/> Горизонтальный	
2.	Тип днищ	Верхнее днище	<input type="checkbox"/> Плоское <input type="checkbox"/> Коническое <input checked="" type="checkbox"/> Эллиптическое
		Нижнее днище	<input type="checkbox"/> Плоское <input type="checkbox"/> Коническое <input checked="" type="checkbox"/> Эллиптическое
3.	Наличие разъёма	<input type="checkbox"/> Да <input checked="" type="checkbox"/> Нет	
4.	Наличие и наименование внутренних устройств и обогрева	<input type="checkbox"/> Трубный пучок <input type="checkbox"/> Рубашка <input type="checkbox"/> Змеевик <input checked="" type="checkbox"/> Погружной насос <input type="checkbox"/> Мешалка	
5.	Номинальный объём аппарата, м3	1	
6.	Условное давление в аппарате, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	наиб	
7.	Условное давление в теплообменном элементе, МПа (в трубном пучке, рубашке или змеевике)		

Примечания

ФИО и подпись представителя Заказчика

дата заполнения



Характеристика штуцеров

Обозначение	Наименование	Ду
а	Вход раствора	65
б	Выход раствора	40
в	Сдвѣтка свободного дыхания	50
г	Слив	80
д	Лючок	150
е	Сигнализатор уровня	G3/4

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проверил					
Нач.МО					
Н.контр.					

00666-012-001-ИОС7.2.1.0/18

Ёмкость промежуточная  
монтажно-насос  
Опросный лист

Стадия	Лист	Листов
п	1	2

АО«ЦПТИ», Сибирский филиал

№	Вопрос	Ответ	Необходимые сведения		в аппарате	в теплообменном элементе
1	Тип насоса (АХ, АХМ, АХО, ГХ, ГХМ, ГХО, АХИ, ГХИ, НВД)	полупогружной ГХИ	Характеристика рабочей среды	Наименование		
2	Количество, шт.	1		Состав, массовая концентрация всех компонентов, %	Вода	-
Параметры насоса				Вязкость, Па·с (сП)	1,0	-
3	Требуемая подача, м³/ч	20		Плотность, кг/м³	1000	-
4	Требуемый напор, м, h	10		Склонность к кристаллизации	Нет	-
5	Давление на входе Рвх (избыточное), МПа (min/max)	-		Температура кипения при 0,07 МПа (0,7кгс/см²), °С	100	-
6	Требуемое давление на выходе из насоса Рвых (избыточное), МПа (min/max)	-		Горючесть, пожароопасность по ГОСТ 12.1.004-91 (да, нет)	Нет	-
7	Глубина погружения - расстояние от плиты до входного патрубка, м (для АХИ, ГХИ, НВД)	1,5		Вредность, токсичность по ГОСТ12.1.007-76 (да, нет)	Нет	-
8	Режим работы (непрерывный, периодический)	периодический		Взрывоопасность (категория) по ГОСТ31610.20-1-2022 (да, нет)	Нет	-
9	Допускаемый кавитационный запас (требуемый с учетом кавитационного запаса установки) Δhд, м	-		Вызывает межкристаллитное растрескивание (да, нет)	Нет	-
10	Материал проточной части (пожелание)	12Х18Н10Т		Необходимость испытаний на межкристаллитную коррозию по методу АМ ГОСТ 6032-2017 (да, нет) (МКК для нержавеющей стали)	Нет	-
11	Тип уплотнения (стояночное, сальниковое, одинарное торцевое, двойное торцевое - для АХ, АХО)	-		Максимальная температура, °С	80	-
12	Наличие рубашки обогрева/охлаждения, да/нет	нет		Минимальная температура, °С	20	-
13	Температура/давление теплоносителя (охладителя), °С/МПа	-		Рабочие параметры процесса	Рабочее давление избыточное, МПа (кгс/см²)	налив
14	Исполнение фланцев насоса по уплотнительный поверхности по ГОСТ 33259-2015	исп. L,М			остаточное, мм ртутного столба	-
15	Ду/Ру для фланца опорной плиты ГХИ, НВД, мм	40			Расчетное давление, МПа (кгс/см²)	-
16	Исполнение фланцев опорной плиты ГХИ, НВД по уплотнительной поверхности по ГОСТ 33259-2015	-	Рабочая температура, °С		45	
Исполнение электродвигателя			Материал	Расчетная температура, °С	-	
17	Напряжение, В	380		корпуса аппарата	12Х18Н10Т	
18	Мощность, кВт	2		деталей, соприкасающихся с рабочей средой (мешалка, змеевик и т.п.)	-	
19	Исполнение общепромышленное/взрывобезопасное	взрывобезопасное	деталей, не соприкасающихся с рабочей средой (рубашка т.п.)	-		
20	Защита IP	-	Тип опор (стойки, лапы, лапы увеличенные, цилиндрическая, кольцевая)	опора-стойка		
Комплект поставки			Тип уплотнительной поверхности фланцев	соприкасающейся с рабочей средой (гладкая, шип-паз)	шип-паз	
21	С блоком пуска-защиты, да/нет	-		соприкасающейся с теплоносителем (гладкая, шип-паз)	-	
22	Устройство плавного пуска	-	Материал прокладок	фторопласт		
23	Преобразователь частоты вращения двигателя	да	Исполнение электродвигателя привода (взрывозащищенное, невзрывозащищенное)	-		
24	С запорно-регулирующей арматурой, да (указать на вход или выход) / нет	-	Напряжение (В), частота тока (Гц)	-		
25	С расширенным комплектом ЗИП, да (указать вариант) / нет	-	Пределы требуемого числа оборотов вала мешалки, об/мин	-		
26	С рамой, да/нет	нет	Группа сосуда по ГОСТ 34347-2017	1		
27	С двигателем, да/нет	да	Класс герметичности по ОСТ 26.260.14-2001	4		
28	С ответными фланцами, да (указать тип, материал) / нет	да	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	УХЛ4		
29	С датчиками да (указать марку) / нет	давление	Класс помещения по ПУЭ	-		
Дополнительные требования			Срок службы, лет	15		
			Число циклов нагружения за весь срок службы, не более	-		
			Минимально допустимая температура стенки аппарата в рабочих условиях, °С	-		
			Средняя температура наиболее холодной пятидневки, °С	-44°С		
			Место установки (отапливаемое помещение, неотапливаемое помещение, наружная установка)	отапливаемое помещение		

Сейсмичность (по 12 бальной шкале), балл	7
Прибавка для компенсации коррозии/эрозии, мм	2
Наличие теплоизоляции и необходимость приварки деталей для ее крепления (да, нет)	Да
Необходимость установки груббы переадавливания (да, нет)	нет

Дополнительные требования: Изготовление, приемку, испытания, эксплуатацию и ремонт проводить по ГОСТ 34347-2017. Оборудование должно иметь подтверждение соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011) в форме декларирования соответствия. Технологические патрубки с ответными фланцами, прокладками и крепежом

Наименование технологической линии, для которой заказывается аппарат \_\_\_\_\_

Технологический процесс, осуществляемый в аппарате \_\_\_\_\_

Дополнительные требования: В соответствии с НП 016 - 05 – промежуточная ёмкость относится к элементам системы нормальной эксплуатации, важных для безопасности, классификационное обозначение - 4Н.

Должность, Фамилия И.О. ответственного лица \_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_ Дата \_\_\_\_\_  
(заверяется печатью)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	00666-012-001-ИОС 7.2.1.0/8	Лист
						2