

		<b>ОПРОСНЫЙ ЛИСТ</b> (ТЗ) ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ЗАКАЗА				«___» _____ 20_ г.	
<b>КРАН</b>		ШАРОВОЙ <input type="checkbox"/>	ЗАПОРНЫЙ <input checked="" type="checkbox"/>	ПРОХОДНОЙ <input type="checkbox"/>	УГЛОВОЙ <input type="checkbox"/>		
<b>КЛАПАН</b>		<input checked="" type="checkbox"/>	КОНУСНЫЙ <input type="checkbox"/>	ТРЕХХОДОВОЙ <input type="checkbox"/>	ЗАПОРНО-РЕГУЛИР. <input type="checkbox"/>		
ПРОХОД УСЛОВНЫЙ DN		мм	50				
ВОЗМОЖНЫЕ ЗАУЖЕНИЯ		мм					
ДАВЛЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ Pn		1,6 Мпа (16 кгс/см <sup>2</sup> );	ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЕ Pp		1,6 Мпа (16 кгс/см <sup>2</sup> )		
РАБОЧАЯ СРЕДА	HNO <sub>3</sub> – 58%		Т среды		35 max °C		
	Плотность 1350 кг/м <sup>3</sup> ;		вязкость 0,52 сСт				
	Агрегат. состояние (пар, газ) – жидкость						
Перепад давления		$\Delta$ max/min ,					
Герметичность в затворе		А кл. ГОСТ 9544-2015 или					
МАТЕРИАЛ	Трубопровода сталь 12Х18Н10Т						
	Корпуса сталь 12Х18Н10Т						
	Дополнительные сведения						
ПРИСОЕДИН. К ТРУБОПРОВОД.	Фланцевое <input checked="" type="checkbox"/>		Тип 21 Исполнение фланца М ГОСТ 33259-2015 на PN 1,6				
	Под приварку <input type="checkbox"/>		Муфтовое <input type="checkbox"/>		Штуцерное <input type="checkbox"/>		
ПРИВОД	Ручной (рукоятка) <input checked="" type="checkbox"/>		Ручной (усилитель) <input type="checkbox"/>		Ручной (черв. ред.) <input type="checkbox"/>		
	Пневматический <input type="checkbox"/>		Давление воздуха P <sub>y</sub> / Мпа (max / min)				
	Электрический <input type="checkbox"/>		U В				
ДОПОЛНИТ. БЛОКИ ПНЕВМО-ПРИВОДА	Позиционер (для запорно – регулирующей арматуры) <input type="checkbox"/>	Пневматический <input type="checkbox"/>		Входной сигнал	0,02 ... 0,1 Мпа <input type="checkbox"/>		
		Электрический <input type="checkbox"/>			0 ... 5 мА <input type="checkbox"/>		
	Распределитель <input type="checkbox"/>	Пневматический <input type="checkbox"/>		P <sub>y</sub> МПа			
		Электрический <input type="checkbox"/>		I А, U В			
	Конечный <input type="checkbox"/>	Пневматический <input type="checkbox"/>		P <sub>y</sub> МПа			
		Электрический <input type="checkbox"/>		I А, U В			
Фильтр – регулятор <input type="checkbox"/>							
Защита электрооборудования		<input type="checkbox"/>					
ДЛЯ КЛАПАНА уплотнение по штоку		<input type="checkbox"/>				сильфон ДА <input type="checkbox"/>	
ДЛЯ КРАНА с пневмоприводом	Без устройства возврата <input type="checkbox"/>		НО <input type="checkbox"/>		НЗ <input type="checkbox"/>		
	С ручным дублёром <input type="checkbox"/>						
ДЛЯ КРАНА ТРЁХХОДОВОГО		Отверстие в пробке Г-образное <input type="checkbox"/>		Т-образное <input type="checkbox"/>			
ДЛЯ КРАНА С ОБОГРЕВОМ	Среда для обогрева нет						
	Давление Раб		Мпа;		температура °C		
Строительная длина,		мм	230				
Направ. подачи среды		любое <input type="checkbox"/>		одностороннее во входной патрубков			
Установочное положение		любое					
Время срабатывания (для приводных) t <sub>c</sub>		с		Частота срабатывания раз/			
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 УХЛ4		при t от 0		до плюс 30 °C, влажность 85 % при 25 °C			
Вредности в окружающей среде		Взрывоопасность (тип) нет					
Потребность на год							
Гарантийный срок эксплуатации		Срок службы 15 лет		Наработка на отказ циклов			
Дополнительные данные	Тип клапана 14нж17п						
	Клапан должен иметь в комплекте ответные фланцы по ГОСТ 33259-2015, тип 11, исполнение L, уплотняющую прокладку из Фторопласта Ф-4 и крепежные элементы: Болты с шестигранной головкой по ГОСТ Р ИСО 4014-2013 сталь А4-70; гайки шестигранные нормальные по ГОСТ ISO 4032-2014, сталь А4-50. Способ управления – ручной. Трубопроводы DN50 – ø57x3,5. Уплотнение по штоку – сильфон. Арматура должна иметь сертификат соответствия в соответствии с ТР ТС 010/2011, паспорт с указанием срока эксплуатации.						

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл  
201-0711/16

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Пастухов			
Проверил		Попов			
Нач. отдела		Шилкин			

00667-012-068-ИОС7.2.2.0/12

Клапан запорный ручной  
DN50  
Опросный лист

Стадия	Лист	Листов
П		1
АО "ЦПТИ" Сибирский филиал		

Формат

А4