

- 1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ**
- 1.1. НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА М³ КОЛИЧЕСТВО
- 1.2. ТИП РЕЗЕРВУАРА:
 СО СТАЦИОНАРНОЙ КРЫШЕЙ С ПЛAVAYЮЩЕЙ КРЫШЕЙ
 БЕЗ ПОНТОНА С ПОНТОНОМ
 БЕЗ ЗАЩИТНОЙ СТЕНКИ С ЗАЩИТНОЙ СТЕНКОЙ
- 1.3. РАЗМЕРЫ СТЕНКИ: ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ММ ВЫСОТА ММ
- 1.4. КЛАСС ОПАСНОСТИ РЕЗЕРВУАРА
 1 КЛАСС 2 КЛАСС 3 КЛАСС 4 КЛАСС
- 1.5. СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА ЛЕТ
- 1.6. МАТЕРИАЛ РЕЗЕРВУАРА

- 2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ**
- 2.1. НАИМЕНОВАНИЕ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА
- 2.2. ПЛОТНОСТЬ ПРОДУКТА Т / М³
- 2.3. РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА ММ
- 2.4. РАСЧЕТНЫЙ (МАКСИМАЛЬНЫЙ) УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА ММ
- 2.5. НОРМАТИВНОЕ ВНУТРЕННЕЕ ДАВЛЕНИЕ КПА НЕТ
- 2.6. НОРМАТИВНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ВАКУУМ КПА НЕТ
- 2.7. МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ ПРОДУКТА °С
- 2.8. ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СУТОК С ОБЕСП. 0.98 ПО СП131.13330.20 °С
- 2.9. РАСЧЕТНАЯ СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП20.13330.2016 КПА
- 2.10. НОРМАТИВНАЯ ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП20.13330.2016 КПА
- 2.11. СЕЙСМИЧНОСТЬ ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА БАЛЛОВ
- 2.12. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ ПЛОТНОСТЬ КГ / М³ ТОЛЩИНА ММ НЕТ
- 2.13. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ КРЫШИ ПЛОТНОСТЬ КГ / М³ ТОЛЩИНА ММ НЕТ
- 2.14. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИЕМА / РАЗДАЧИ ПРОДУКТА М³ / ЧАС
- 2.15. ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА ЦИКЛОВ В ГОД

- 3. КОНСТРУКТИВНО - ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ**
- 3.1. СТЕНКА : МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ РУЛОННЫЙ ПОЛИСТОВОЙ
 ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ ММ НЕТ
- 3.2. ДНИЩЕ: МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ РУЛОННЫЙ ПОЛИСТОВОЙ
 УКЛОН НАРУЖУ ВНУТРЬ НЕТ
 ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ ММ НЕТ
- 3.3. СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША : ФОРМА КОНИЧЕСКАЯ СФЕРИЧЕСКАЯ
 КОНСТРУКЦИЯ ОБОЛОЧКА КАРКАСНАЯ ЦИТОВАЯ
 ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ ММ НЕТ
- 3.4. ЛЕСТНИЦА : КОНСТРУКЦИЯ КОЛЬЦЕВАЯ (ВИНТОВАЯ) ШАХТНАЯ НЕТ
 ОРИЕНТАЦИЯ ГРАДУСОВ (ВЫХОД НА КРЫШУ)
- 3.5. ОБОГРЕВ: РАСПОЛОЖЕНИЕ ВНУТРЕННИЙ НАРУЖНИЙ НЕТ
 ВНУТРЕННИЙ: КОЛЬЦЕВОЙ СЕКЦИОННЫЙ
 НАРУЖНИЙ: ЭЛЕКТРООБОГРЕВ ТЕПЛООБОГРЕВ

ТЕЛЕФОН, ФАКС, E-MAIL: _____

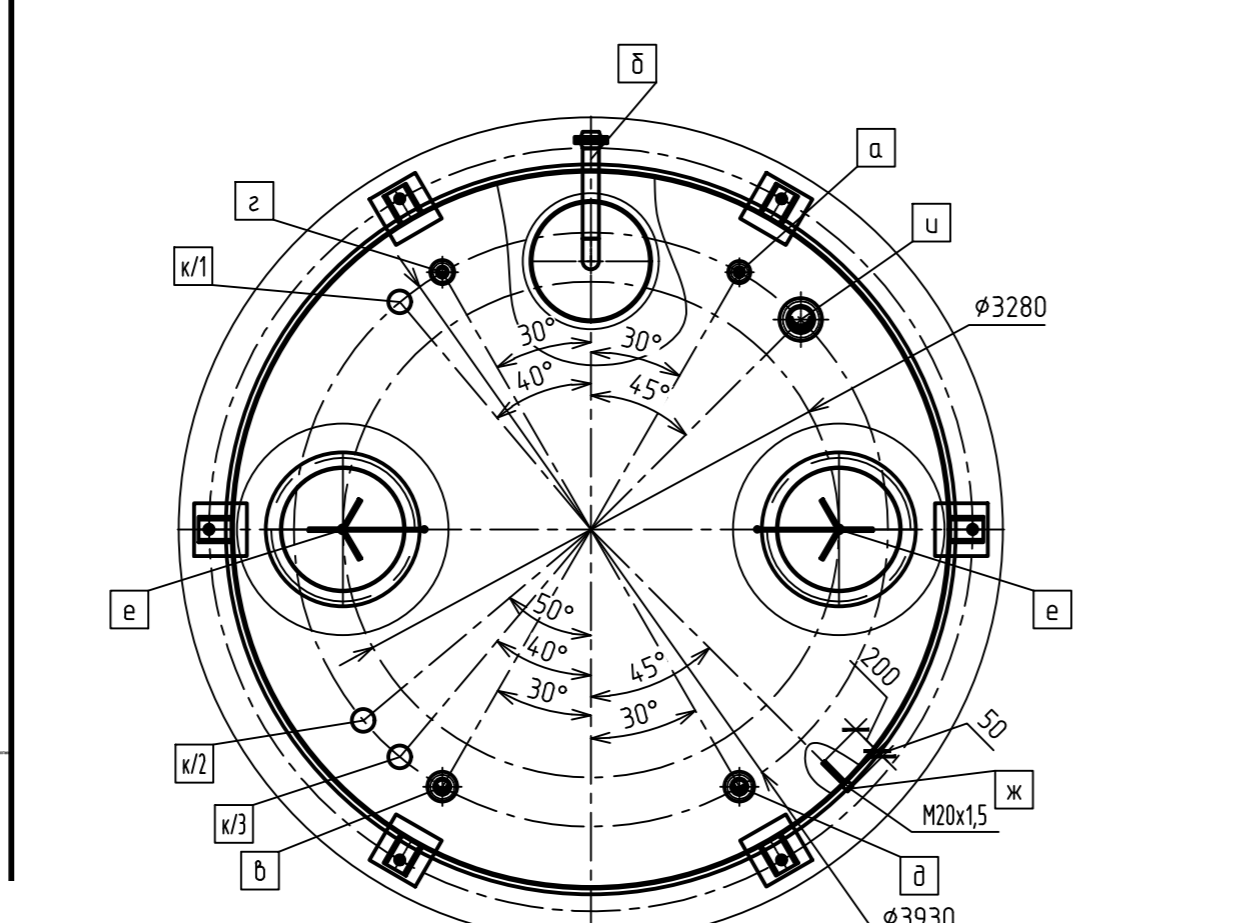
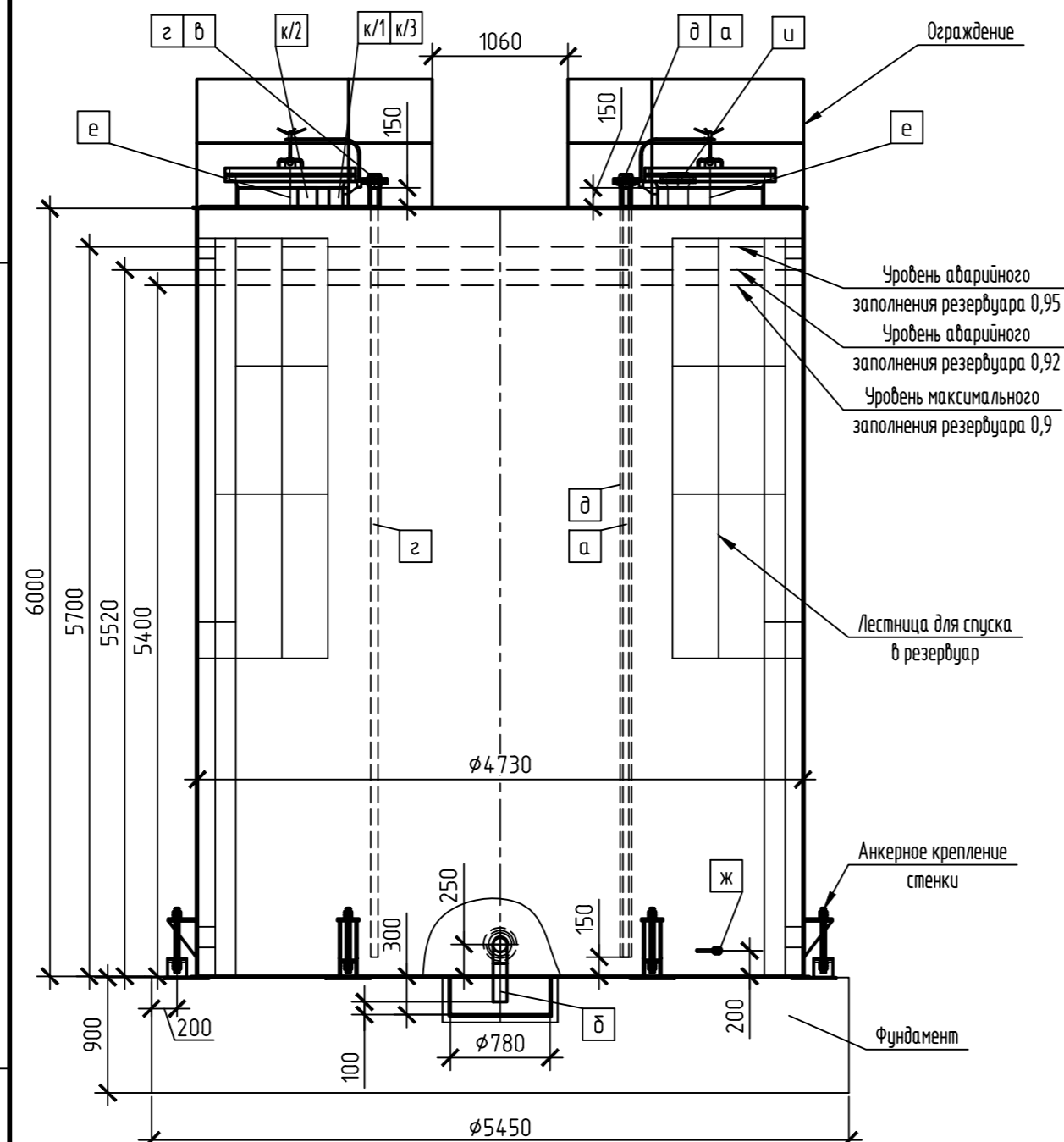


Рис.1. 00667-012-066-ИОС7.2.3.0/1

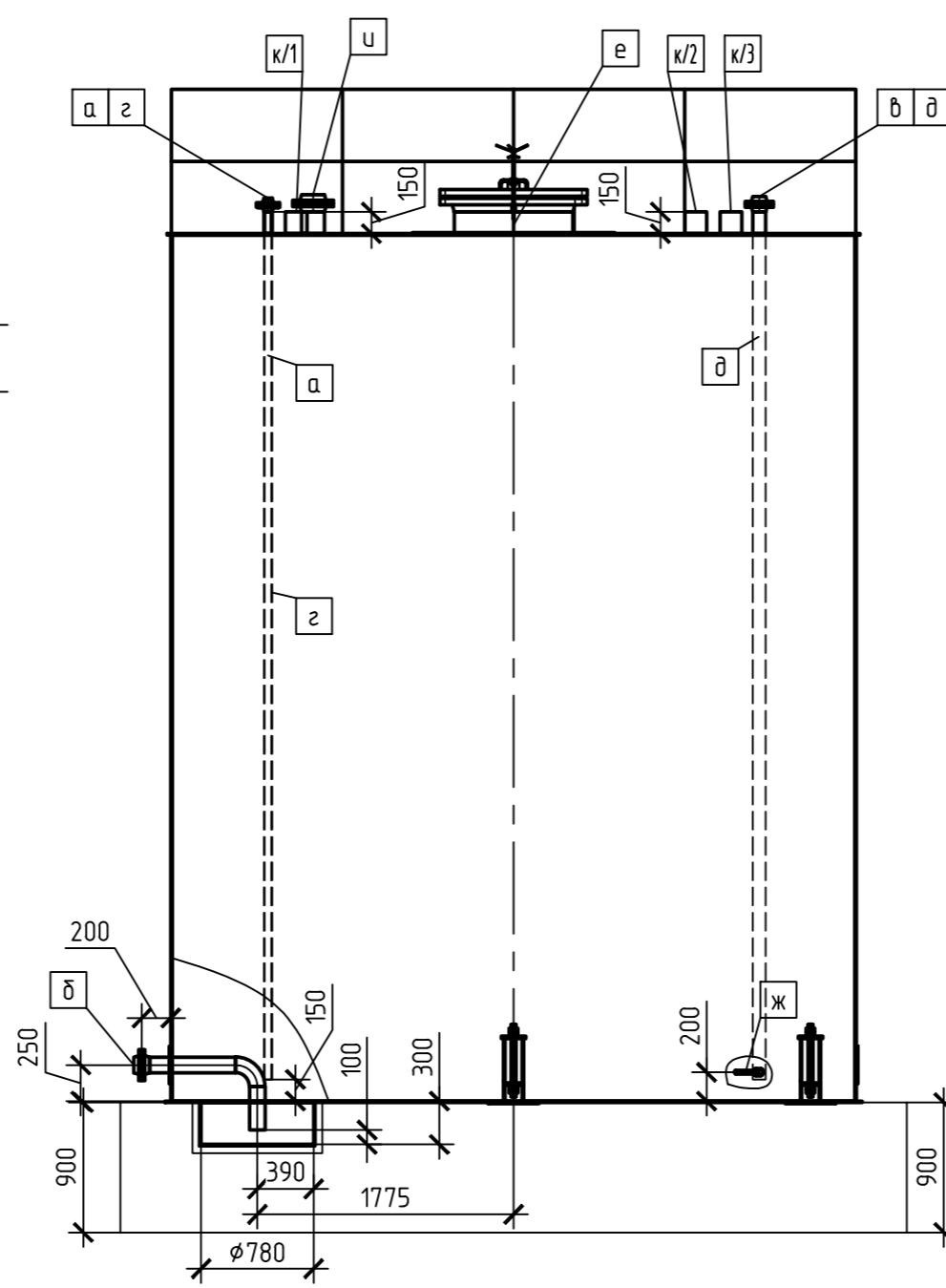


Таблица 2. Количество резервуаров по исполнениям

Исполнение	Кол. шт.
00667-012-066-ИОС7.2.3.0/1	5
00667-012-066-ИОС7.2.3.0/1-01	5
00667-012-066-ИОС7.2.3.0/1-02	1

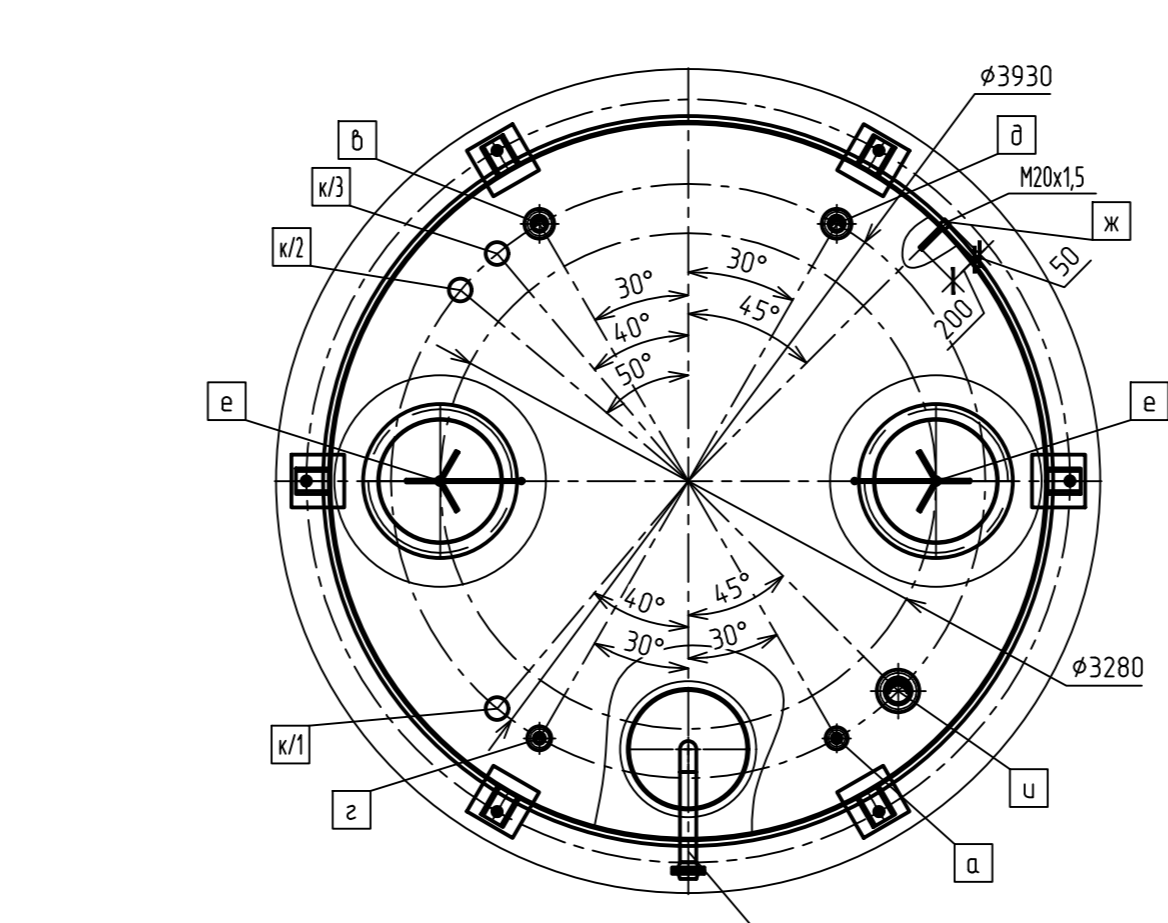
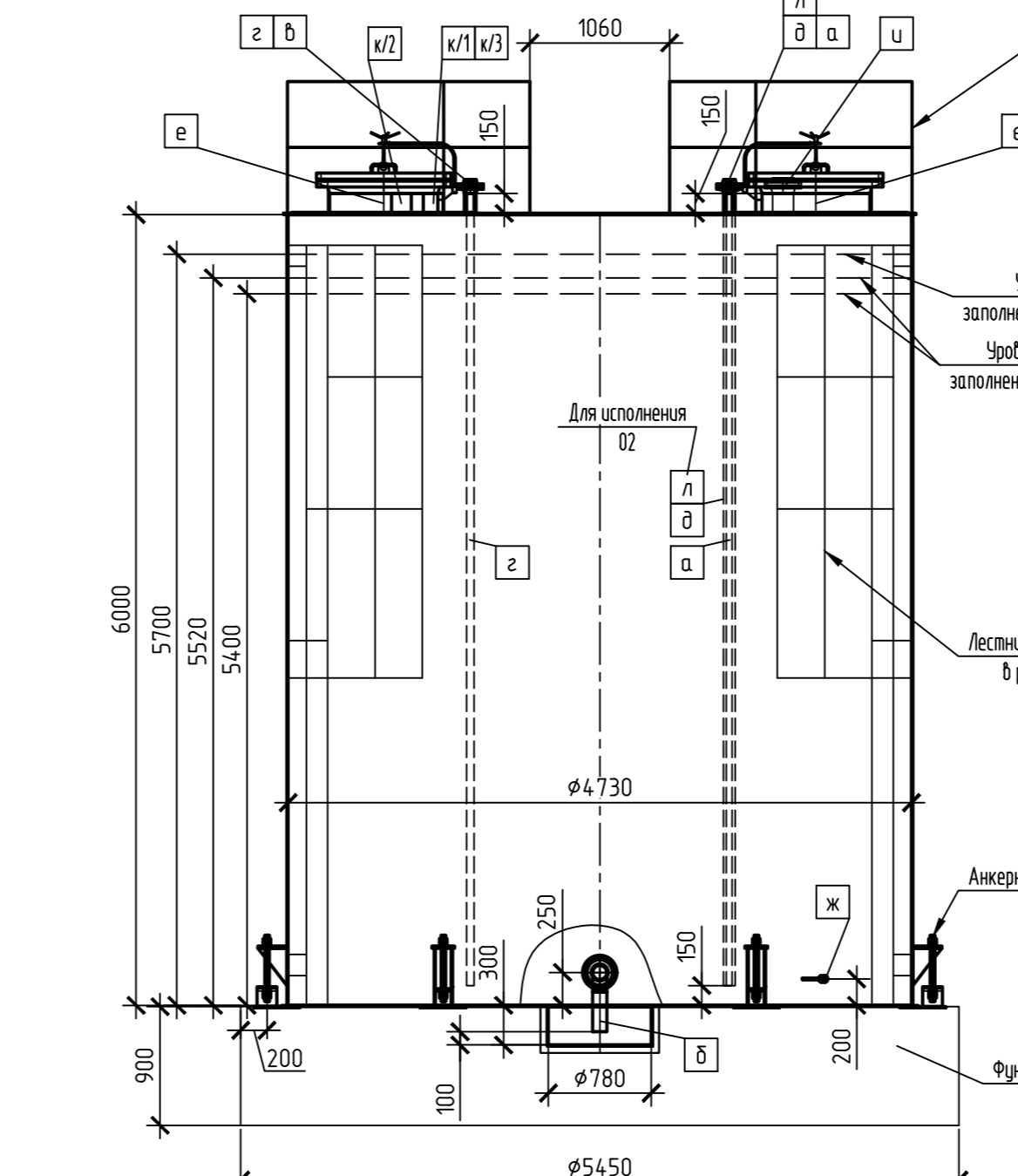


Рис.2. 00667-012-066-ИОС7.2.3.0/1-01
Остальное смотри Рис.1

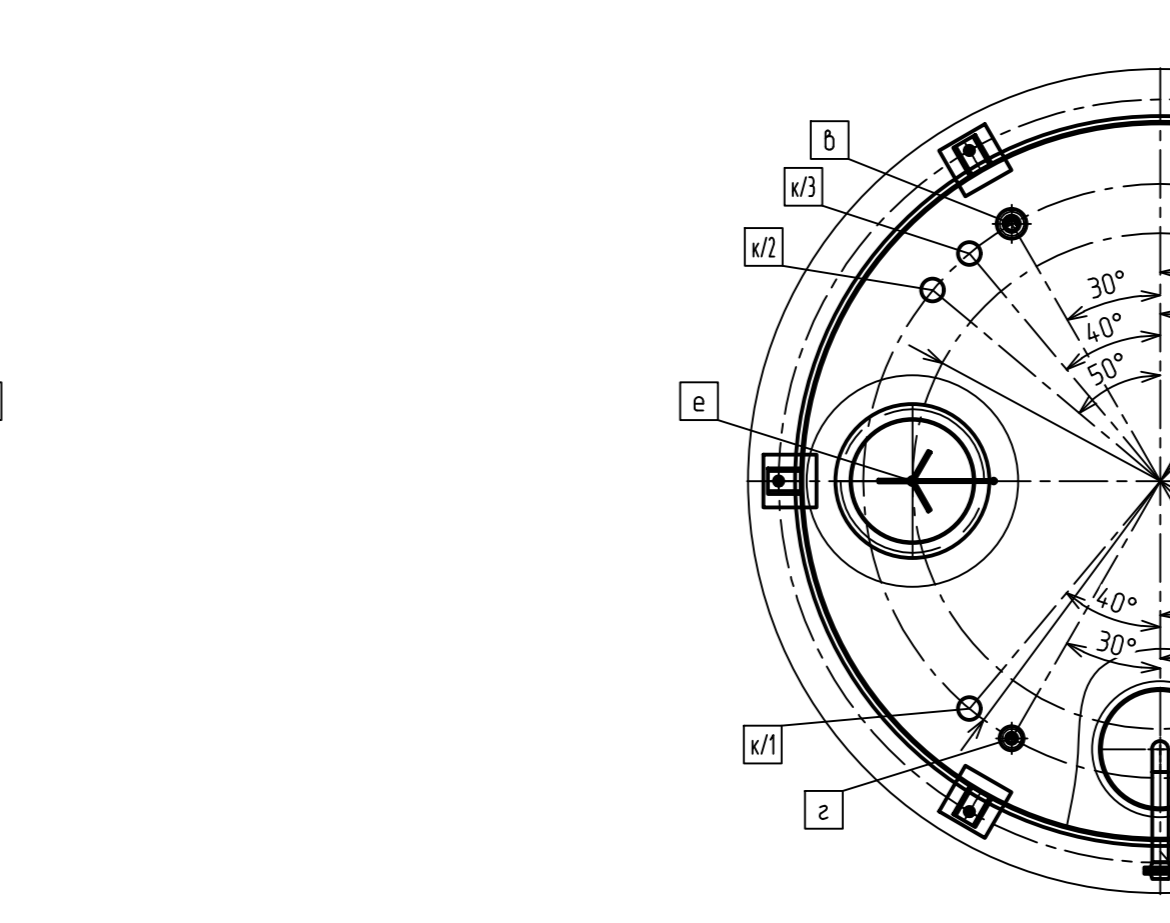
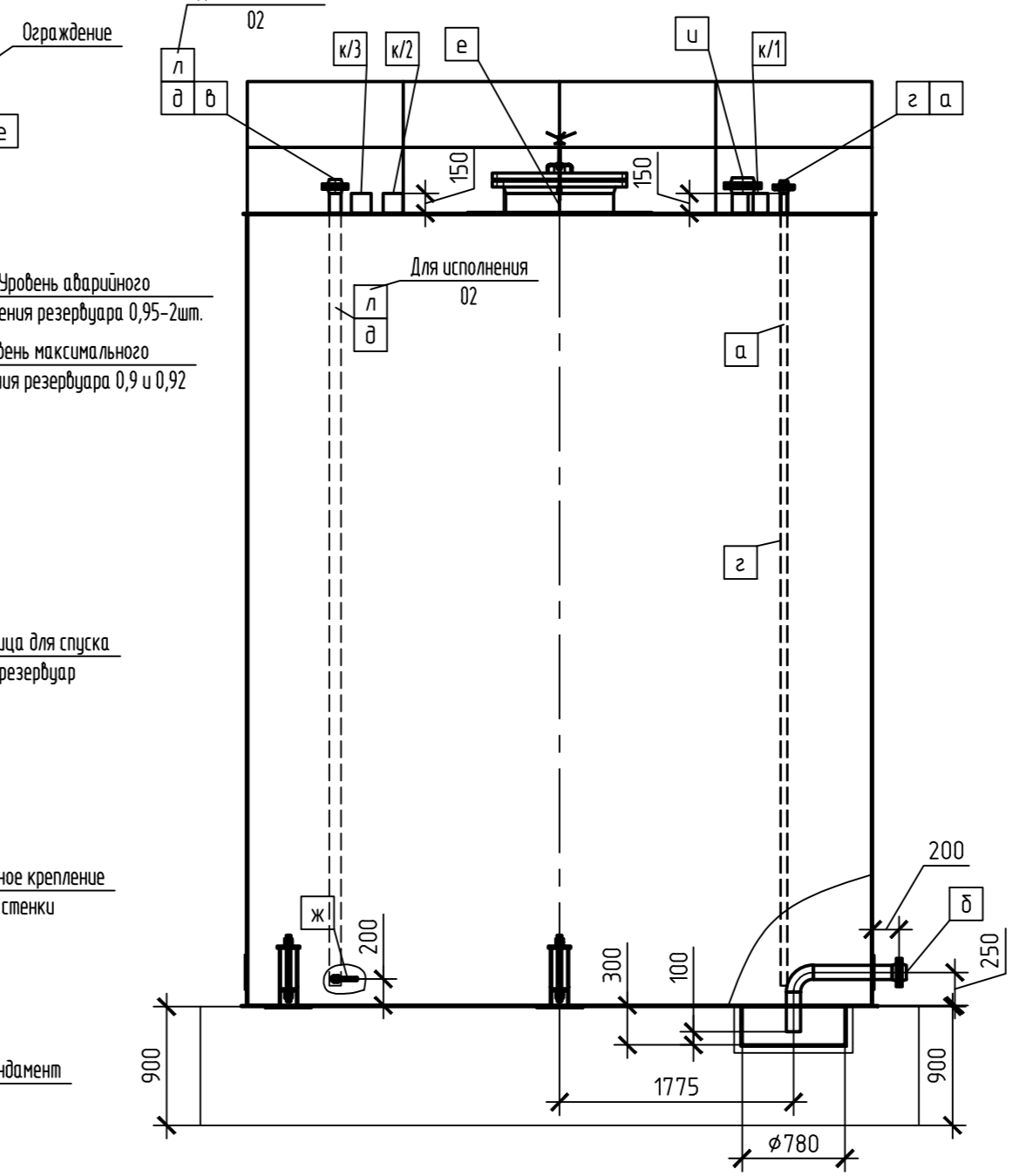


Рис.3. 00667-012-066-ИОС7.2.3.0/1-02
Остальное смотри Рис.2

Таблица 1. Характеристика штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол. шт.	DN, мм. Размеры, мм	PN, МПа (кгс/см ²)
а	Вход кислоты 58%	1	40	16 (16)
б	Выход кислоты 58%	1	100	16 (16)
в	Сдвуха	1	80	16 (16)
г	Вход кислоты 58%	1	50	16 (16)
д	Вход воды	1	80	16 (16)
е	Люк-лаз	2	800	16 (16)
ж	Датчик температуры. Длина гильзы 200 мм	1	M20x1,5	16 (16)
и	Штуцер КИПаА (Уровеньмер)	1	150	16 (16)
к/1	Штуцер КИПаА (Сигнализатор уровня-нижний-верхний)	1	G3/4"	16 (16)
к/2	Штуцер КИПаА (Сигнализатор уровня-аварийный 0,92)	1	G3/4"	16 (16)
к/3	Штуцер КИПаА (Сигнализатор уровня-аварийный 0,95)	1	G3/4"	16 (16)
л	Отработанный орашающий раствор	1	80	16 (16)

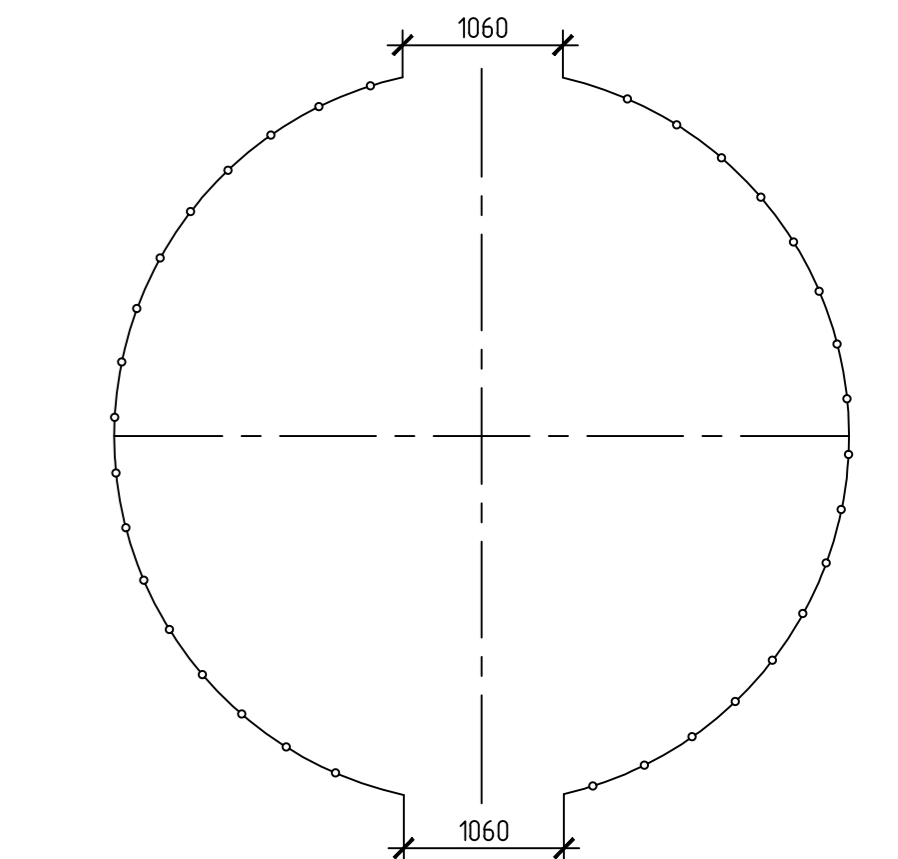


Рис.4. 00667-012-066-ИОС7.2.3.0/1
Схема установки ограждения.

Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	00667-012-066-ИОС7.2.3.0/1		
Разработал	Верхотуров	Проверил	Семенов	Нач. МО	Шилкин	Н.контр.	Ураков	Ёмкость хранения V=100 м ³ Опросный лист
Стация	Лист	Листов	АО "ЦПТИ", Сибирский филиал					
П	1	3	Формат А3х4					

Технические требования

1 Изготовление, приемку, испытания, эксплуатацию и ремонт проводить по ГОСТ 31385-2016 (класс резервуара-КС-2б) и ГОСТ 34347-2017 (группа сосуда-1). Резервуар устанавливается в отапливаемом помещении.

2 Резервуар должен иметь подтверждение соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза N 825 ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования" в форме декларирования соответствия.

3 Сборку и окончательное изготовление резервуара проводить на месте установки полистовым способом. Резервуар устанавливается в отапливаемом помещении.

4 Сварка ручная дуговая. Защитная среда – аргон.

5 Сварку проводить в соответствии с ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 14771-76.

7 Контроль качества сварных швов проводить по ГОСТ 34347-2017. Нахлесточный сварной шов контролировать внешним осмотром и измерениями.

9 Сварные швы, соприкасающиеся с рабочей средой, проверить на стойкость к МКК методом АМУ по ГОСТ 6032-2017.

10 Термообработка сварных швов.

11 Резервуар должен быть снабжен патрубками и люками для осмотра в соответствии с таблицей №1. Фланцы по ГОСТ 33259-2015, тип фланцев 11, исполнение уплотнительных поверхностей фланцев резервуара "М", ответными фланцами, заглушек и крышек люков – тип 11, исполнение уплотнительных поверхностей "L".

Патрубки "а, б, в, г, д, е, и, л" комплектовать ответными фланцами, уплотнительной прокладкой из фторопласта Ф-4 и крепежными элементами. Болты по ГОСТ Р ИСО 4014-2013, материал 14Х17Н2, гайки по ГОСТ ISO 4032-2014, материал 12Х18Н10Т.

Крышку люка "е" снабдить подъемно-поворотным устройством исполнения 1 по ОСТ 26-2013-83.

Люки "е" комплектовать крышками по ОСТ 26-2008-83, исполнения 2, уплотнительными прокладками из фторопласта Ф-4 и крепежными элементами. Болты по ГОСТ Р ИСО 4014-2013, материал 14Х17Н2, гайки по ГОСТ ISO 4032-2014, материал 12Х18Н10Т.

12 Лестницу для спуска в резервуар приварить через подкладной лист в соответствии с требованиями п.7.

13 Резервуар крепить к закладным конструкциям (см. лист 3).

14 Крышу резервуара выполнить плоской. Крыша должна выдерживать нагрузку от двух человек, находящихся на площади 0,5 м².

15 На крыше резервуара выполнить ограждение в соответствии с рисунками 4. Крепление ограждения к резервуару не должно мешать обслуживанию патрубков и люков, расположенных на крыше резервуара.

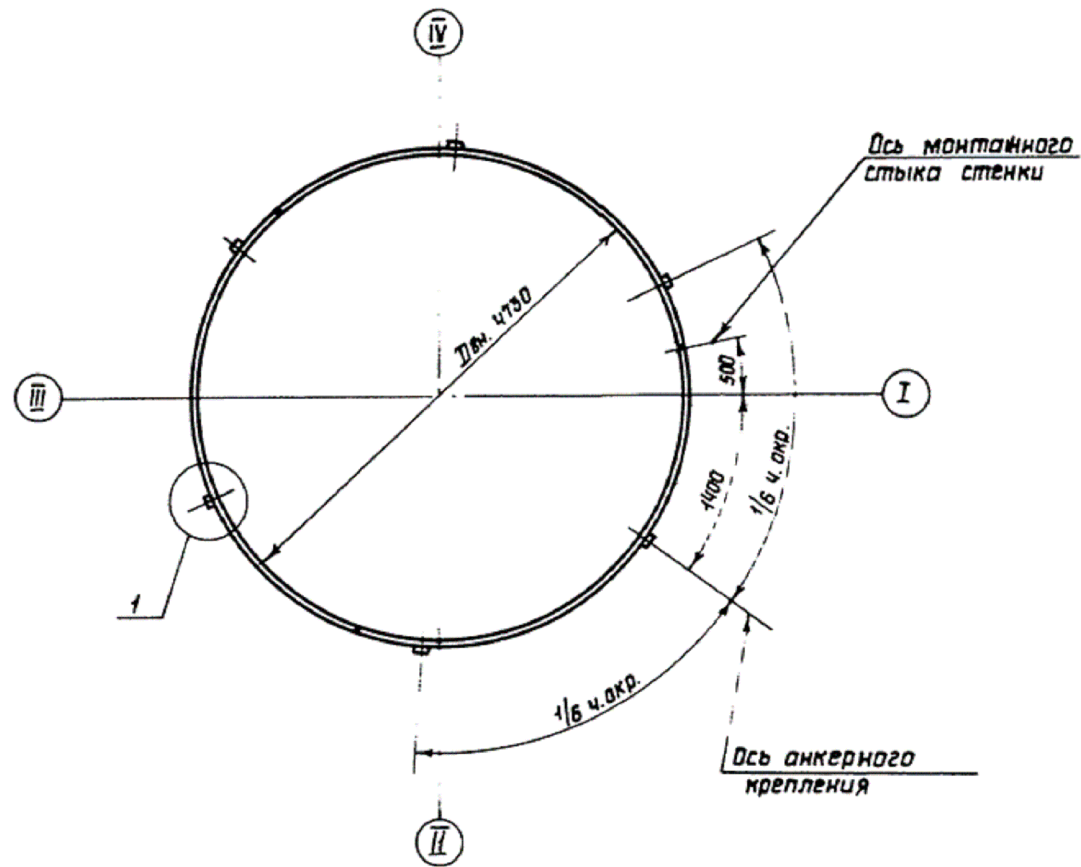
16 Проектное землетрясение (ПЗ) по шкале MSK-64 – 6 баллов, максимальное расчетное значение (МРЗ) – 7 баллов..

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

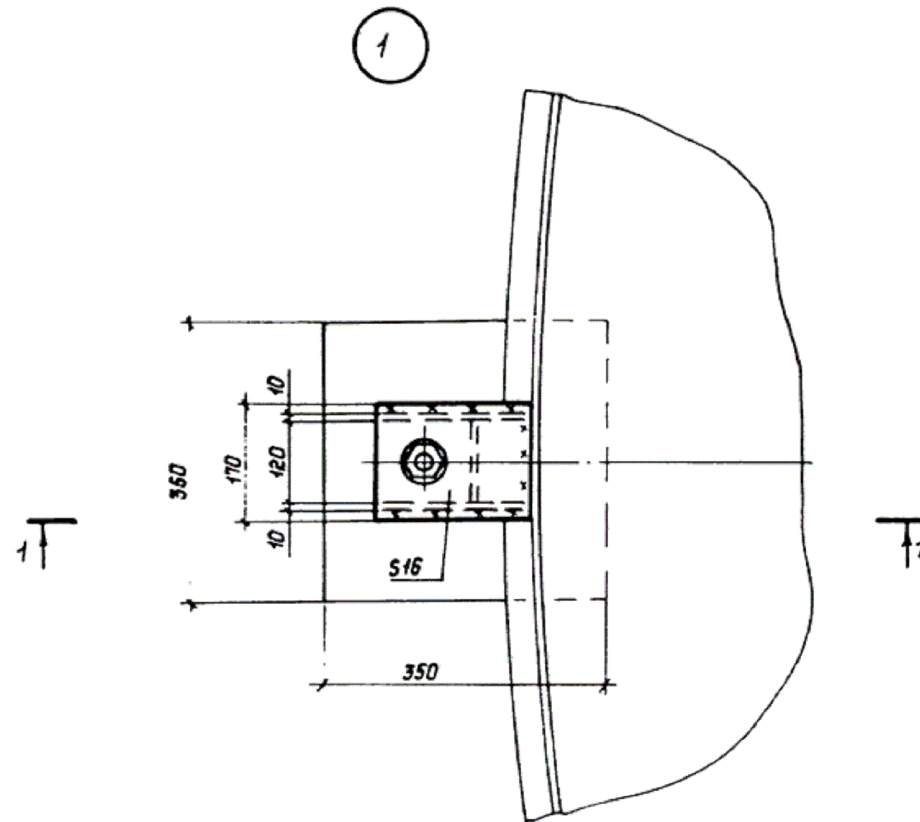
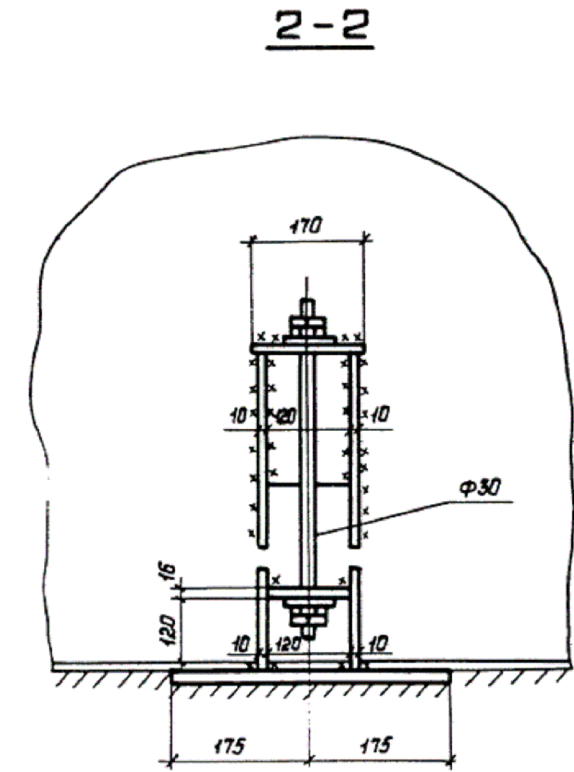
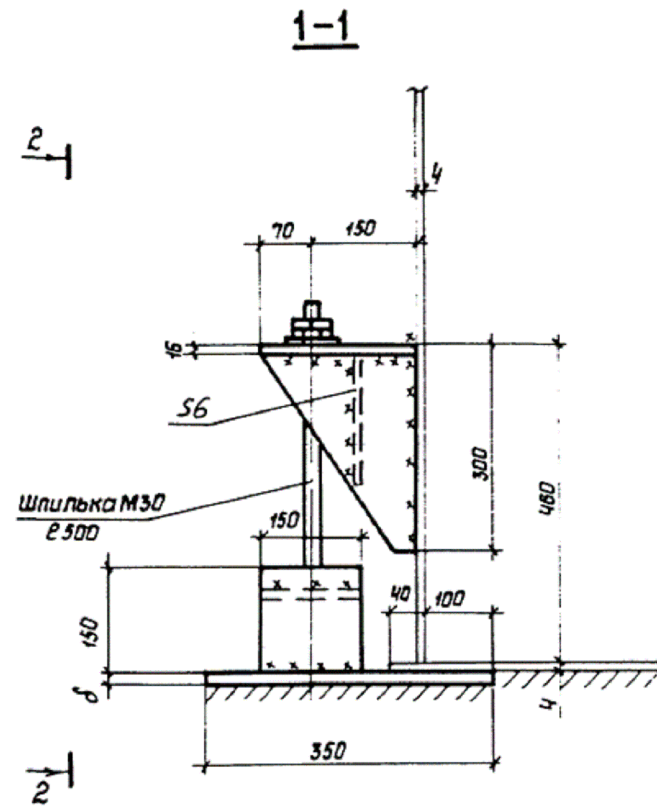
00667-012-068-ИОС7.2.3.0Л1

Лист
2

План расположения анкерных креплений стенки



Наименование	Величина
Усилие на анкер τ	5,0
Диаметр анкера мм	30
Количество анкеров	6



- 1 Сварку производить электродами типа Э42А
- 2 Сталики для анкерных болтов размещать на стенке резервуара равномерно на расстоянии ~0,5м от вертикальных стыков стенки в местах, свободных от оборудования
- 3 Толщина закладной плиты δ указывается в альбоме фундаментов

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

00667-012-06В-ИОС7.2.3.0/1

Лист

3

Формат

А3